

TEKNİK

DETAY

REHBERİ

YTONG



www.ytong.com.tr

Bu kitapçığı ve uygulama detaylarının
teknik çizimlerini indirmek için web
sitemizi ziyaret edin.



TEKNİK DETAY REHBERİ

İçindekiler

Blok Duvar Detayları

Blok Duvar Alt ve Üst Kiriş / Döşeme ile Bağlantı Detayı (BL - 001)	6
Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma - 1 (BL - 002)	7
Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma - 2 (BL - 003)	8
Blok Duvar Çelik Kolon / Kiriş Bağlantı Detayı (BL - 004).	9

Çatı Plağı Detayları

Çatı Plağı Montaj Detayı (RF-1 - 001)	12
Saçak Oluşturma Detayı - 1 (RF-1 - 002)	13
Saçak Oluşturma Detayı - 2 (RF-1 - 003)	14
Çatı Plağı ile Beşik Çatı Uygulama Detayı (RF-1 - 004).	15
Betonarme Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı (RF-1 - 005).	16
Çelik Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı (RF-1 - 006).	17
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 1 (RF-1 - 007)	18
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 2 (RF-1 - 008)	19
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 3 (RF-1 - 009)	20

Döşeme Plağı Detayları

Döşeme Plağı Montaj Detayı (RF-2 - 001)	22
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine Montaj Detayı - 1 (RF-2 - 002)	23
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine Montaj Detayı - 2 (RF-2 - 003)	24
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine Montaj Detayı - 3 (RF-2 - 004)	25
Döşeme Plağının Hazır Betonarme Eleman veya Guseli Kiriş Üzerine Montaj Detayı (RF-2 - 005)	26
Döşeme Plağının Çelik Profili İçerisine Montaj Detayı (RF-2 - 006).	27
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 1 (RF-2 - 007).	28
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 2 (RF-2 - 008).	29
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı - 3 (RF-2 - 009).	30

Düşey Duvar Detayları

Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - 1 (W8 - 001/15)	32
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - 1 (W8 - 001/20)	33
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - 2 (W8 - 002).	34
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - 3 (W8 - 003).	35
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - 4 (W8 - 004).	36
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - 5 (W8 - 005).	37
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı - (H>6.00 m) (W8 - 006)	38
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) İlk ve Son Panel Montaj Detayı (W8 - 007)	39
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Boşluk Oluşturma Detayı - 1 (W8 - 008)	40
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Boşluk Oluşturma Detayı - 2 (W8 - 009)	41
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Boşluk Oluşturma Detayı - 3 (W8 - 010)	42
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Boşluk Oluşturma Detayı - 4 (W8 - 011)	43

Yatay Duvar - Betonarme Yapı Detayları

Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤ 6.00 mm) (W8 - 001).	46
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık≤8.00 m) (W8 - 002)	47
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı - 1 (W8 - 003).	48
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı - 2 (W8 - 004).	49
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Mesnet Oluşturma Detayı (W8 - 005).	50

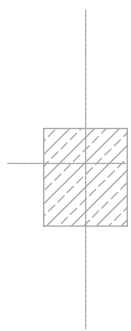
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Kenarında Boşluk Oluşturma Detayı –1 (W8 - 006)	51
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı –2 (W8 - 007)	52
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 008)	53
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı (W8 - 009)	54
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤6.00m) (W8 - 010)	55
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık≤8.00) (W8 - 011)	56
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (W8 - 012)	57
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Mesnet Oluşturma Detayı (W8 - 013)	58
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 1A (W8 - 014)	59
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 2A (W8 - 015)	60
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 3A (W8 - 016)	61
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Birleşim Detayı (W8 - 017)	62
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 1 (W8 - 018)	63
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 2 (W8 - 019)	64
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 3 (W8 - 020)	65
Ekli Yatay Duvar Birleşim Detayı (W8 - 021)	66

Yatay Duvar - Çelik Yapı Detayları

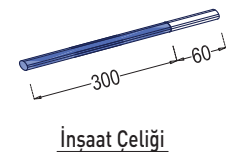
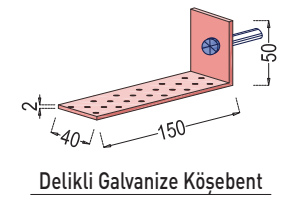
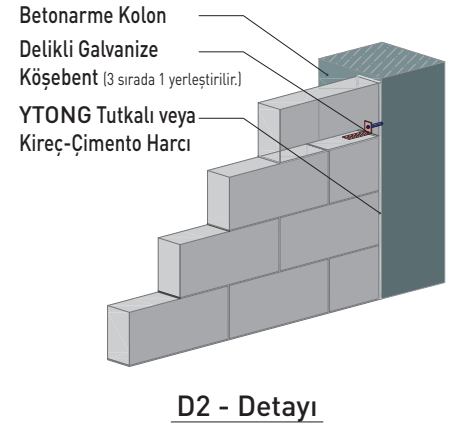
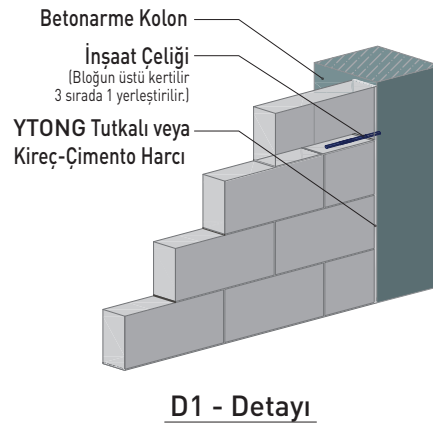
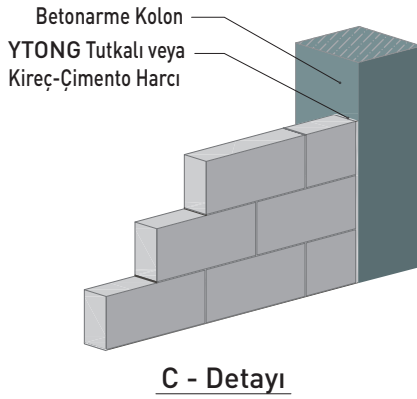
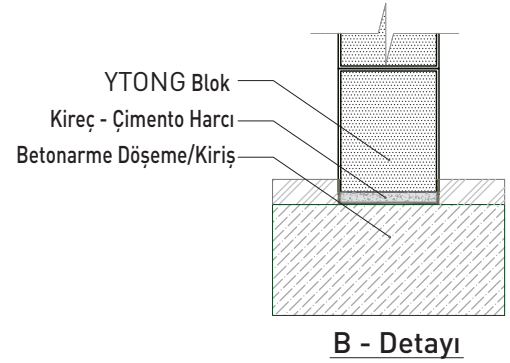
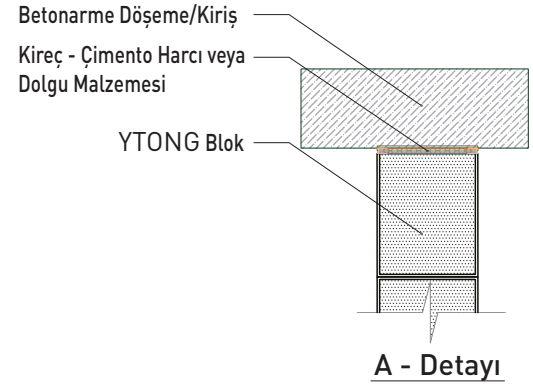
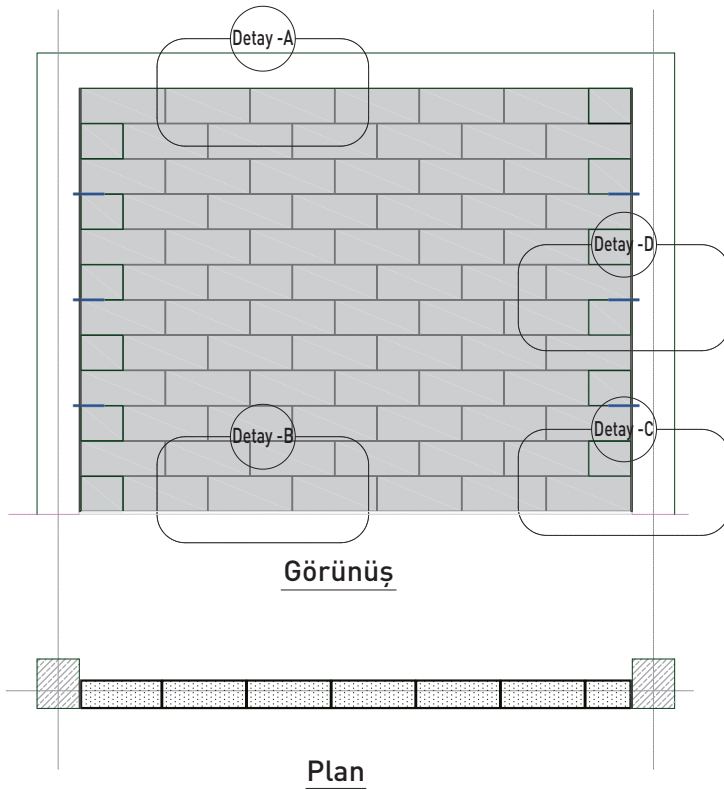
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı (Net Açıklık≤6.00 m) (W8 - 031)	68
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık≤8.00 m) (W8 - 032)	69
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı – 1 (W8 - 033)	70
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı – 2 (W8 - 034)	71
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Kenarında Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 035)	72
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 036)	73
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı (W8 - 037)	74
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı (W8 - 038)	75
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı (Net Açıklık≤6.00 m) (W8 - 039)	76
Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı (6.00<Net Açıklık≤8.00 m) (W8 - 040)	77
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı (W8 - 041)	78
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Mesnet Oluşturma Detayı (W8 - 042)	79
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 1A (W8 - 043)	80
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 2A (W8 - 044)	81
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 3A (W8 - 045)	82
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Birleşim Detayı (W8 - 046)	83
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 1 (W8 - 047)	84
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 2 (W8 - 048)	85
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 3 (W8 - 049)	86

Multipor Detayları

Multipor Boşluk (Pencere / Kapı / Menfez) Etrafı Uygulama Detayı (M - 001)	88
Multipor Mantolama Detayları (M-002)	89
Multipor Mantolama Parapet ve Saçak Detayı (M-003)	90
Multipor Mantolama Fuga Detayı -1 (M-007)	91
Multipor Mantolama Fuga Detayı -2 (M-008)	92
Multipor Otopark/Bodrum Kat Tavanı Betonarme Kiriş ve Köşe Isı Yalıtımı Detayı (M-004)	93
Multipor Otopark/Bodrum Kat Tavan Isı Yalıtım Planı (M-005)	94
Multipor Otopark Bodrum Kat Mekanik Tesisat Taşıma Detayı (M-009)	95
Ytong Multipor Cephe Sistem Kesiti (M-006)	96
Multipor Gezilebilen Düz Teras Çatı Detayları (M-010)	97
Multipor Gezilemeyen Düz Teras Çatı Detayı-1 (M-011)	98
Multipor Gezilemeyen Düz Teras Çatı Detayı-2 (M-012)	99
Multipor Eğimli Çatı Detayı-1 (M-013)	100
Multipor Eğimli Çatı Detayı-2 (M-014)	101



Blok Duvar Detayları



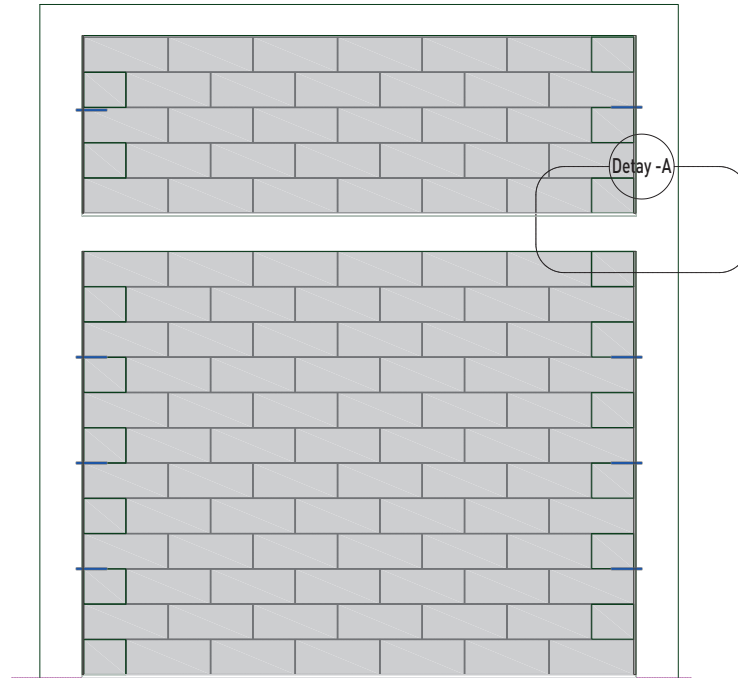
- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
Not-5 : Yatay veya düşey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

YTONG

Blok Duvar Alt ve Üst Kiriş/Döşeme ile Bağlantı Detayı

BL - 001 REV:001
Nisan 2015

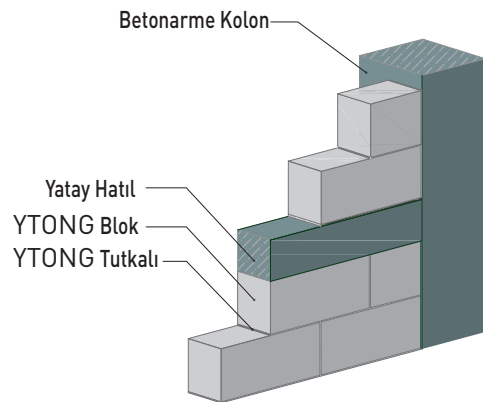
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



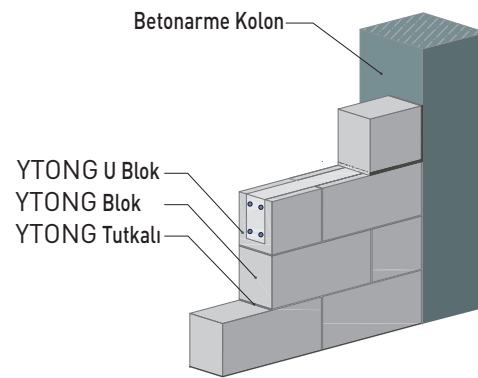
Görünüş



Plan



A1 - Detayı



A2 - Detayı

- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
 Not-5 : Yatay veya dikey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

YTONG

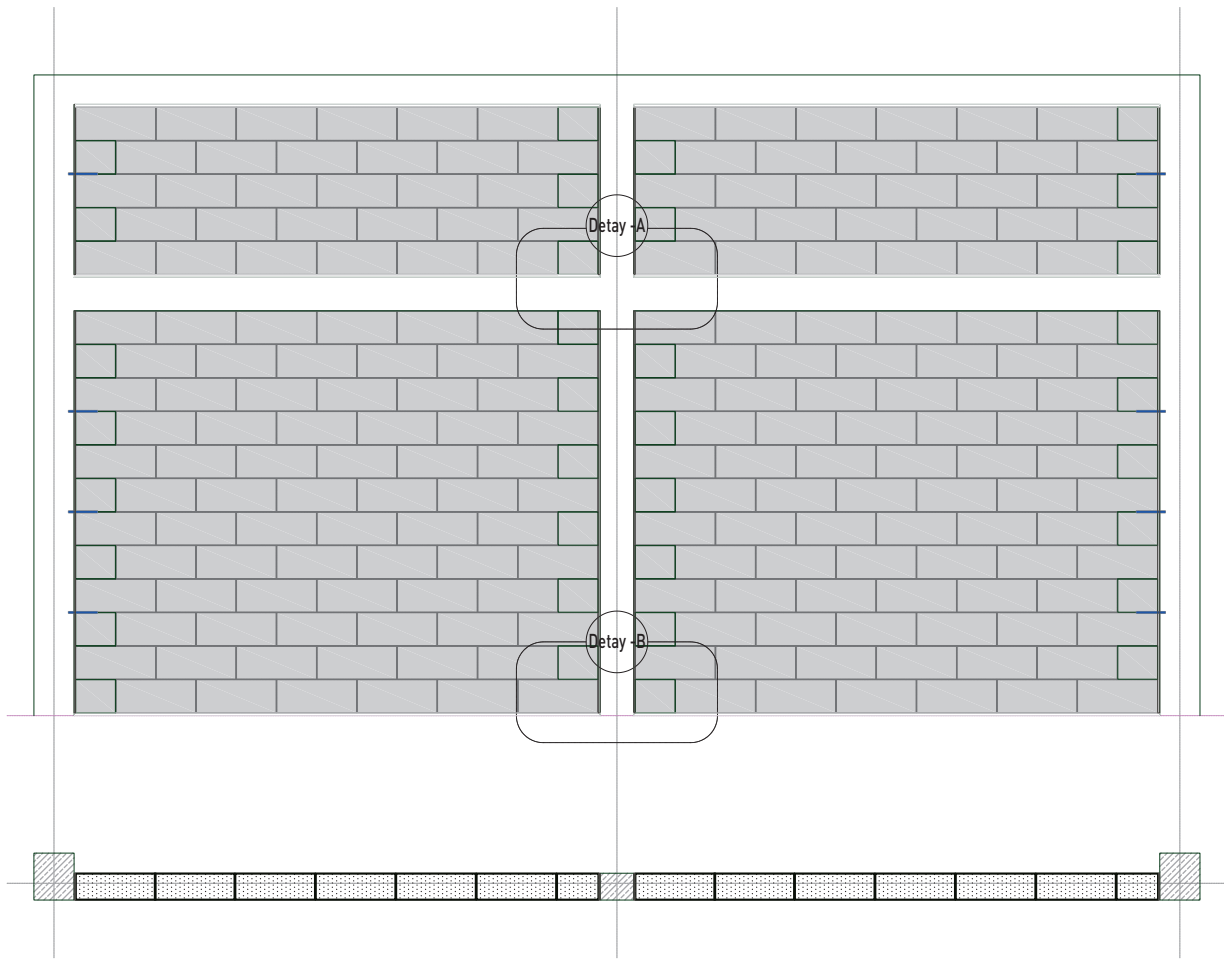
Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma – 1

BL - 002

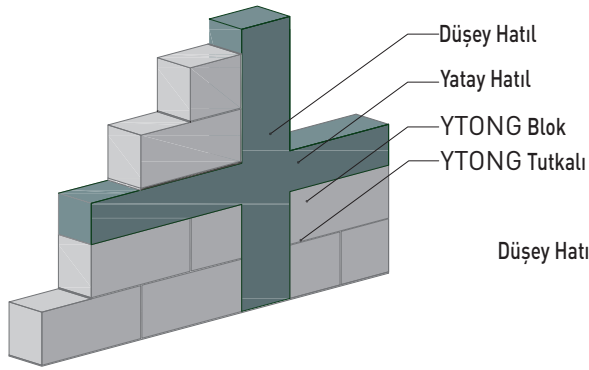
REV:001

Nisan 2015

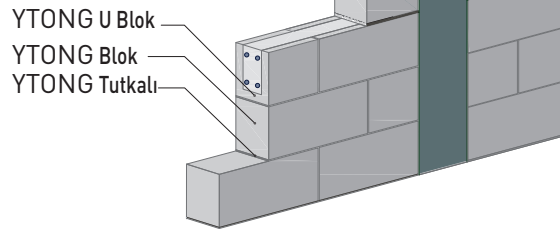
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



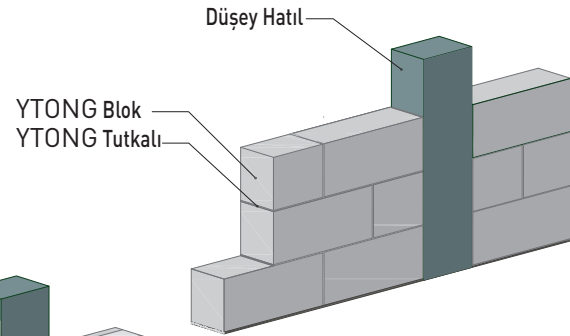
Plan



A1 - Detayı



A2 - Detayı



B - Detayı

- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
 Not-5 : Yatay veya düşey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

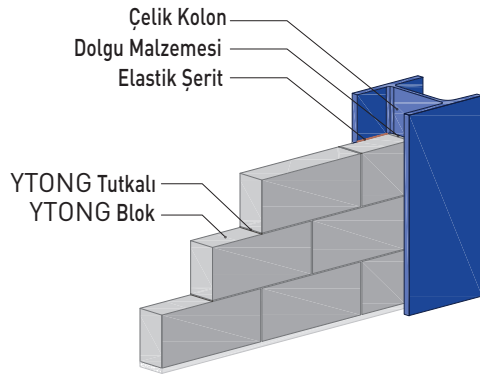
YTONG**Blok Duvar İmalatında Hatıl Oluşturma – 2**

BL - 003

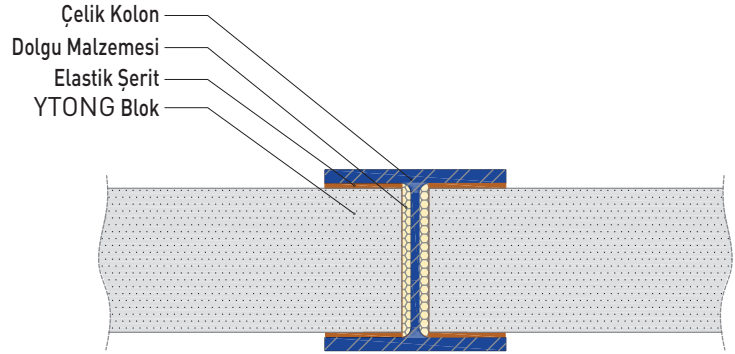
REV:001

Nisan 2015

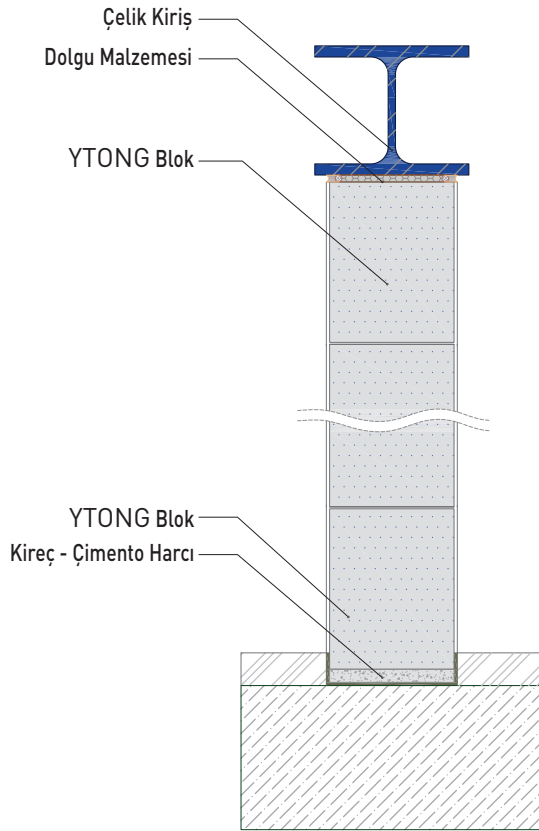
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



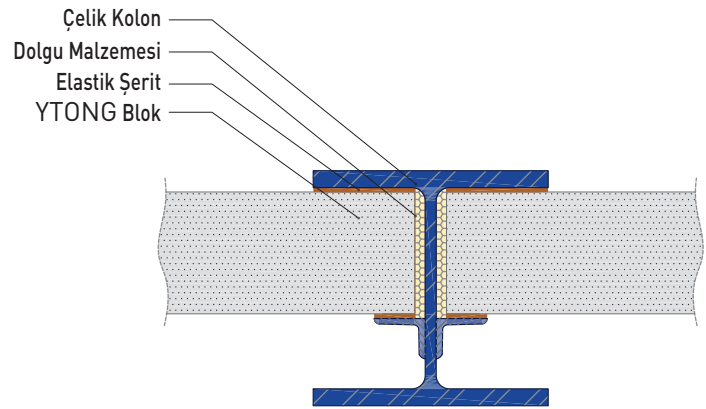
**Duvar - Çelik Kolon
Bağlantısı**



**Duvar - Çelik Kolon
Bağlantı Planı**



**Duvar - Çelik Kiriş
Bağlantısı**



**Duvar - Çelik Kolon
Bağlantı Planı**

- Not-1 : Tüm Çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Hatıl boyutları ve donatısı deprem yönetmeliği kriterlerine göre belirlenmelidir.
 Not-5 : Yatay veya düşey yapılacak hatılların yerleri TS 2510 standardına göre belirlenmelidir.

YTONG

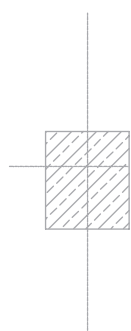
Blok Duvar Çelik Kolon / Kiriş Bağlantı Detayı

BL - 004

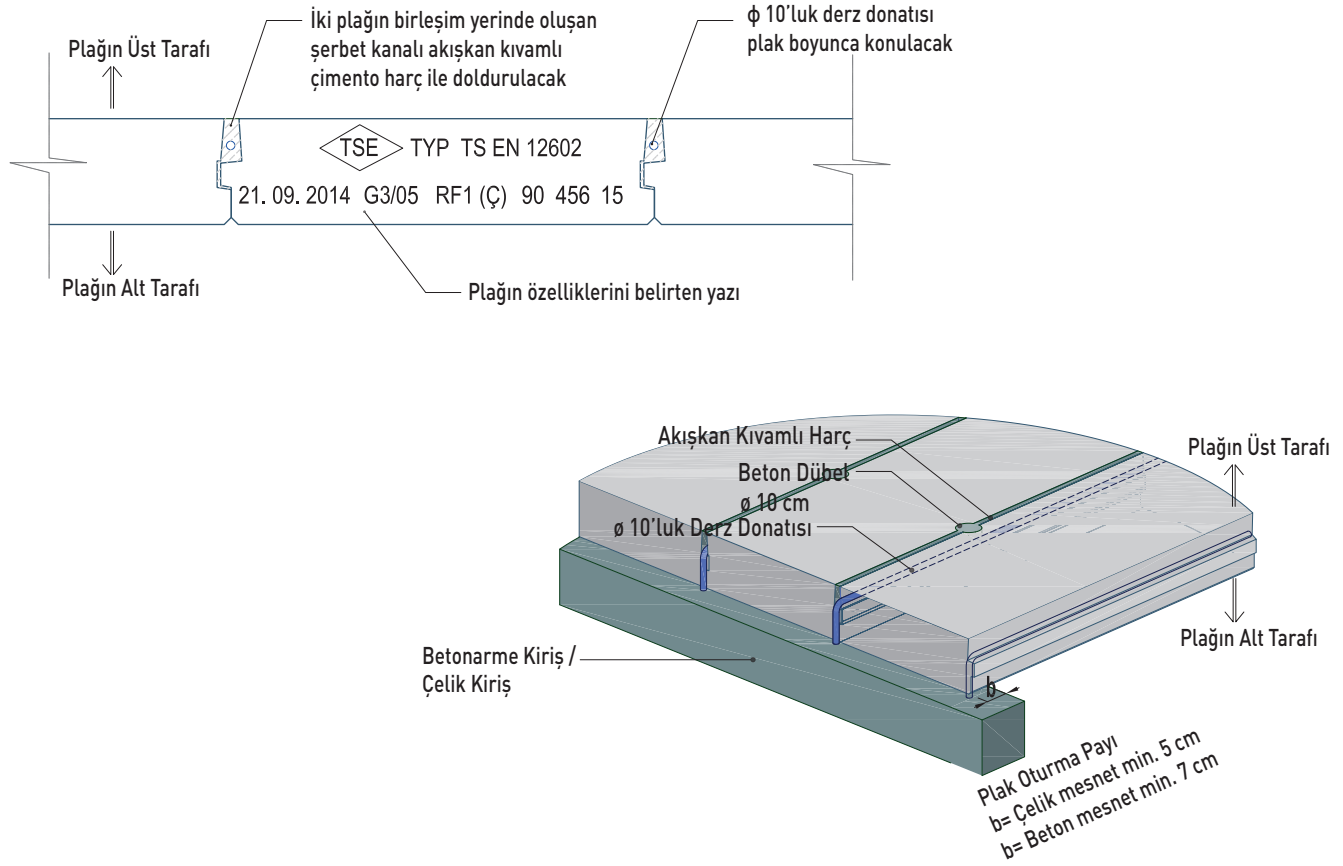
REV:001

Nisan 2015

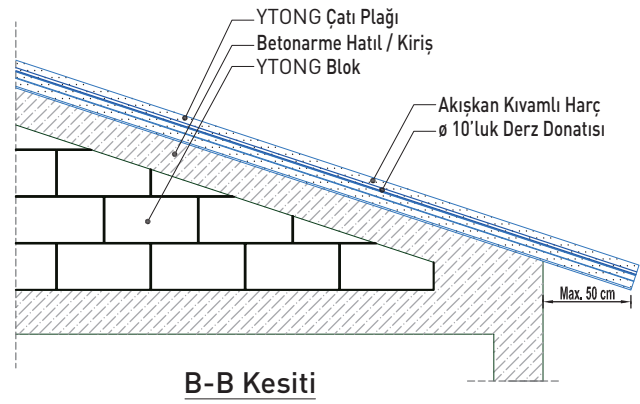
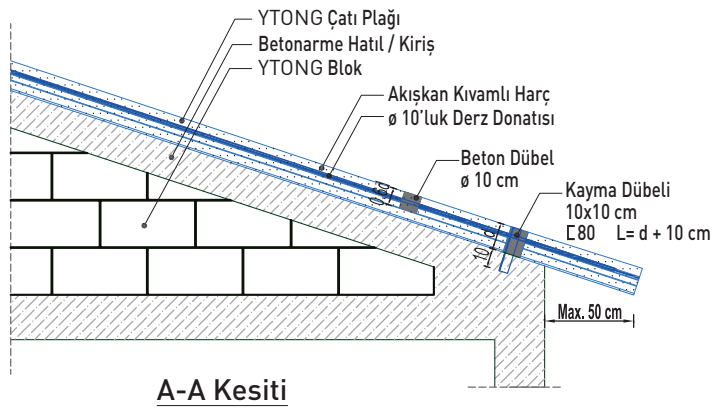
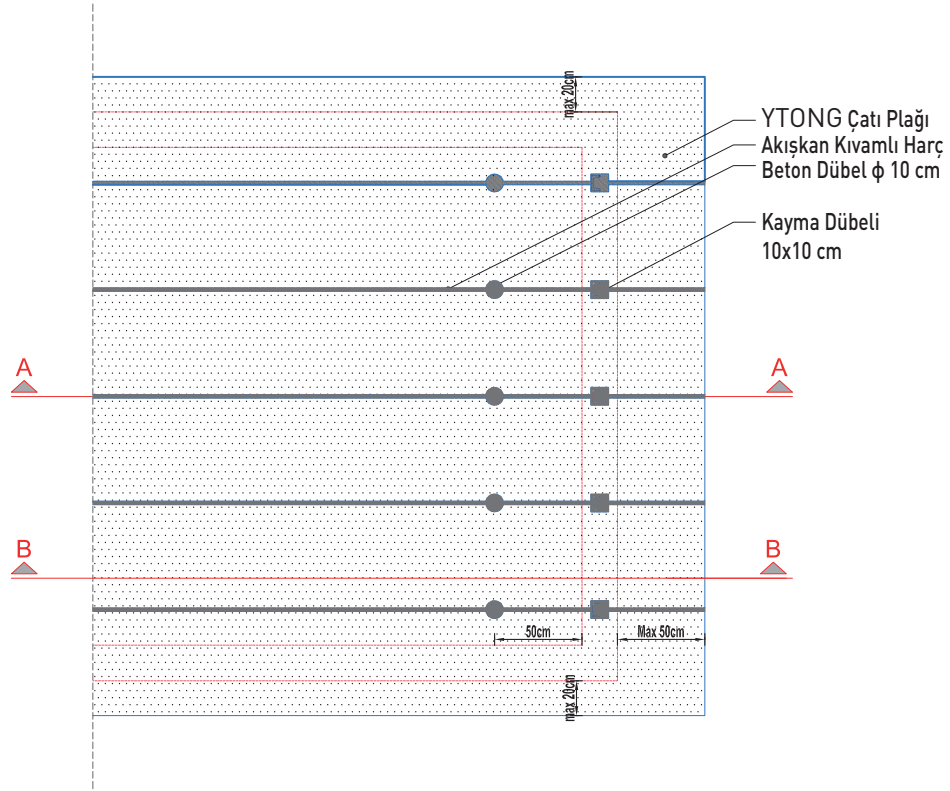
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Çatı Plağı Detayları



- • • YTONG çatı ve döşeme plaklarının şantiyede kesilerek kısaltılması önerilmemektedir. Bu tip bir uygulama için YTONG PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne danışınız.
- YTONG çatı ve döşeme plakları her iki ucundan mesnetlerle oturtulmalı ve kesinlikle ters konulmamalıdır.
- Plakların tersini düzünü ayırt etmenin en kolay yolu, alınlarındaki yazılara bakmak olacaktır. Yazılar doğru okunuş yönünde ise plaklar düz konumdadır.
- Plaklar düz konumdayken üst tarafında bir şerbet kanalı, alt tarafında da ters V şeklinde bir fuga oluşur.
- Şerbet kanalının içine konulan derz donatıları plak boyunca olmalı ve kesinlikle mesnetlere ankraj edilmelidir.
- Derz donatısı işleminden önce beton dübel boşlukları açılmalıdır.
- Şerbet kanallarına derz donatısı konulduktan sonra beton dübel ve şerbet kanalları önce ıslatılır daha sonra 300 dozlu akışkan kıvamlı harç ile doldurulur.
- YTONG Çatı ve Döşeme plaklarına anma yükü üstünde yükleme yapılmamalıdır.
- Uygulama hakkında daha detaylı bilgi için PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜMÜZÜ arayınız.
- Plak montajına başlamadan önce mutlaka YTONG PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne haber veriniz.



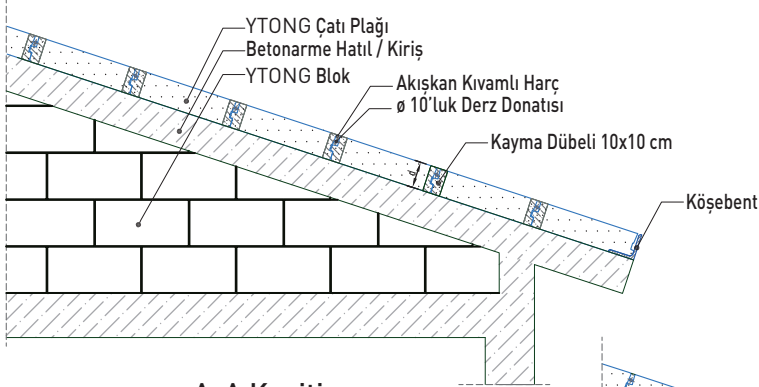
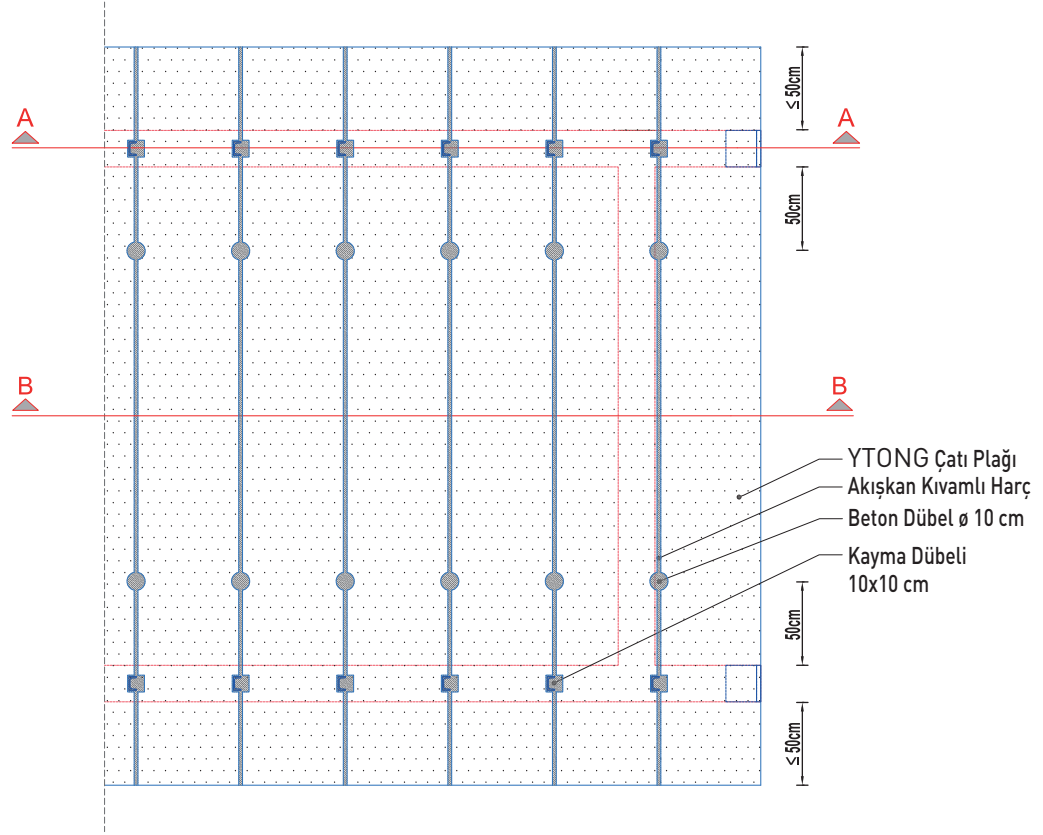
Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

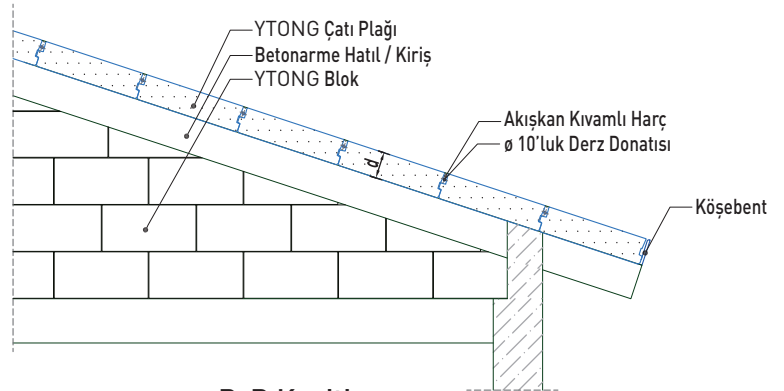
Saçak Oluşturma Detayı – 1

RF-1 - 002 REV:001
Ocak 2022

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A-A Kesiti



B-B Kesiti

Not-1 : Tüm  elik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

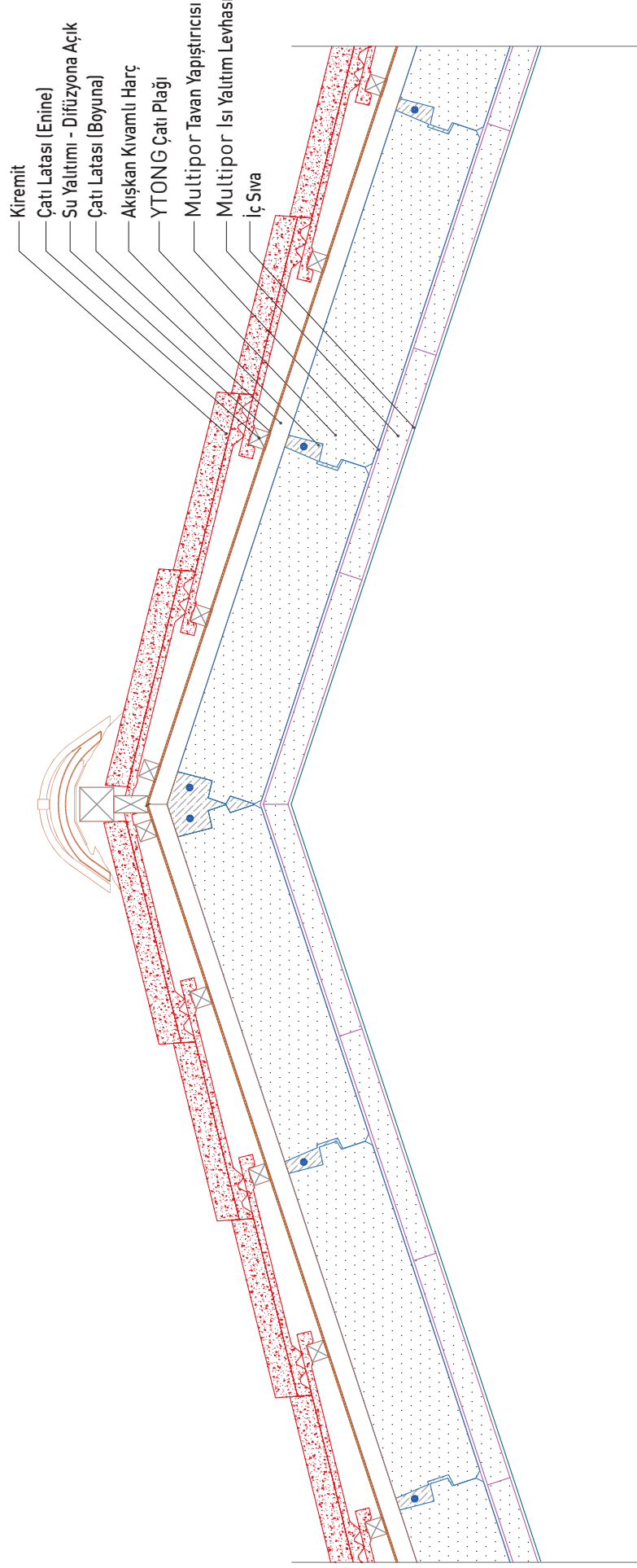
Saçak Oluşturma Detayı – 2

RF-1 - 003

REV:002

Ocak 2022

Türk Ytong Sanayi A.ř.
Teknik  r n Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

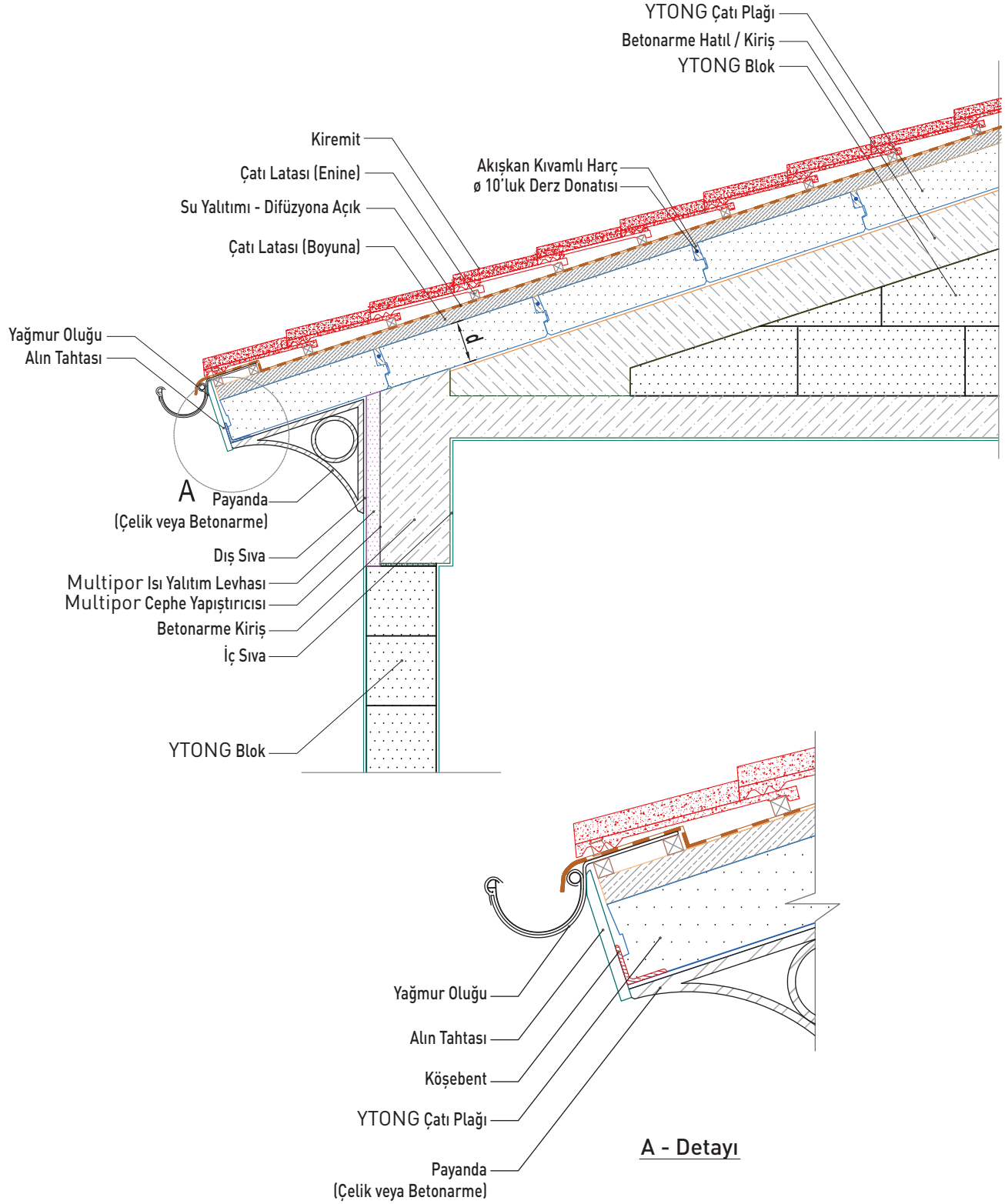
YTONG

Çatı Plağı ile Beşik Çatı Uygulama Detayı

RF-1 - 004 REV:002

Ocak 2022

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

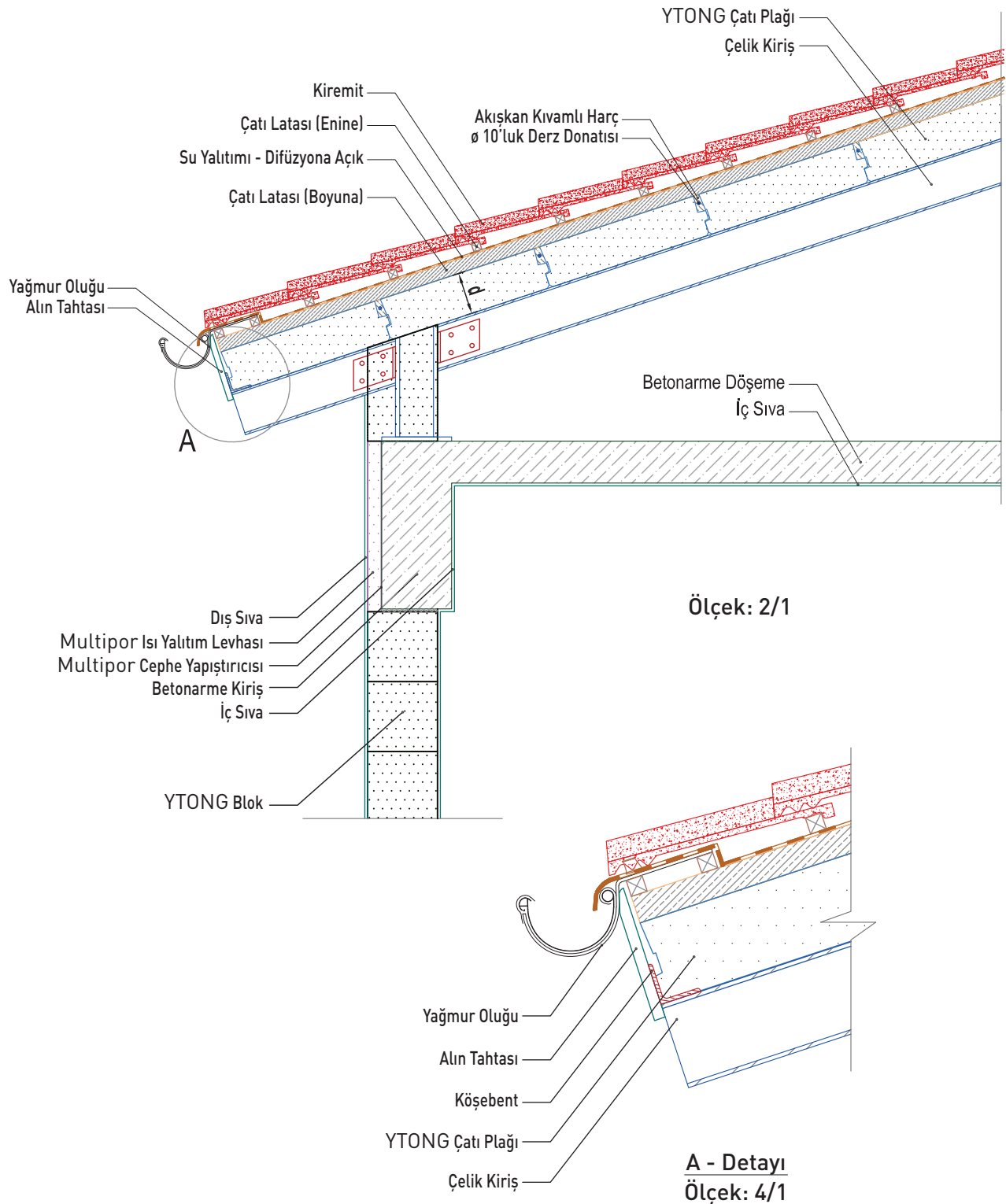
Betonarme Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı

RF-1 - 005

REV:002

Ocak 2022

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

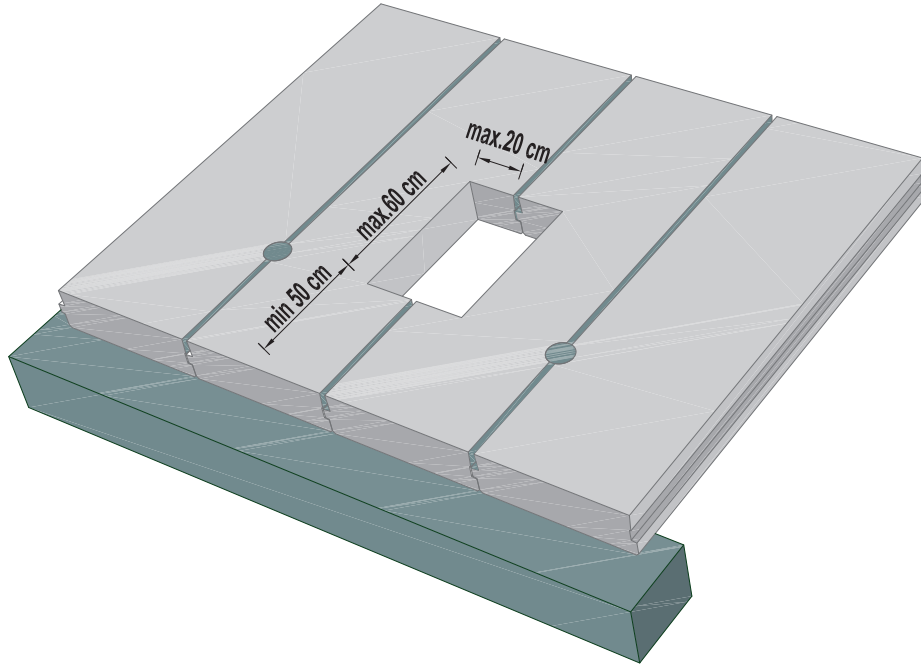
Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

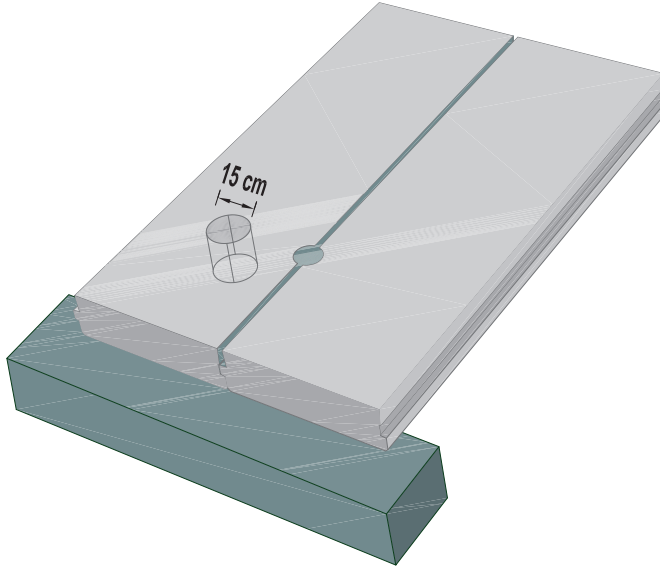
Çelik Kiriş Üzerine Çatı Uygulama Detayı

RF-1 - 006	REV:001
Nisan 2015	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



- Şekildeki şartların sağlanması durumunda maksimum 60x40cm boşluk oluşturulabilir.



- Plaklarda maksimum $\varnothing 15$ cm delik açılabilir.

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

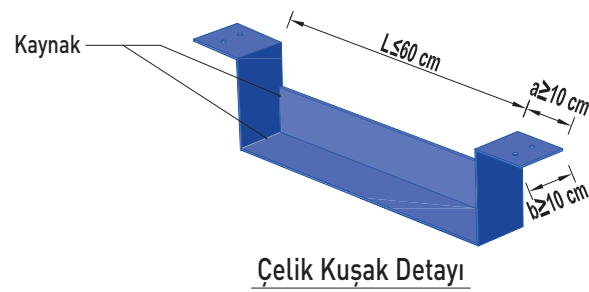
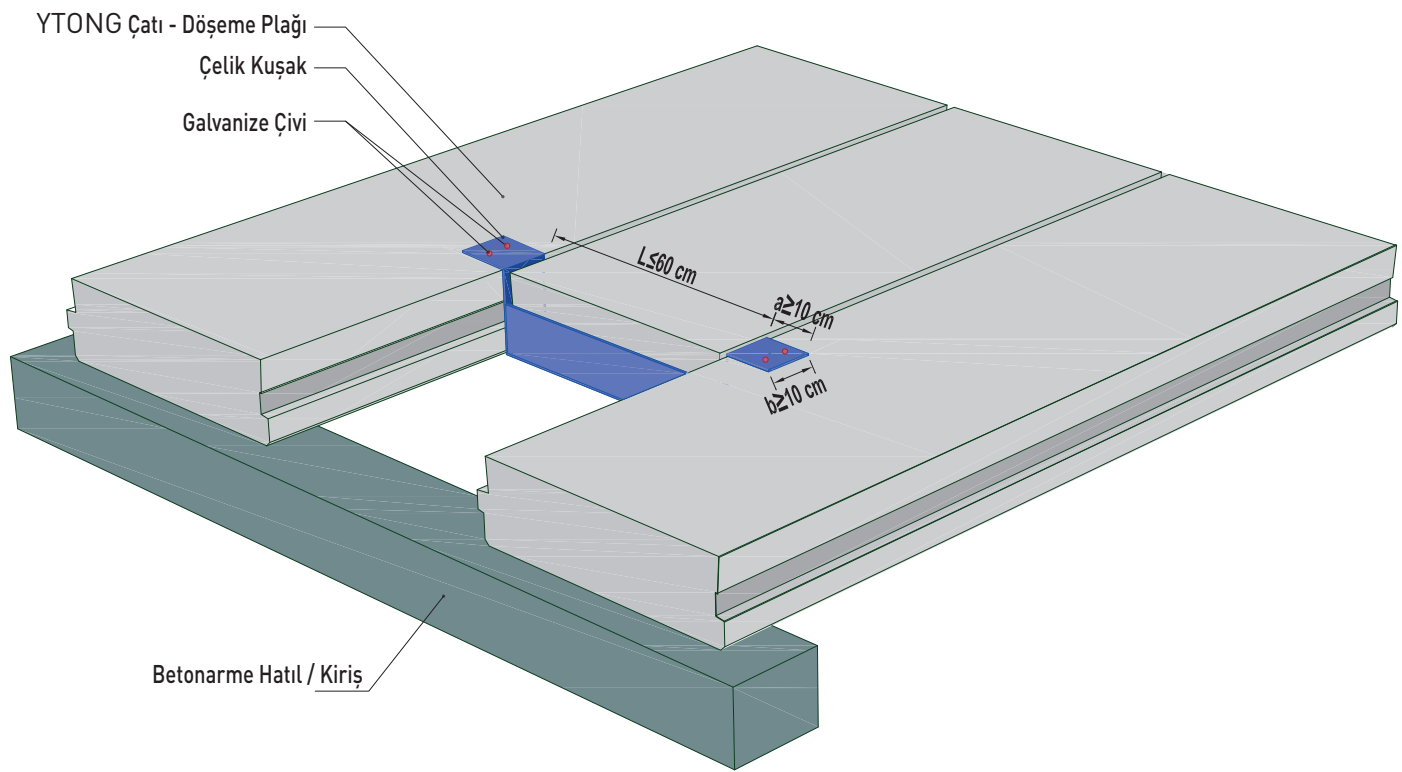
Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 1

RF-1 - 007

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



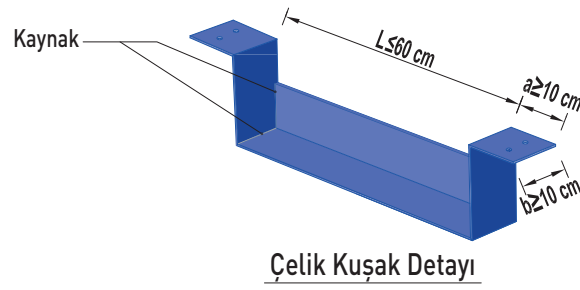
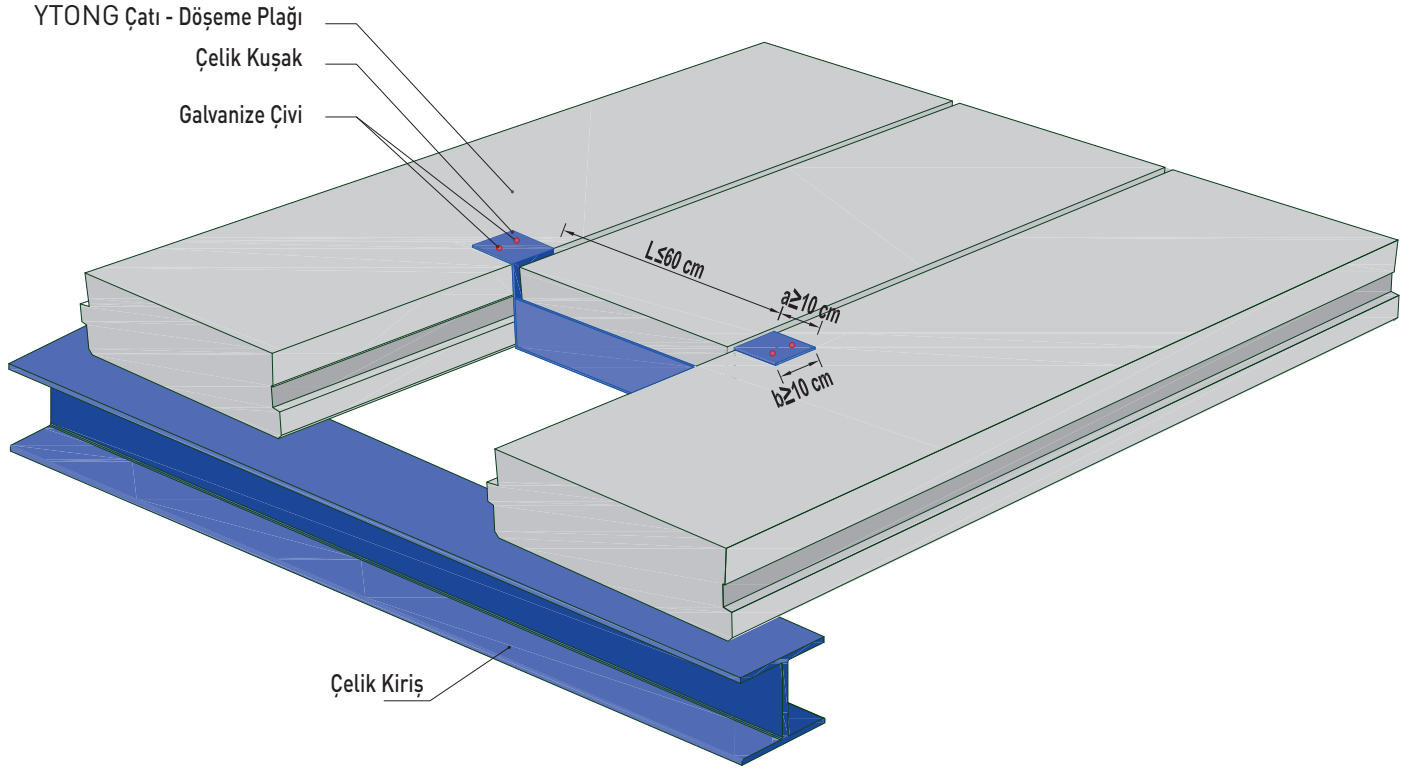
Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

Çatı Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 2

RF-1 - 008	REV:001
Nisan 2015	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

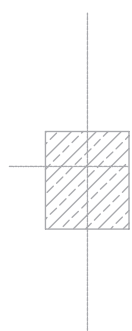
Çatı Plâğında Boşluk Oluşturma Detayı – 3

RF-1 - 009

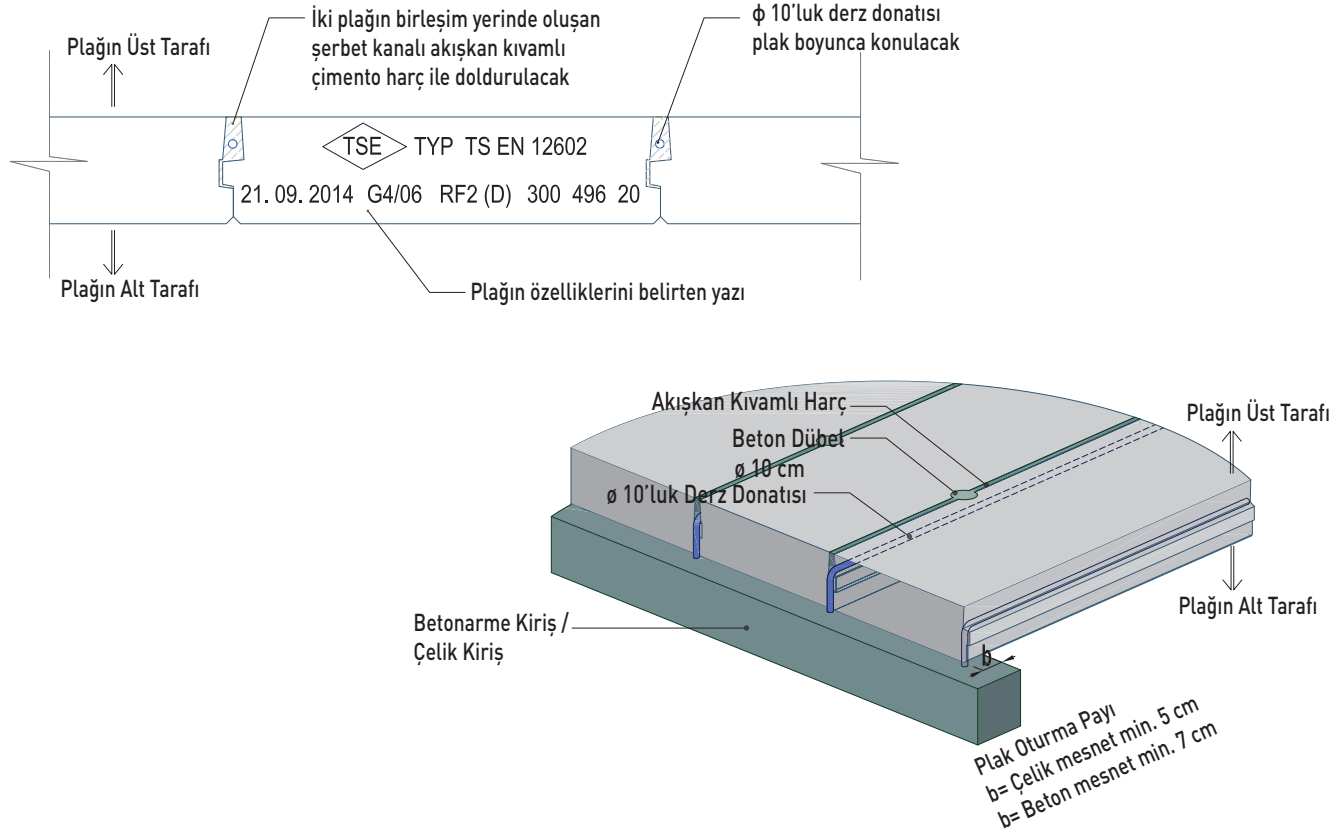
REV:001

Nisan 2015

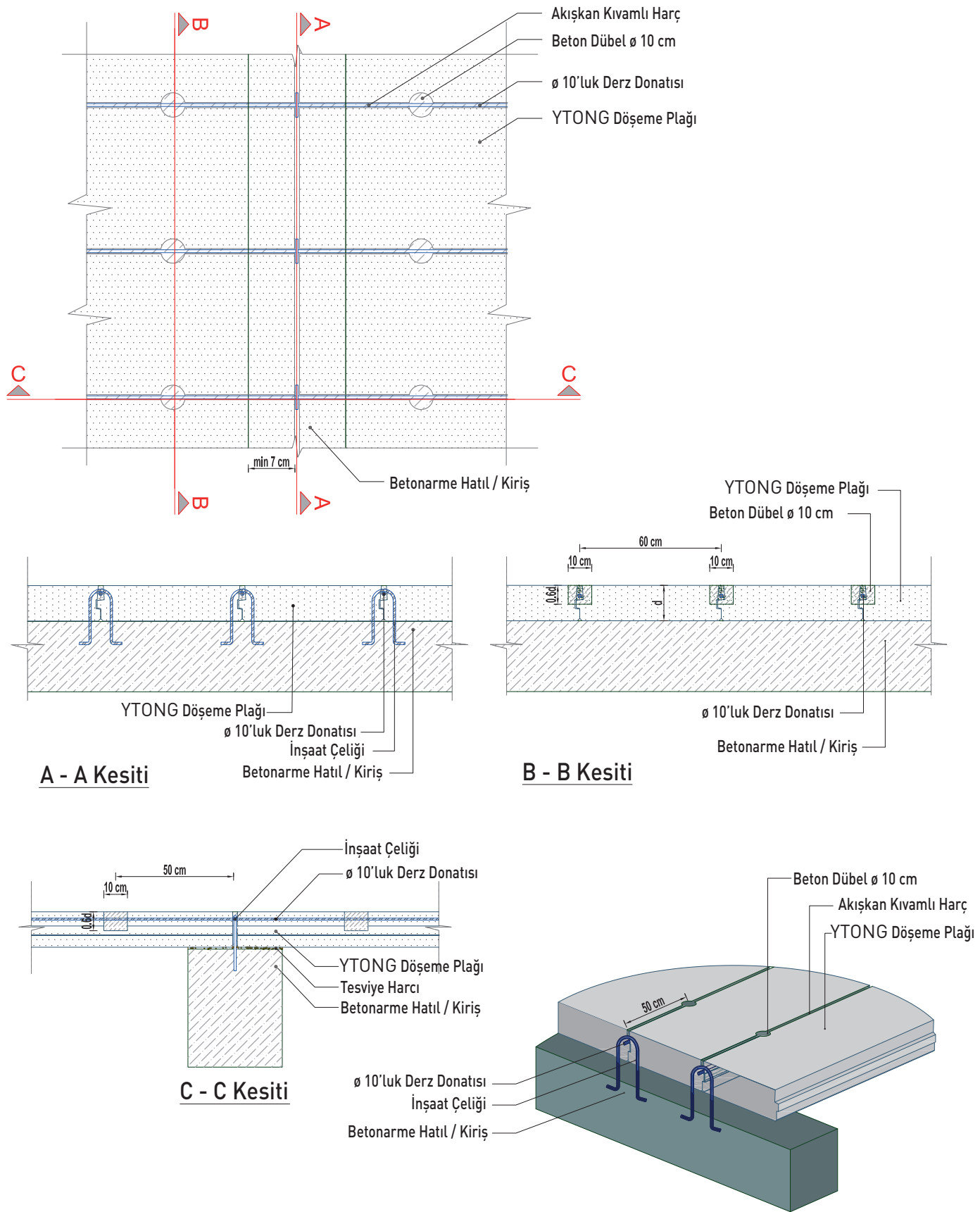
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Döşeme Plağı Detayları



- • • YTONG çatı ve döşeme plaklarının şantiyede kesilerek kısaltılması önerilmemektedir. Bu tip bir uygulama için YTONG PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne danışınız.
- YTONG çatı ve döşeme plakları her iki ucundan mesnetlere oturtulmalı ve kesinlikle ters konulmamalıdır.
- Plakların tersini düzünü ayırt etmenin en kolay yolu, alınlarındaki yazılara bakmak olacaktır. Yazılar doğru okunuş yönünde ise plaklar düz konumdadır.
- Plaklar düz konumdayken üst tarafında bir şerbet kanalı, alt tarafında da ters V şeklinde bir fuga oluşur.
- Şerbet kanalının içine konulan derz donatıları plak boyunca olmalı ve kesinlikle mesnetlere ankraj edilmelidir.
- Derz donatısı işleminden önce beton dübel boşlukları açılmalıdır.
- Şerbet kanallarına derz donatısı konulduktan sonra beton dübel ve şerbet kanalları önce ıslatılır daha sonra 300 dozlu akışkan kıvamlı harç ile doldurulur.
- YTONG Çatı ve Döşeme plaklarına anma yükü üstünde yükleme yapılmamalıdır.
- Uygulama hakkında daha detaylı bilgi için PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜMÜZÜ arayınız.
- Plak montajına başlamadan önce mutlaka PROJE ve UYGULAMA BÖLÜMÜ'ne haber veriniz.



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

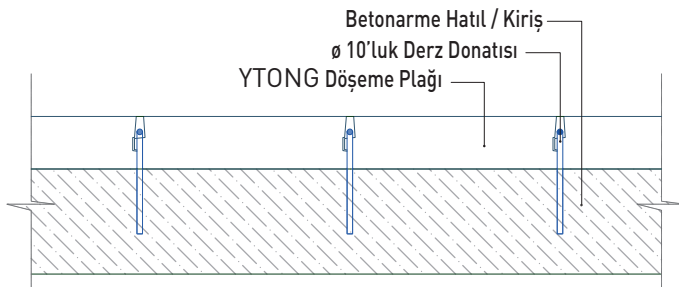
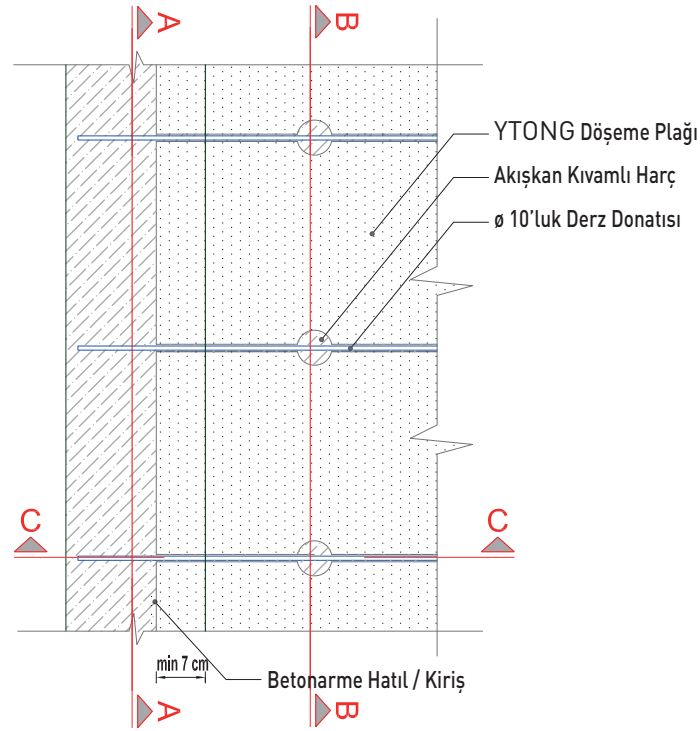
**Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine
Montaj Detayı - 1**

RF-2 - 002

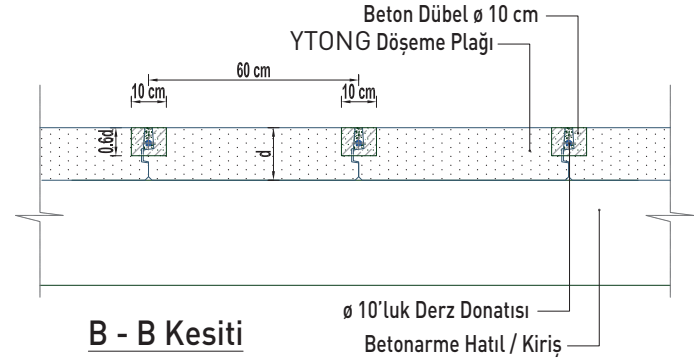
REV:001

Nisan 2015

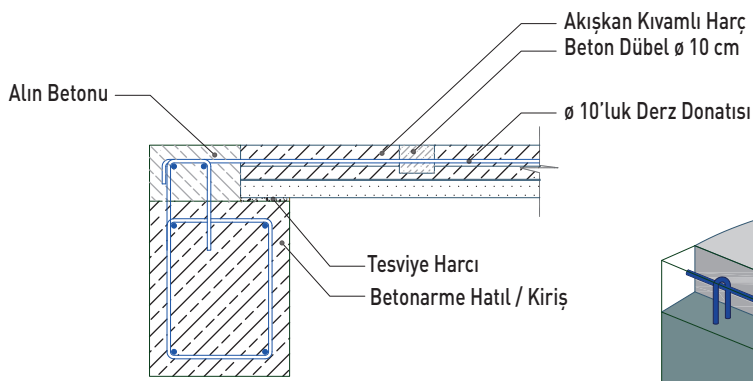
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



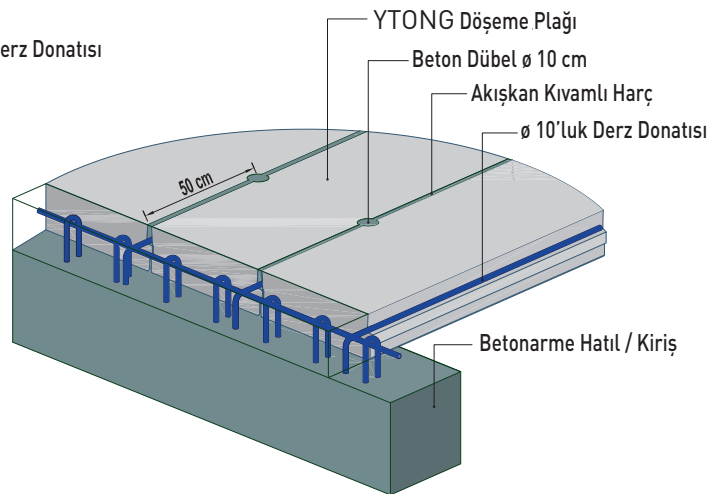
A - A Kesiti



B - B Kesiti



C - C Kesiti



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmektedir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmektedir.

YTONG

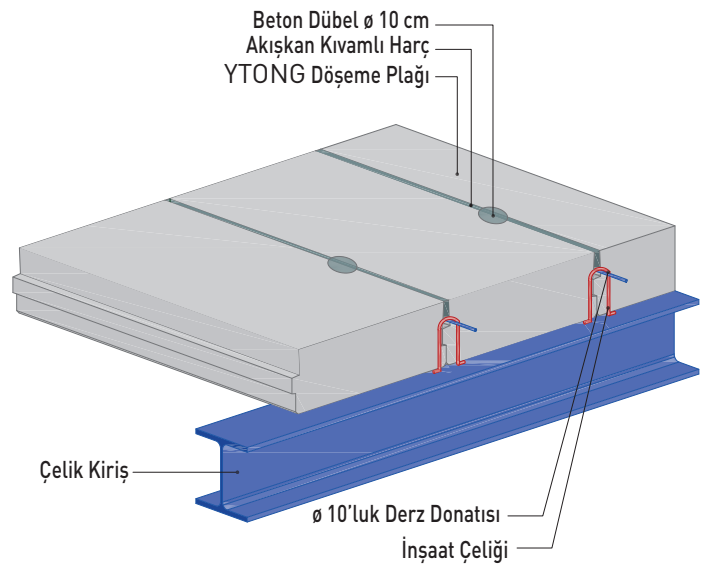
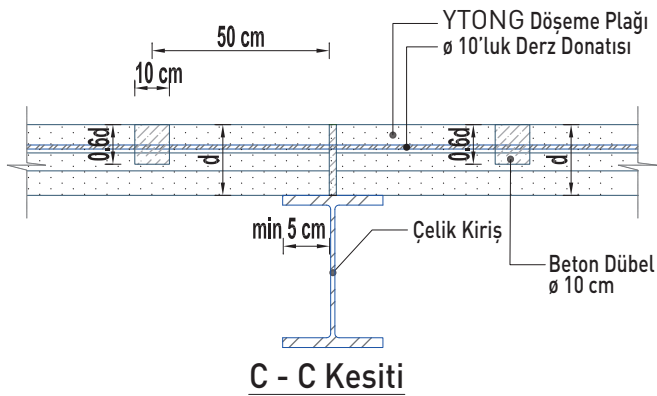
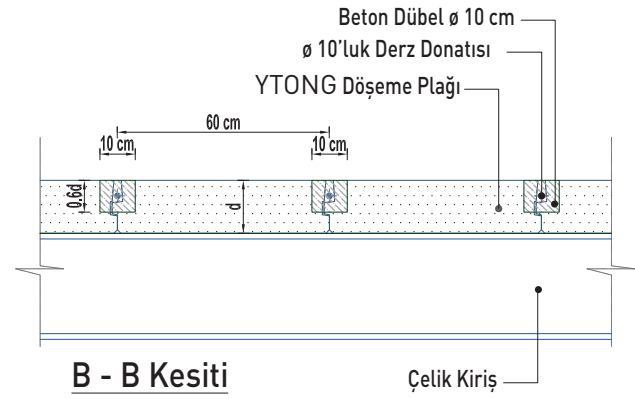
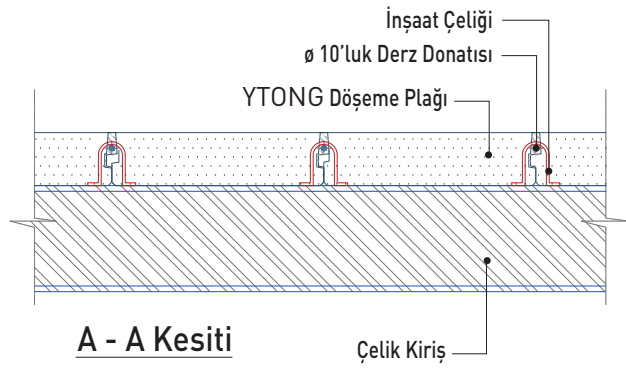
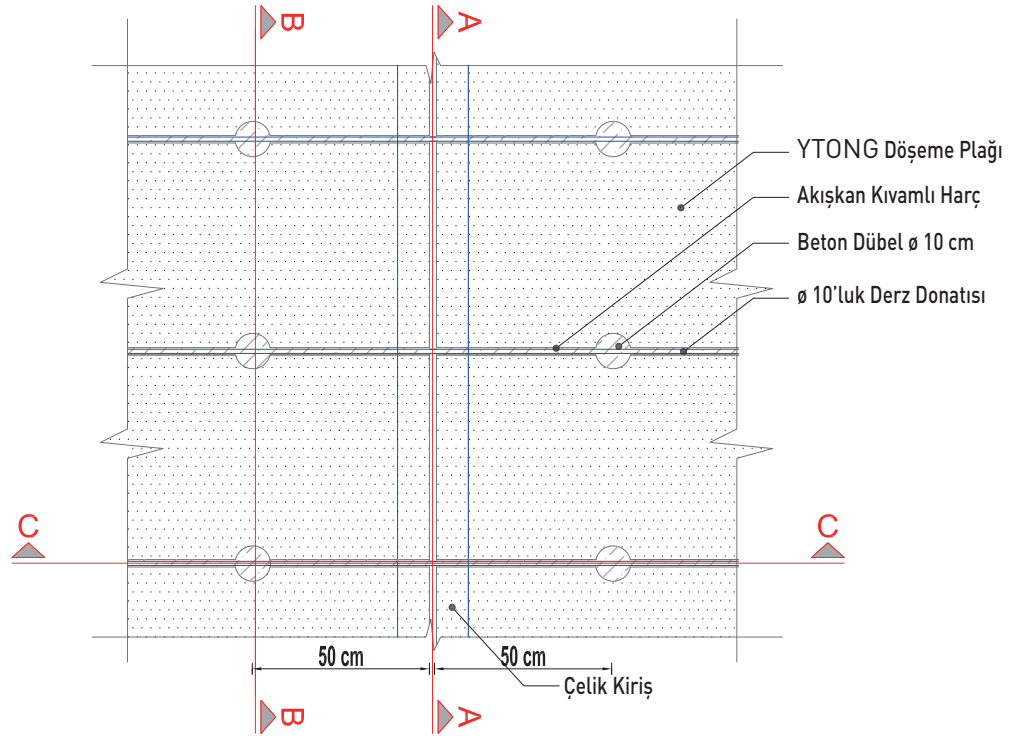
Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine
Montaj Detayı – 2

RF-2 - 003

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

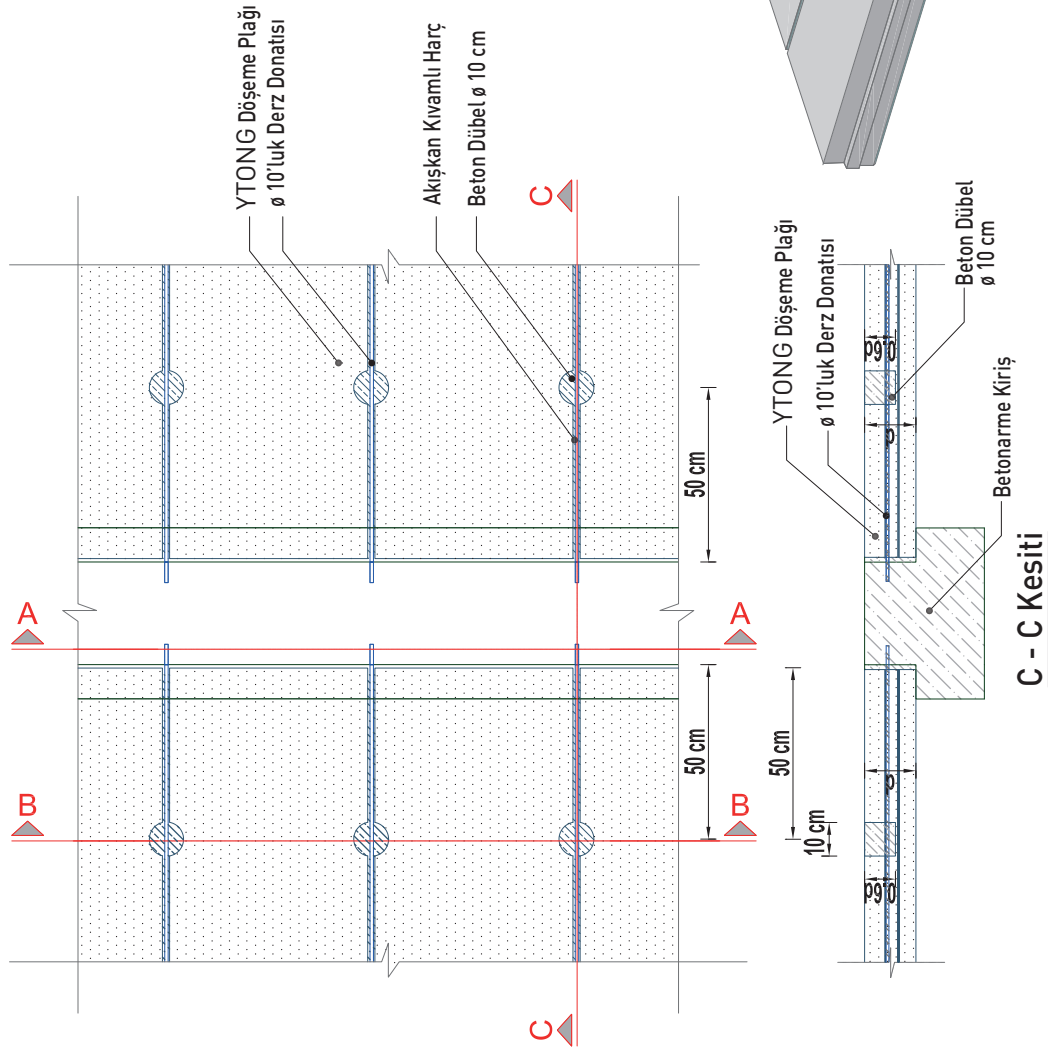
YTONG

Döşeme Plağının Betonarme Kiriş Üzerine
Montaj Detayı - 3

RF-2 - 004 REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



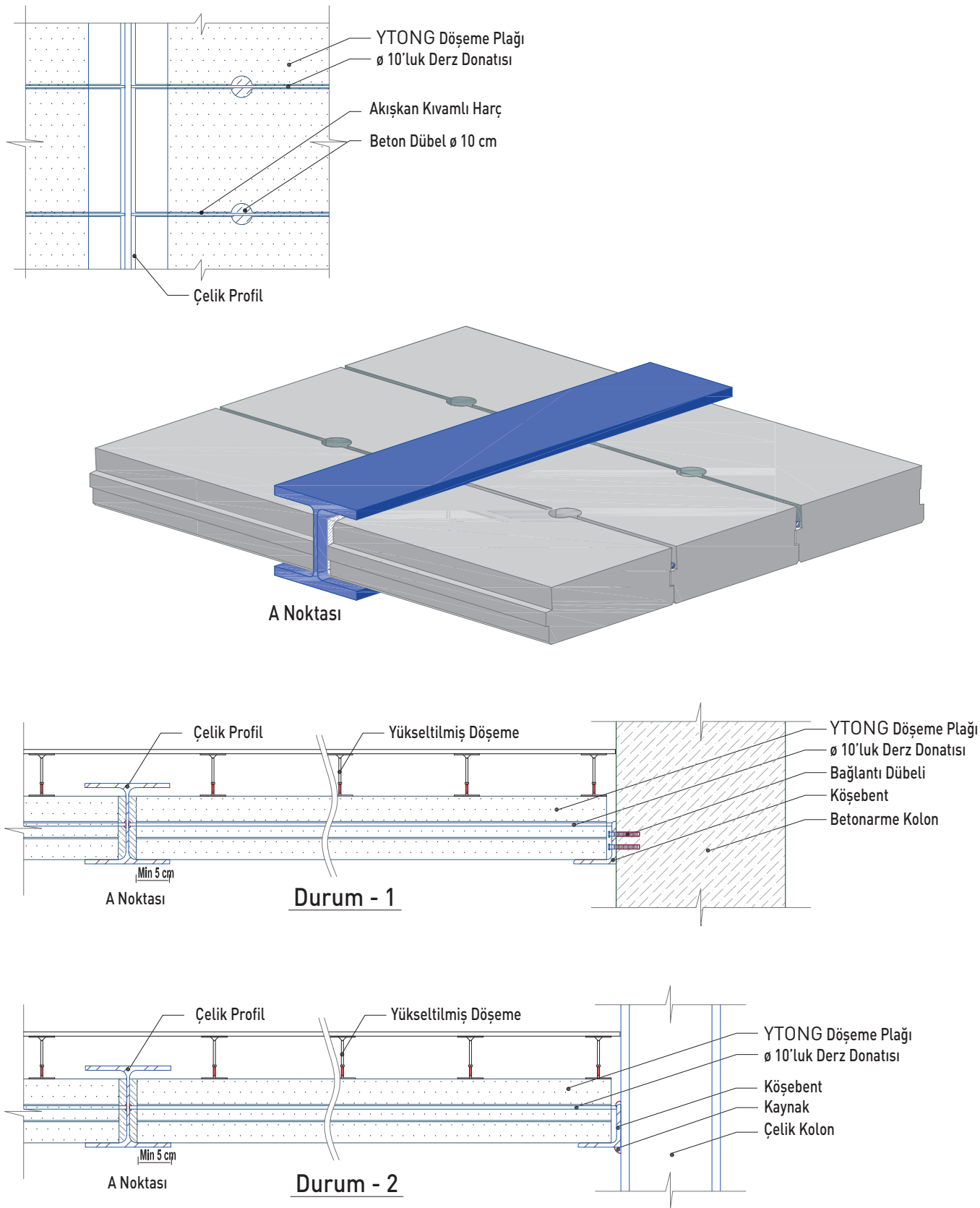
Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmektedir.
 Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlanrı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmektedir.

Ytong
 Döşeme Plağının Hazır Betonarme Eleman veya
 Guseli Kiriş Üzerine Montaj Detayı

RF-2 - 005 REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



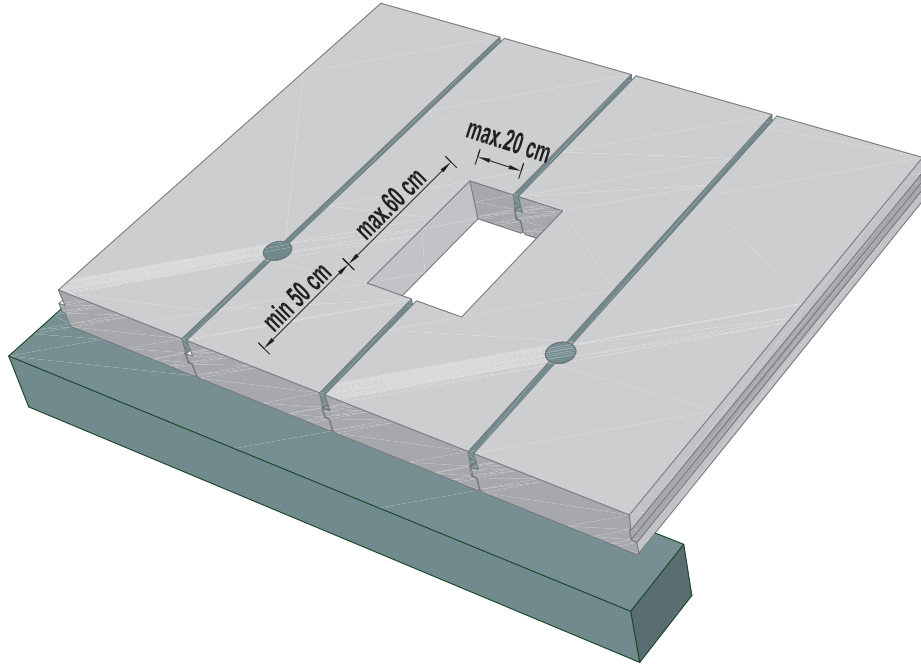
Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

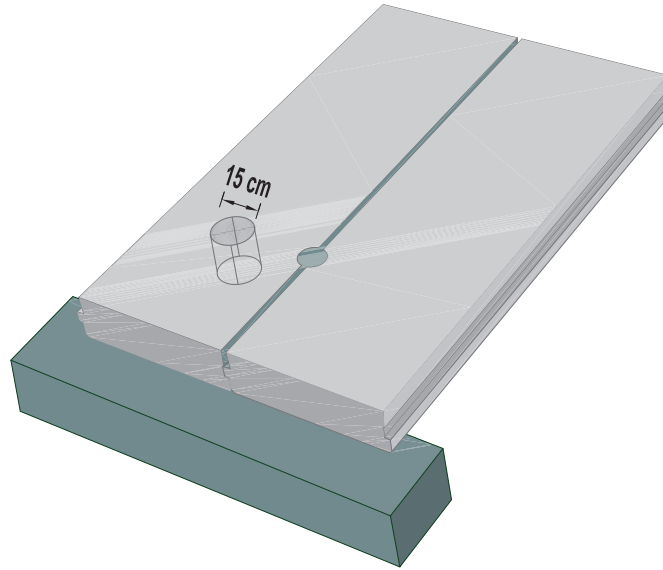
Döşeme Plağının Çelik I Profili İçerisine Montaj Detayı

RF-2 - 006 REV:002
 Ocak 2022

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



- Şekildeki şartların sağlanması durumunda maksimum 60x40cm boşluk oluşturulabilir.



- Plaklarda maksimum $\varnothing 15$ cm delik açılabilir.

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

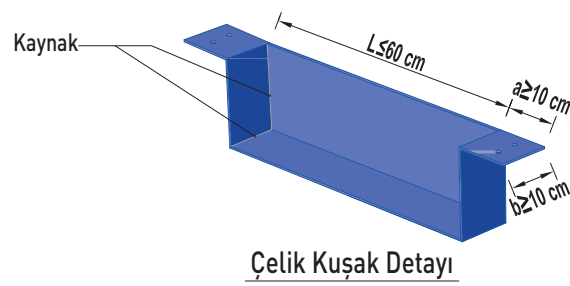
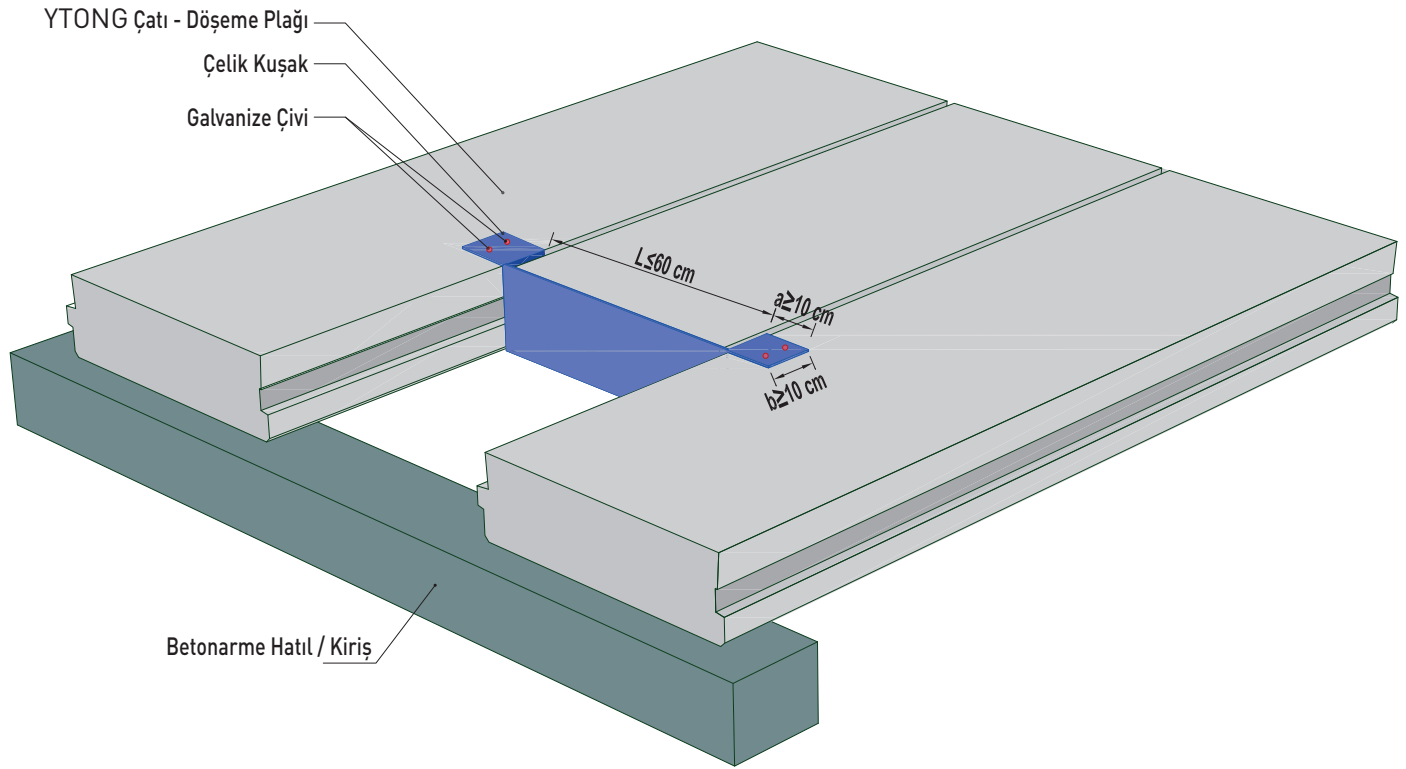
Döşeme Plâğında Boşluk Oluşturma Detayı – 1

RF-2 - 007

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

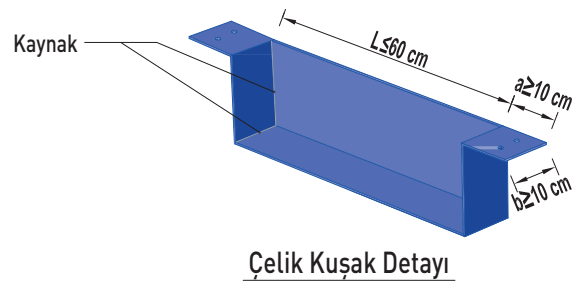
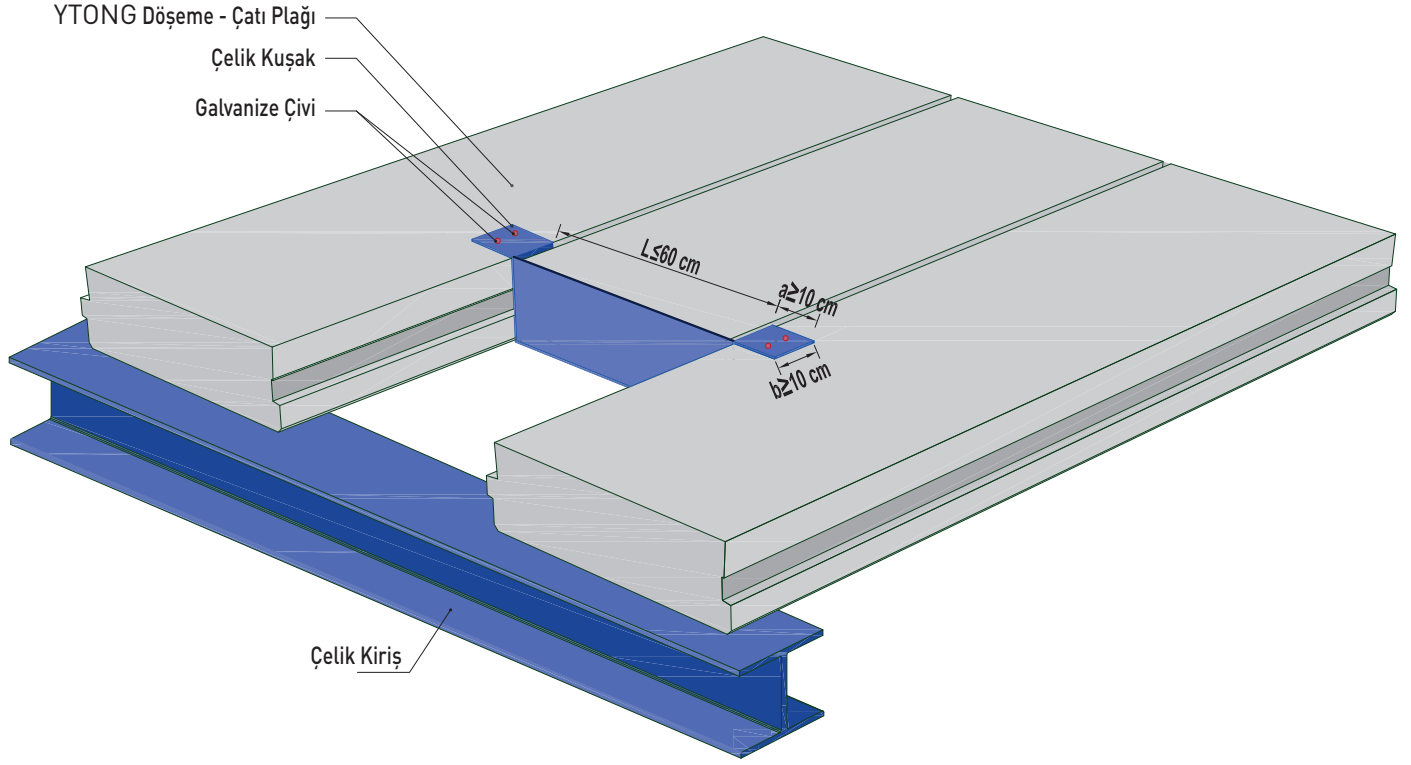
Döşeme Plâğında Boşluk Oluşturma Detayı – 2

RF-2 - 008

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

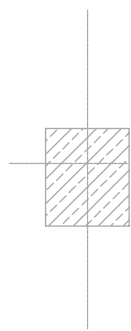
Döşeme Plağında Boşluk Oluşturma Detayı – 3

RF-2 - 009

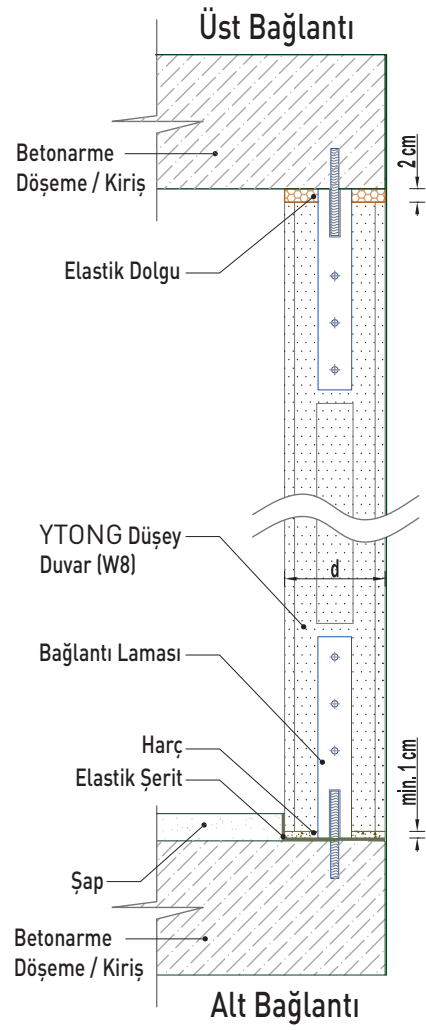
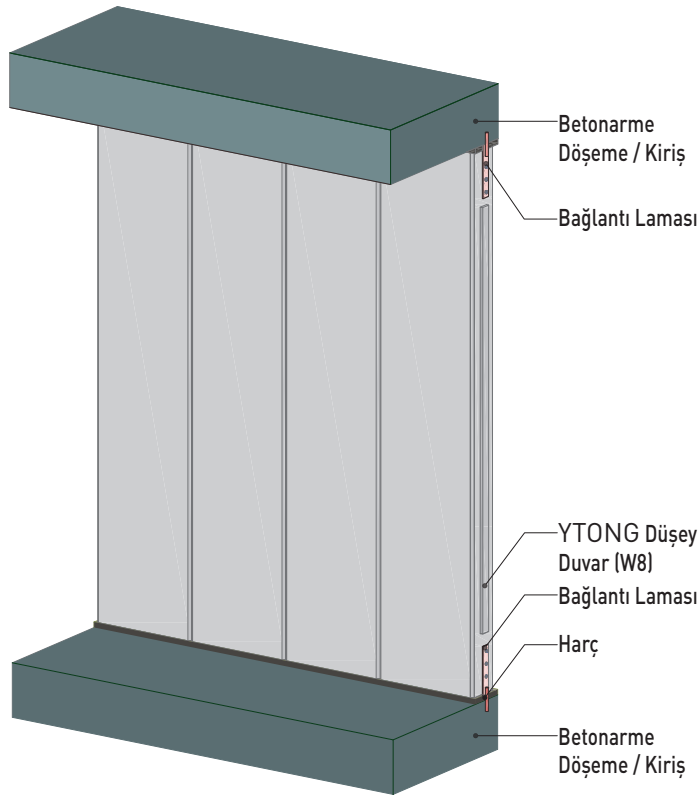
REV:001

Nisan 2015

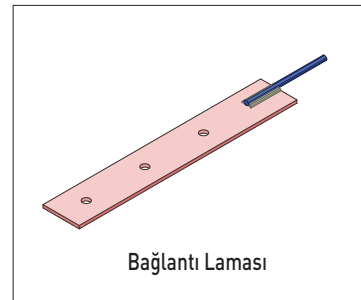
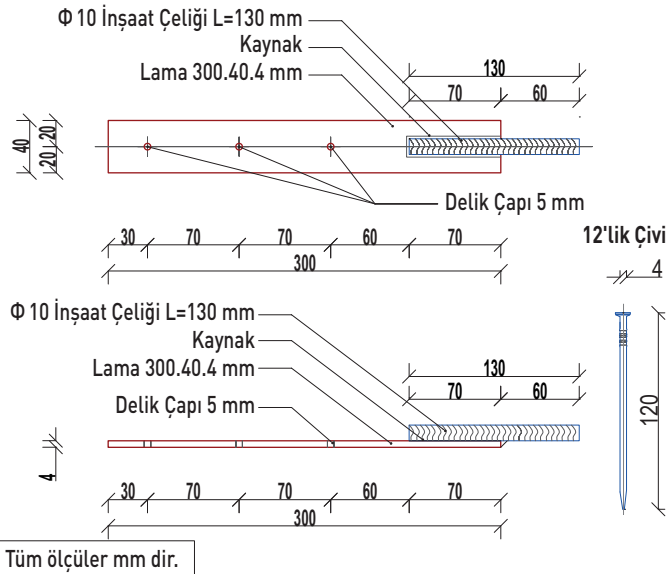
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Düşey Duvar Detayları



Örnek;
15 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
 Kullanılacak çivi: 3 adet 12'lik galvanize çivi



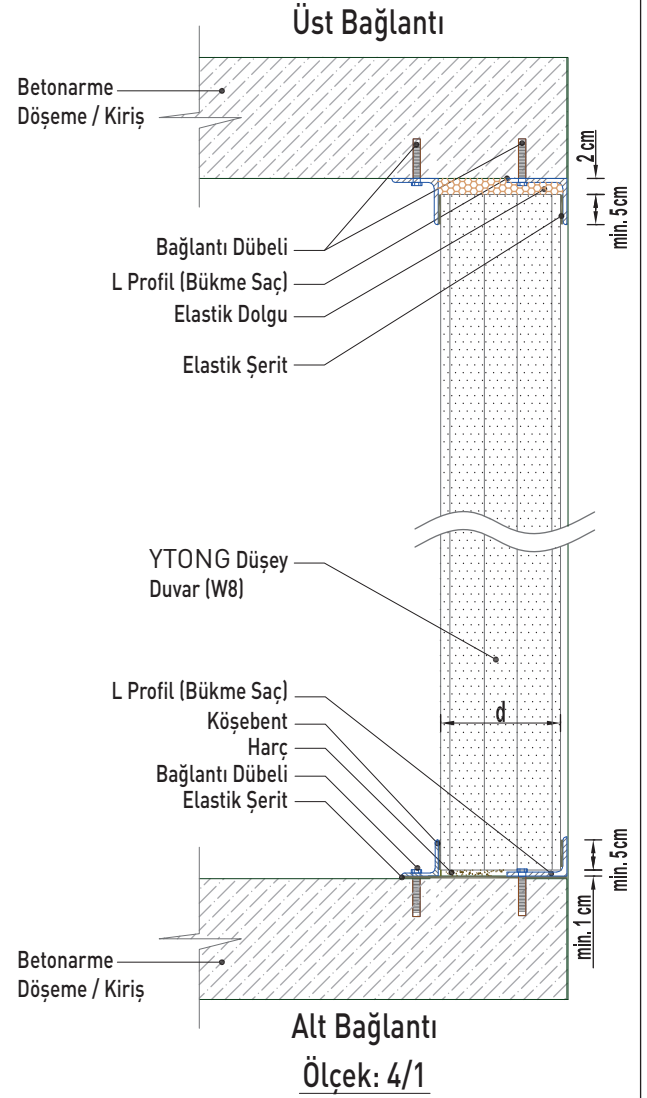
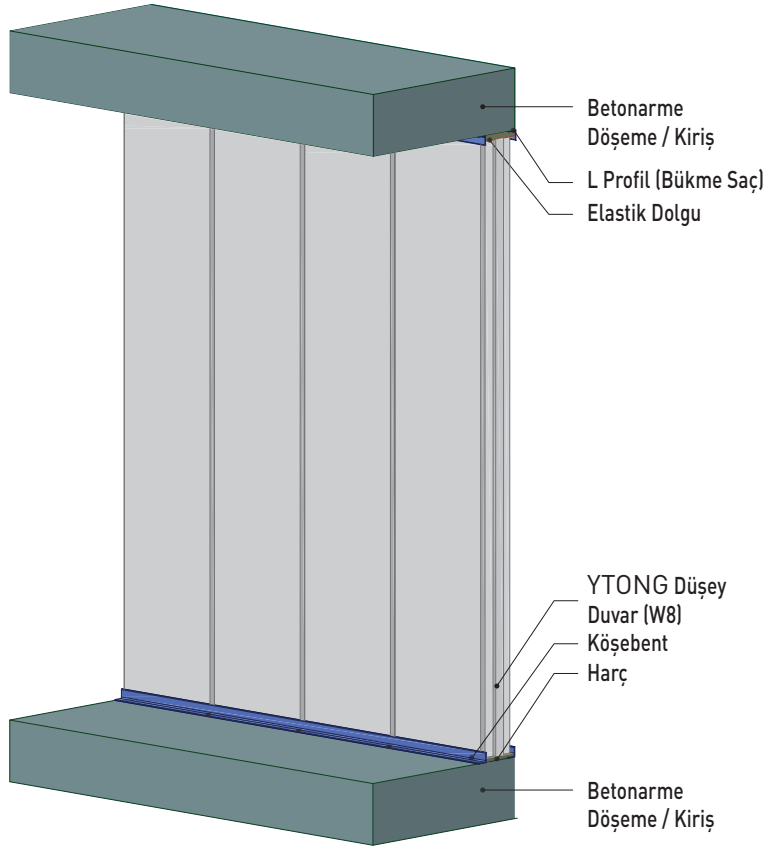
Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Civi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

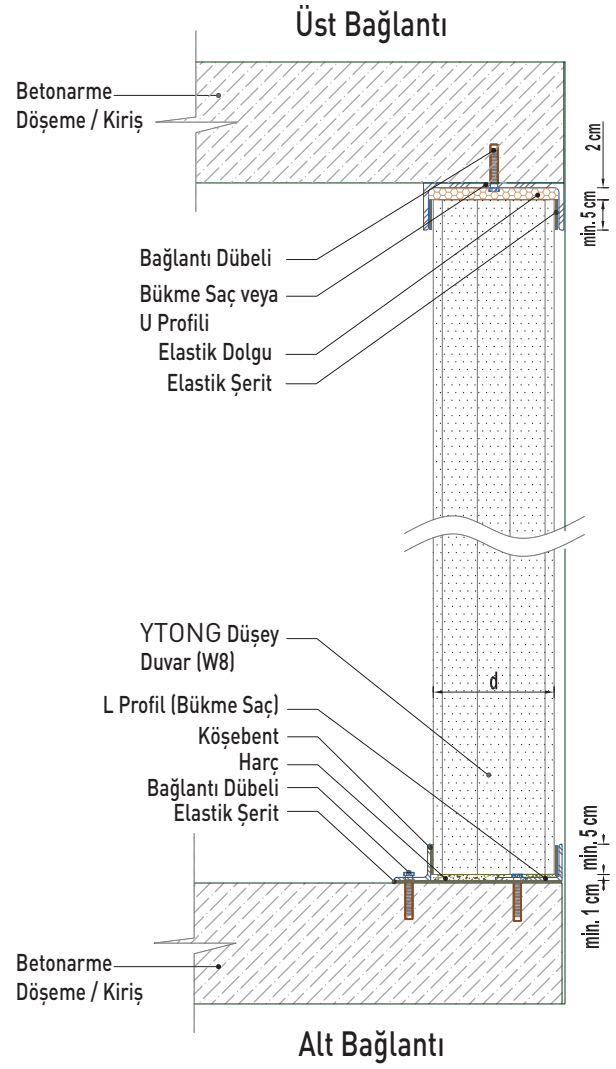
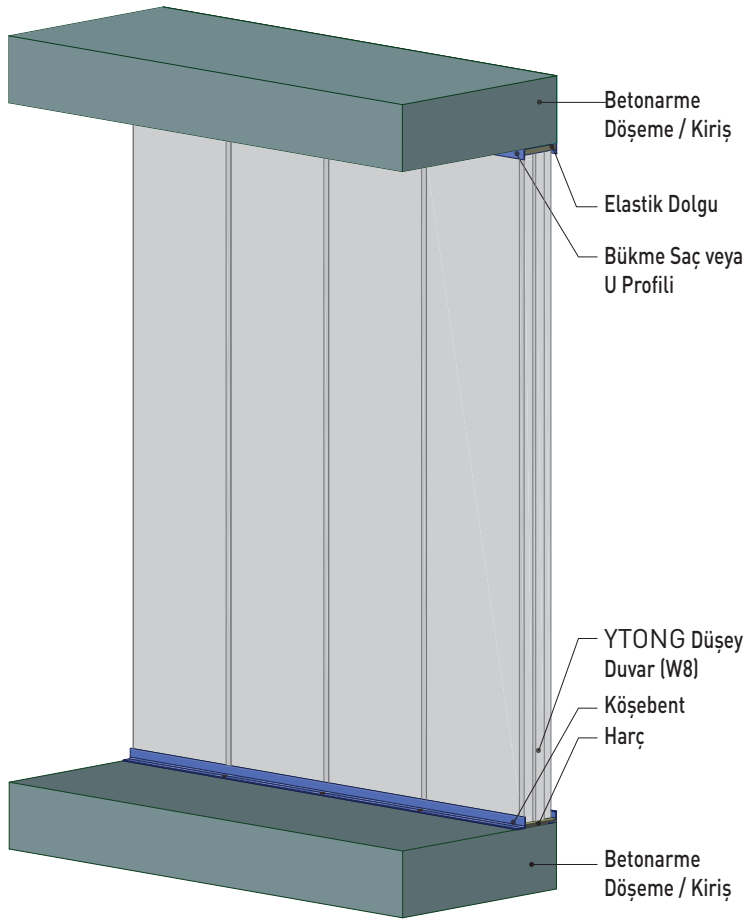
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 2

W8 - 002

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

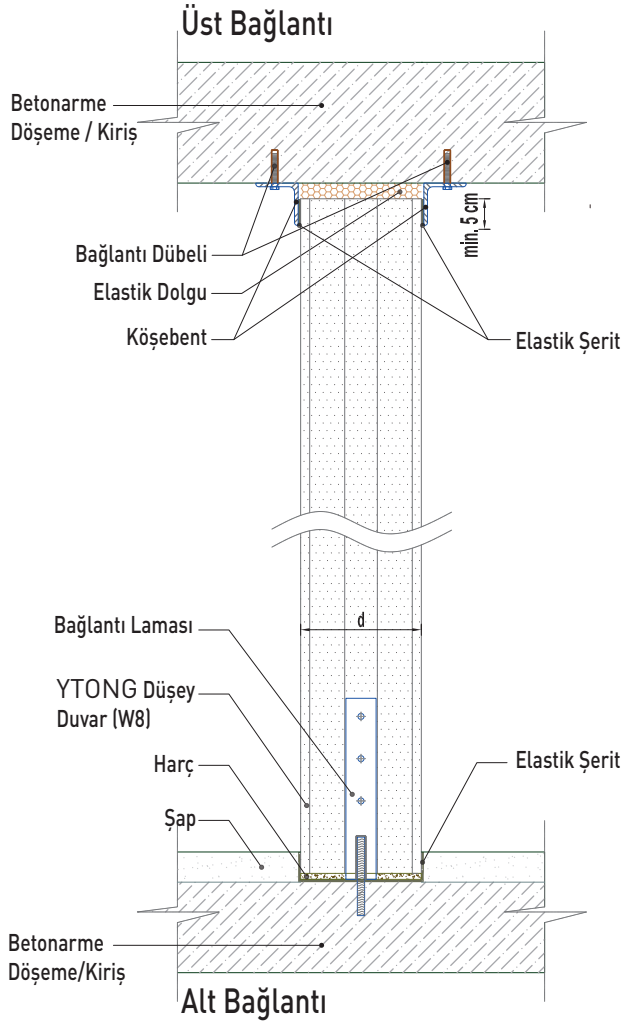
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 3

W8 - 003

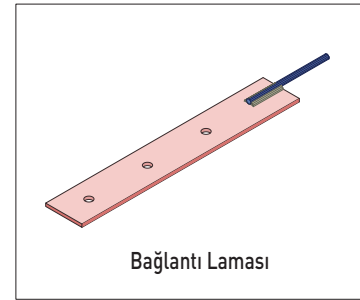
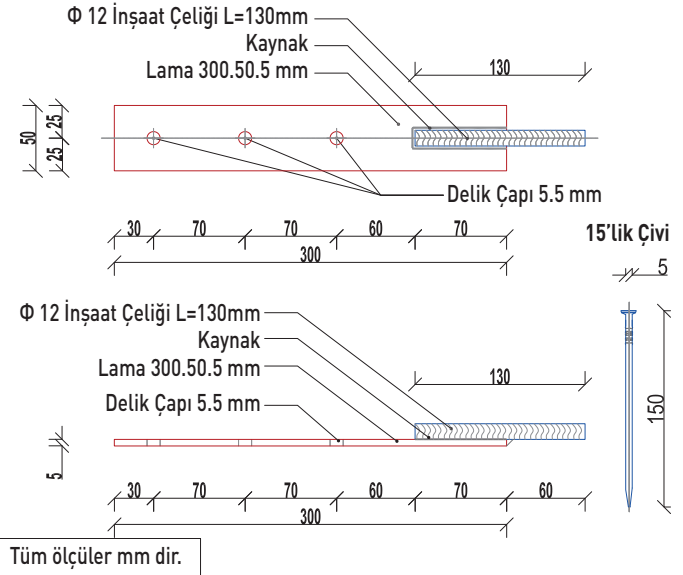
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
 Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

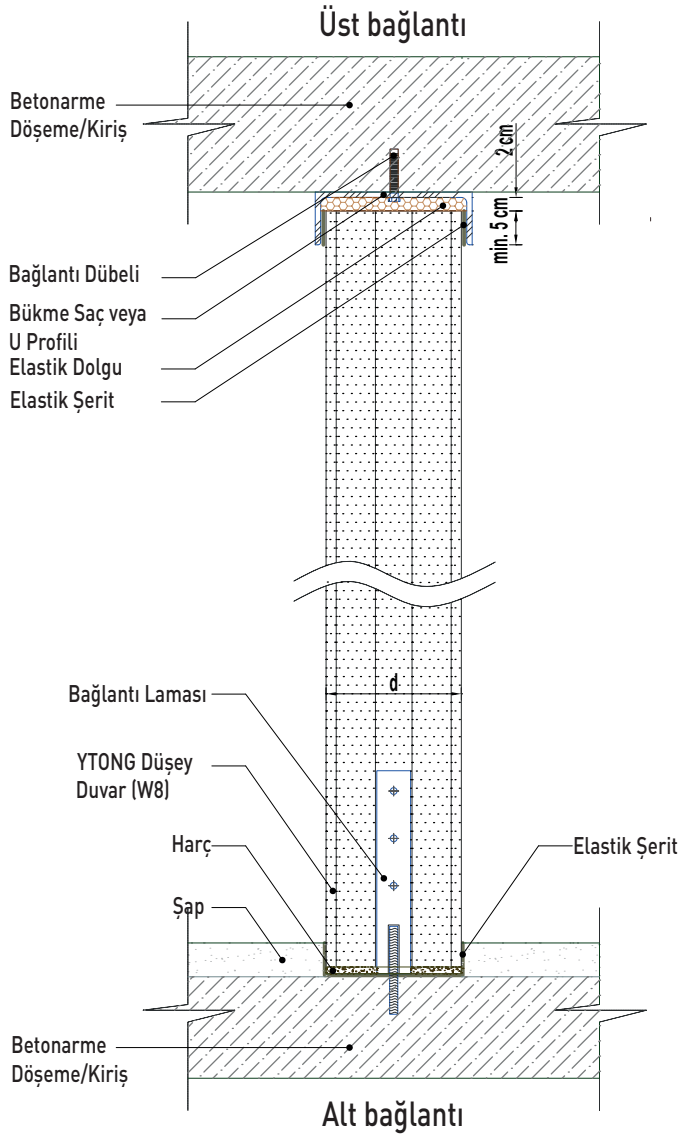
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 4

W8 - 004

REV:000

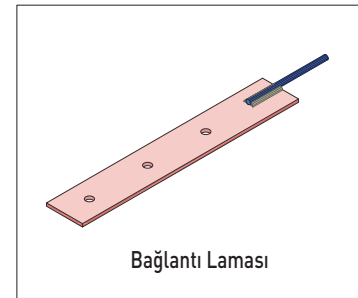
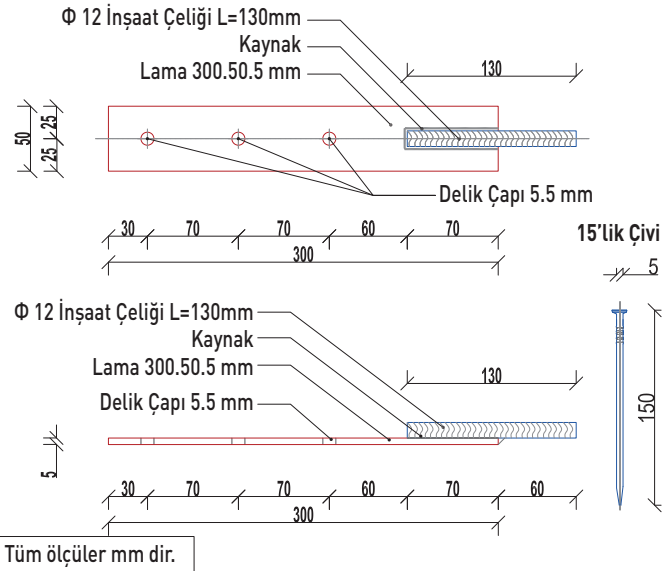
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Örnek;

20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

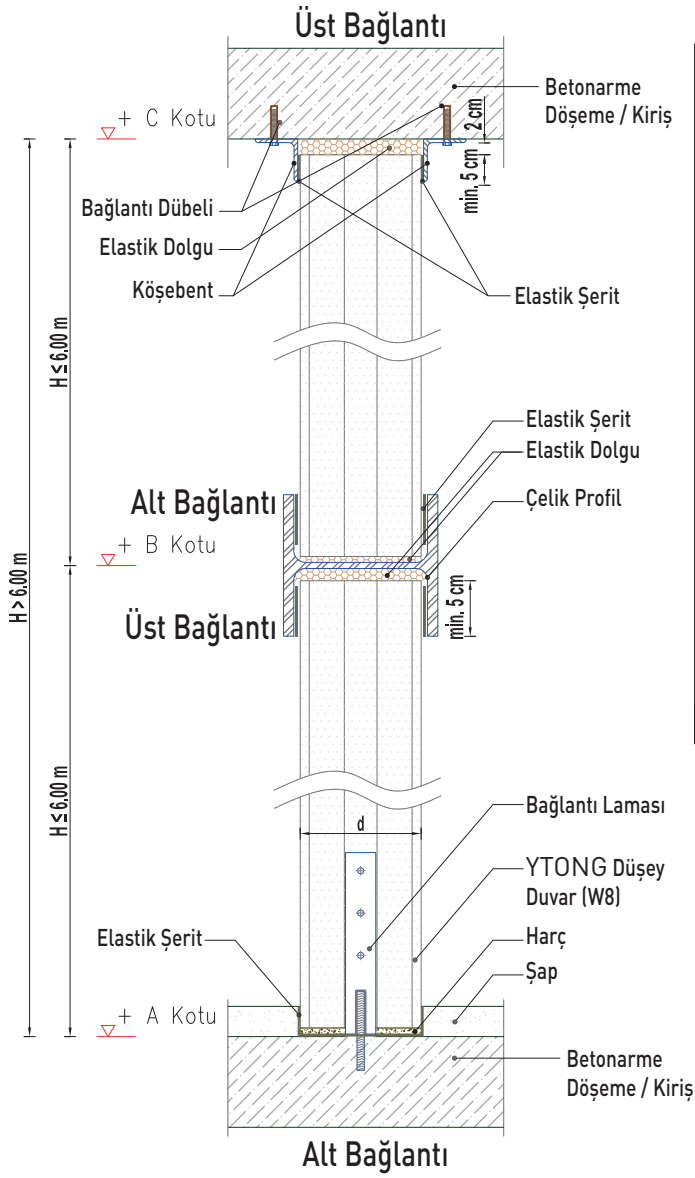
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı – 5

W8 - 005

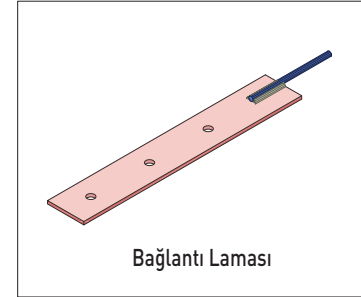
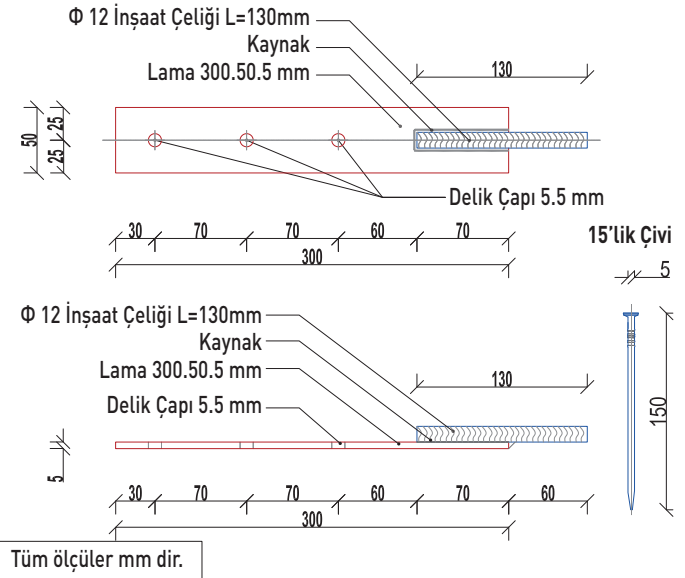
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
 Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

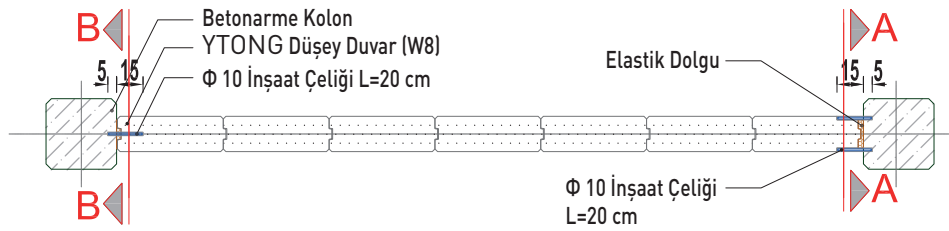
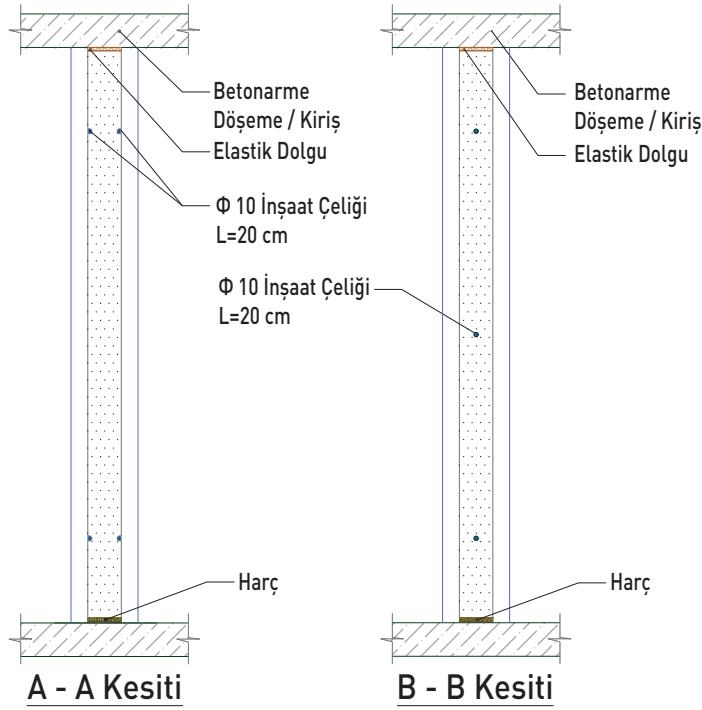
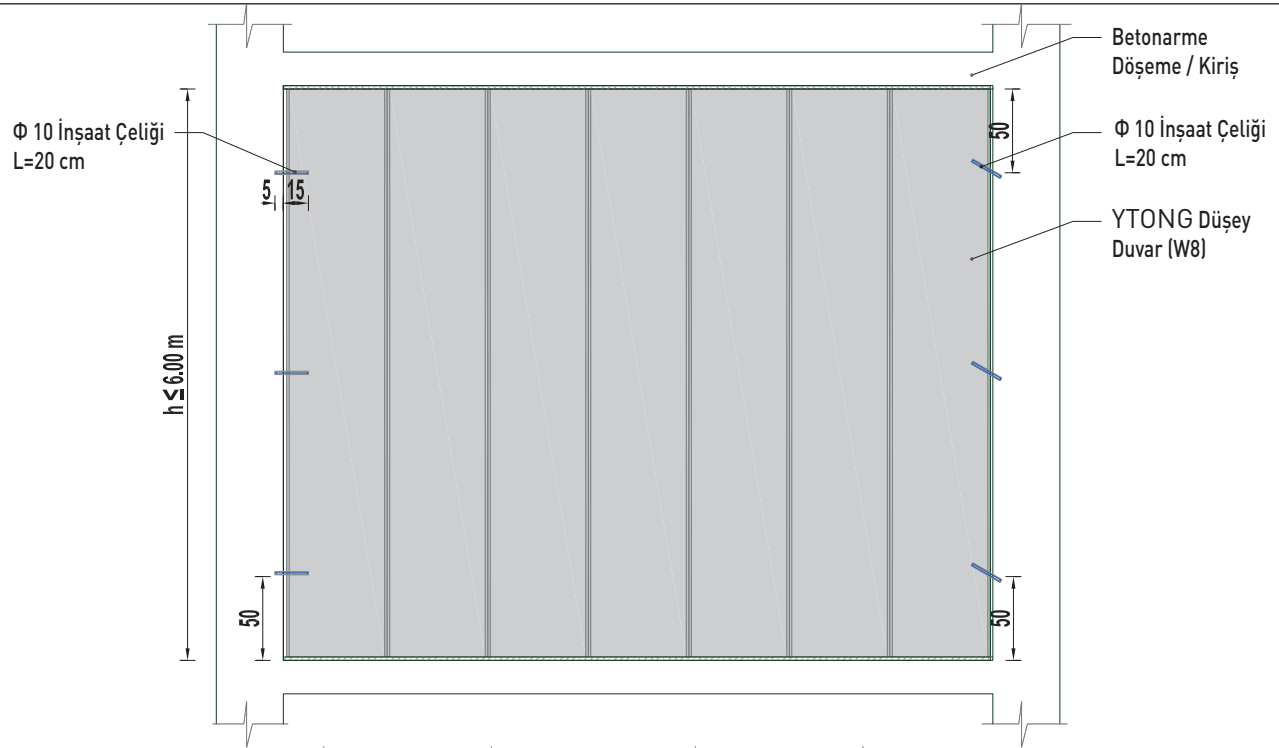
Yük Taşımayan Duvar (Düşey) Bağlantı Detayı –
(H>6.00 m)

W8 - 006

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

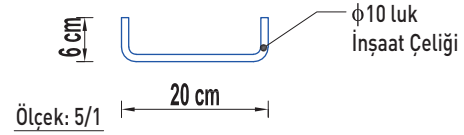
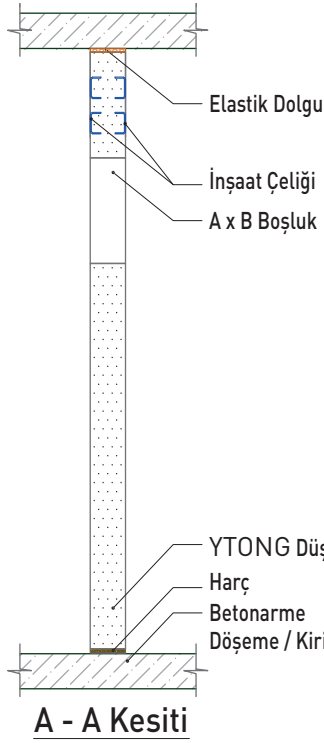
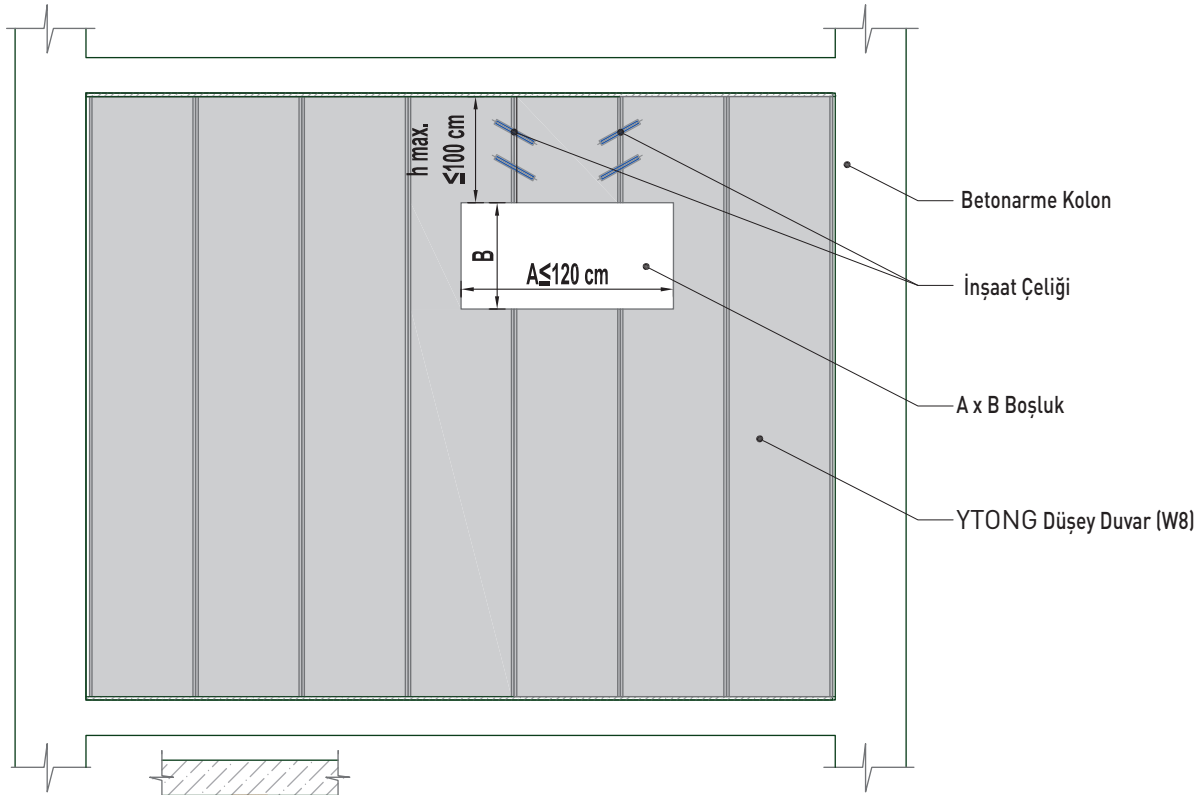
**Yük Taşımayan Duvar (Düşey) İlk ve Son Panel
 Montaj Detayı**

W8 - 007

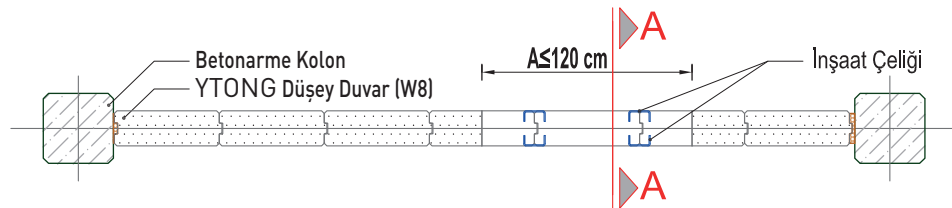
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



A ≤ 120 cm açıklığa kadar boşluk oluşturulabilmesi için firkete şeklinde bükülmüş inşaat çeliği, YTONG düşey duvara gömülerek üstü tamir malzemesi ile kapatılmalıdır.



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

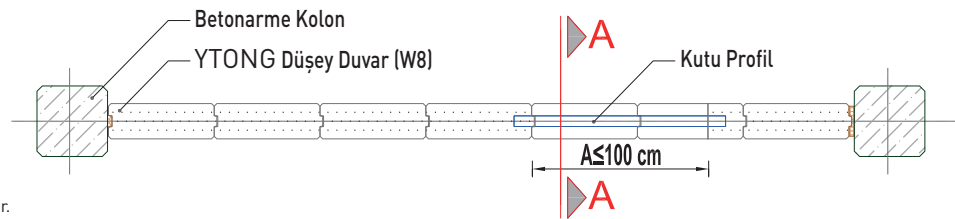
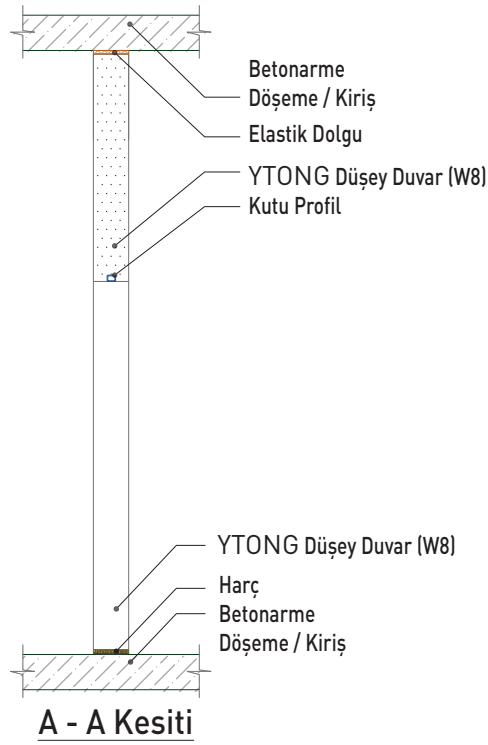
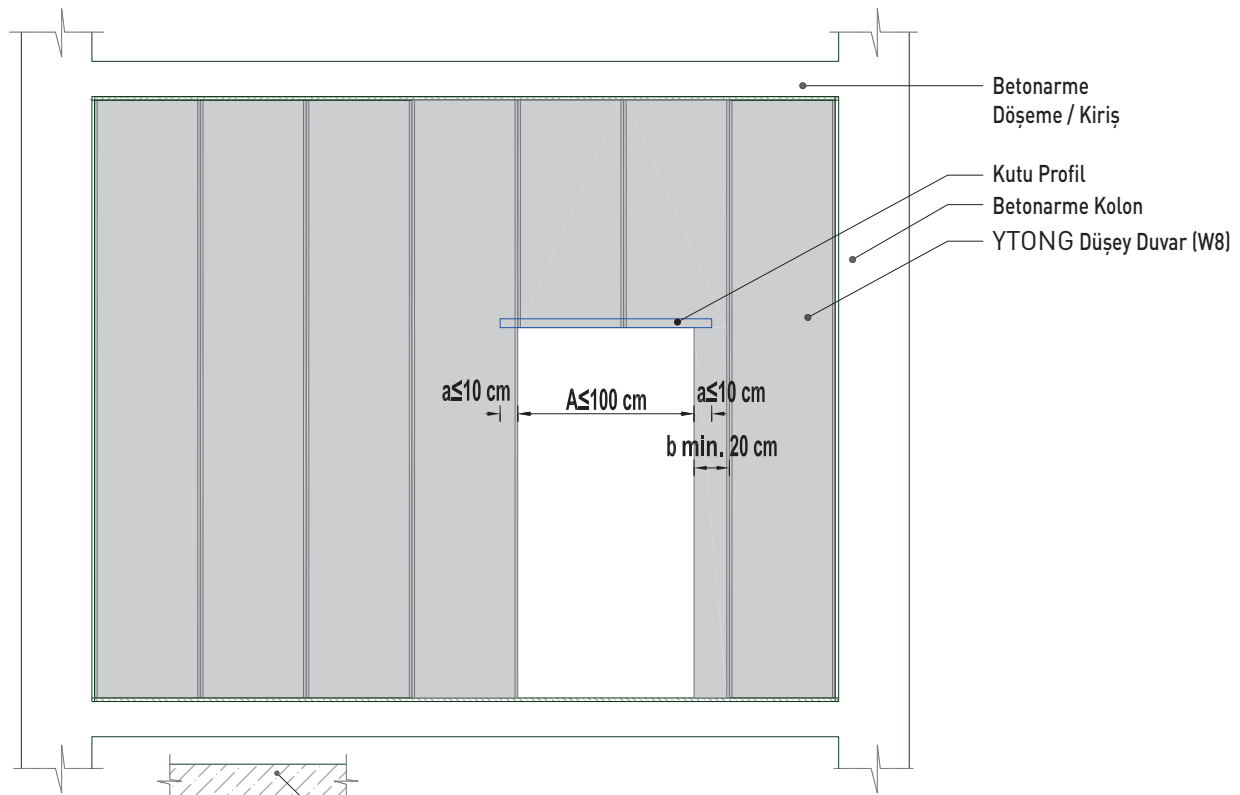
**Yük Taşımayan Duvar (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı – 1**

W8 - 008

REV:002

Ocak 2022

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



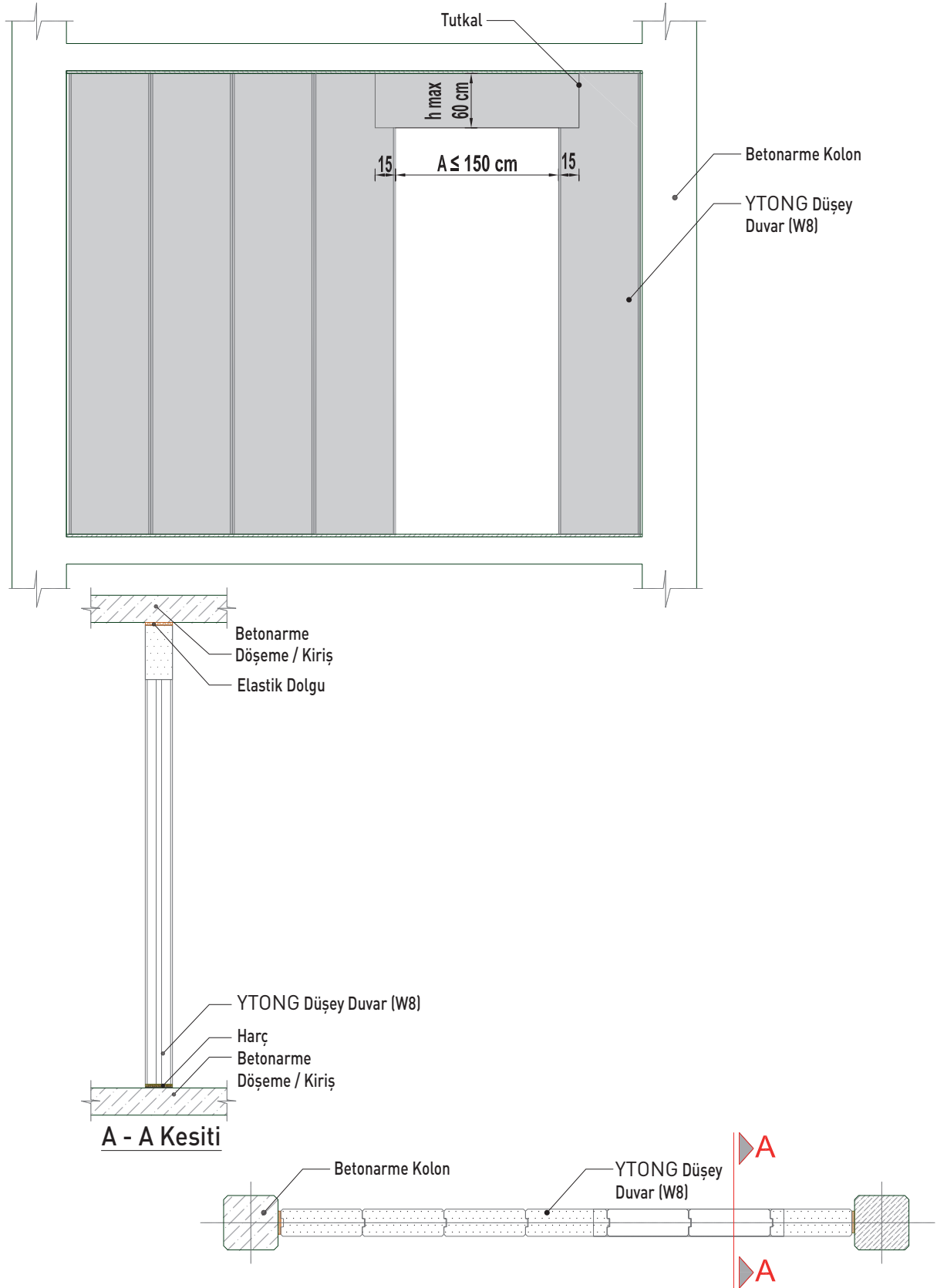
- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Çelik Lento boyutları üzerine gelecek duvar panelinin ağırlığı dikkate alınarak hesaplanmalıdır.

YTONG

**Yük Taşımayan Duvarda (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı – 2**

W8 - 009
REV:001
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

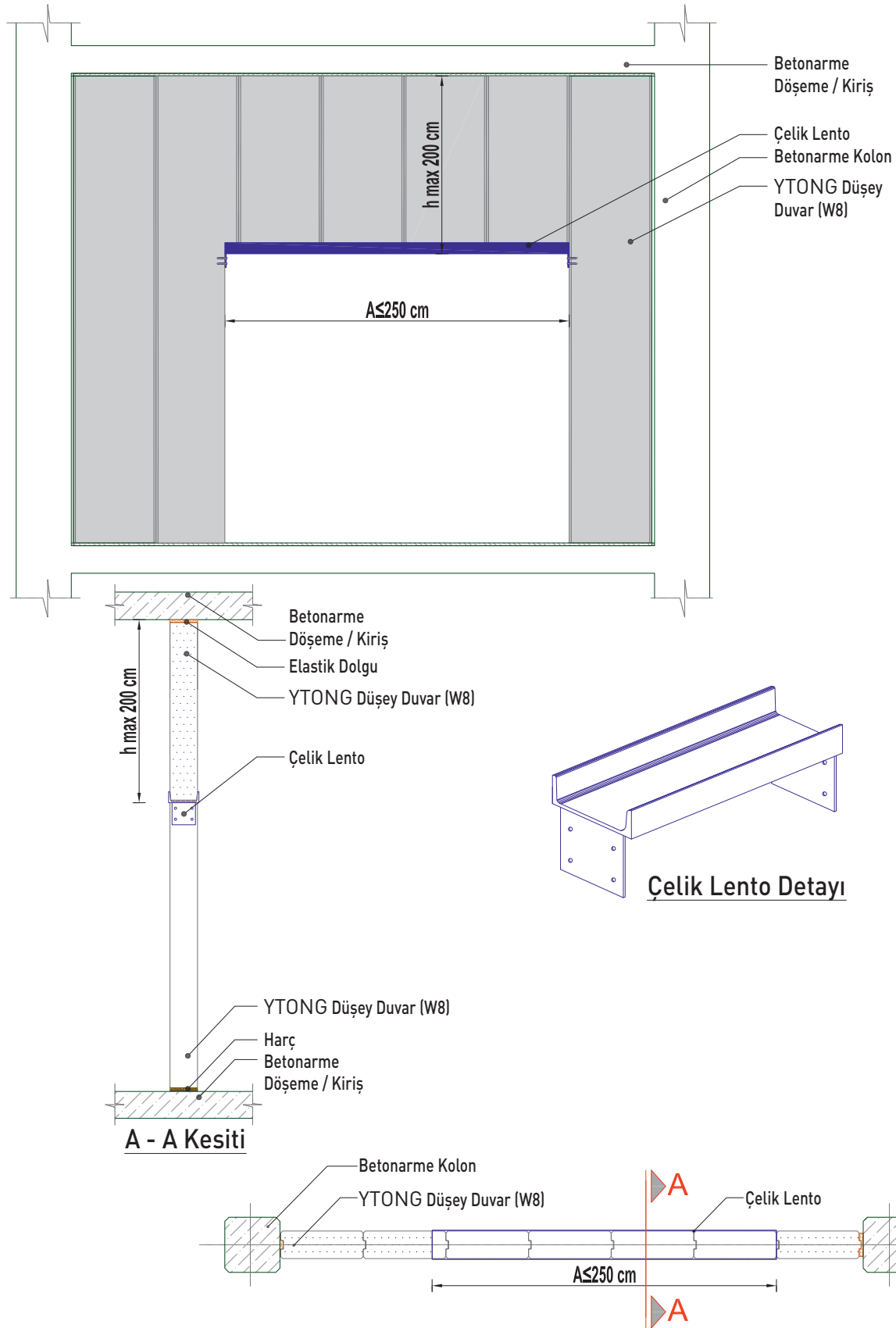
**Yük Taşımayan Duvarda (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı - 3**

W8 - 010

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Çelik Lento boyutları üzerine gelecek duvar panelinin ağırlığı dikkate alınarak hesaplanmalıdır.

YTONG

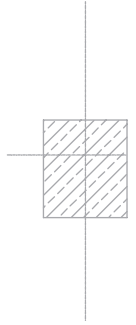
**Yük Taşımayan Duvar (Düşey)
Boşluk Oluşturma Detayı – 4**

W8 - 011

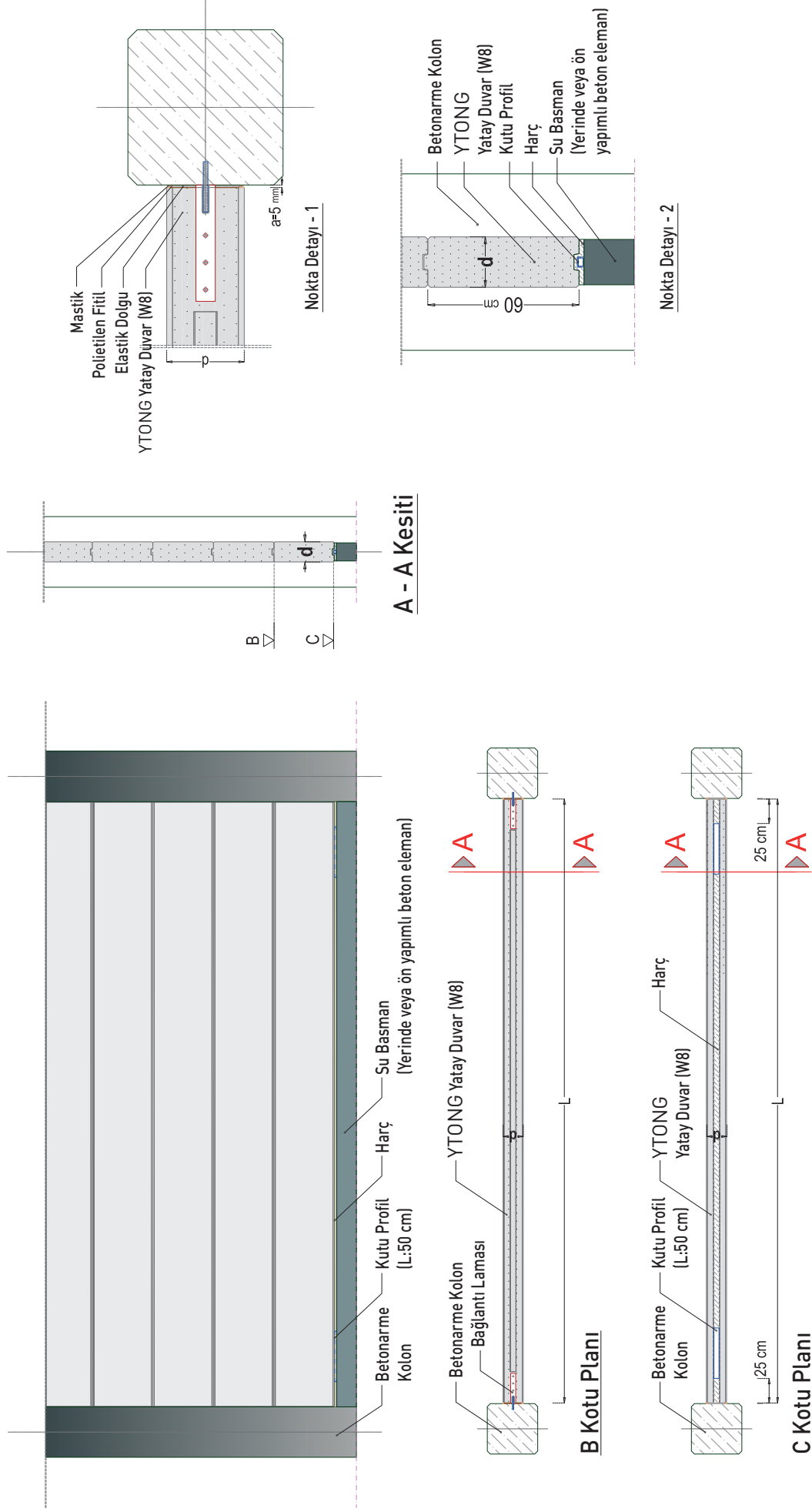
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Yatay Duvar - Betonarme Yapı Detayları



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

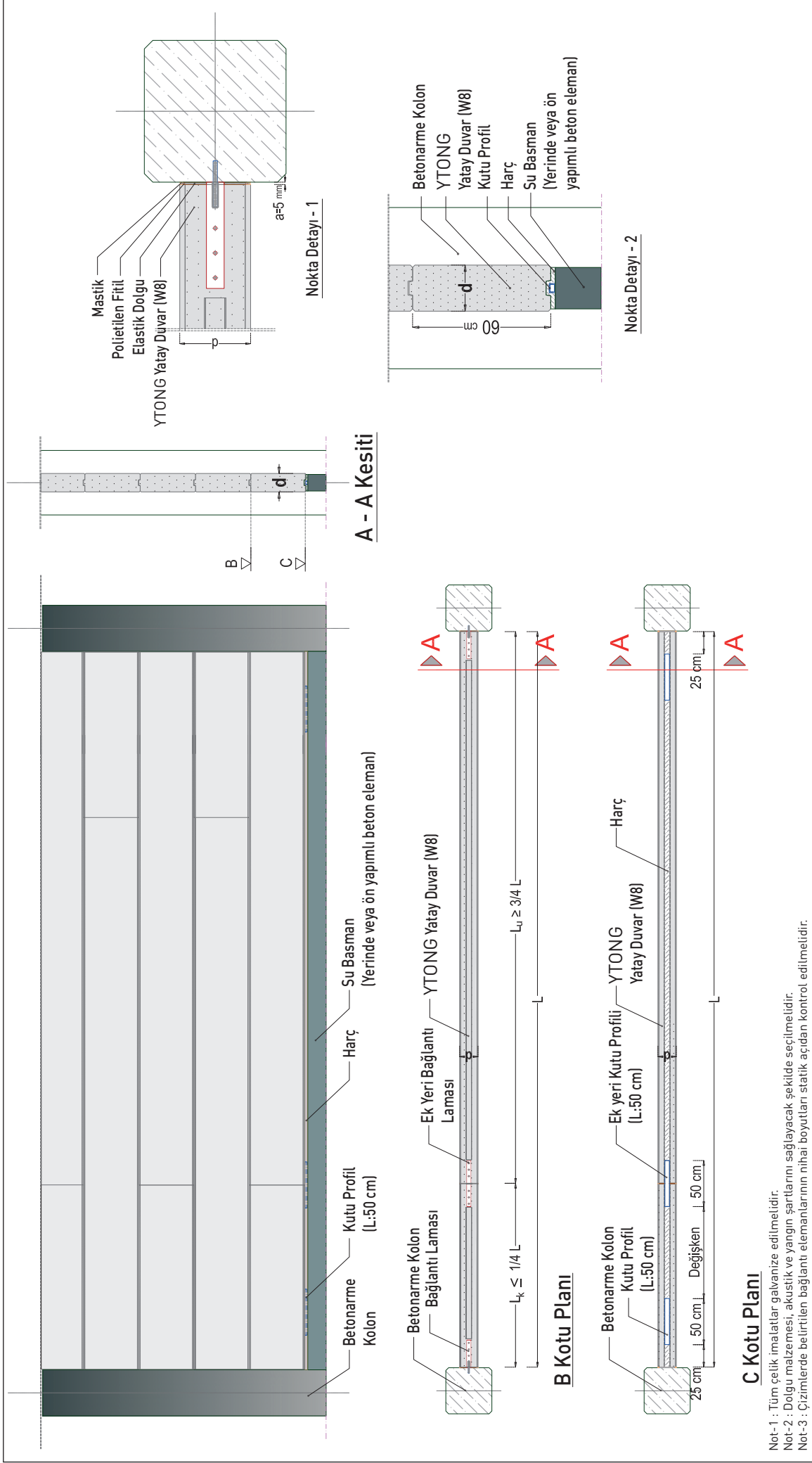
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (Net Açıklık ≤ 6.00 m)

W8 - 001

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



YTONG

Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı (6.00 m < Net Açıklık ≤ 8.00 m)

W8 - 002

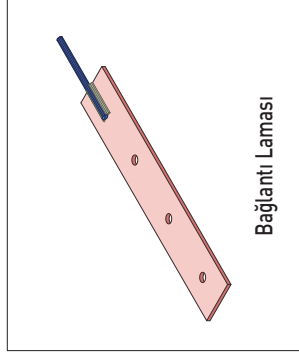
REV:001

Nisan 2015

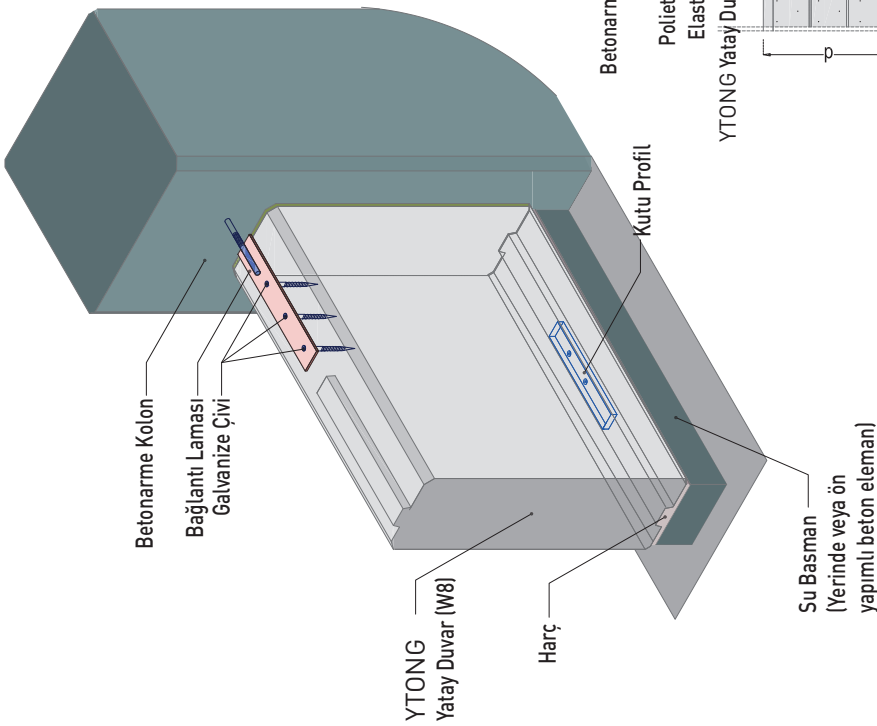
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

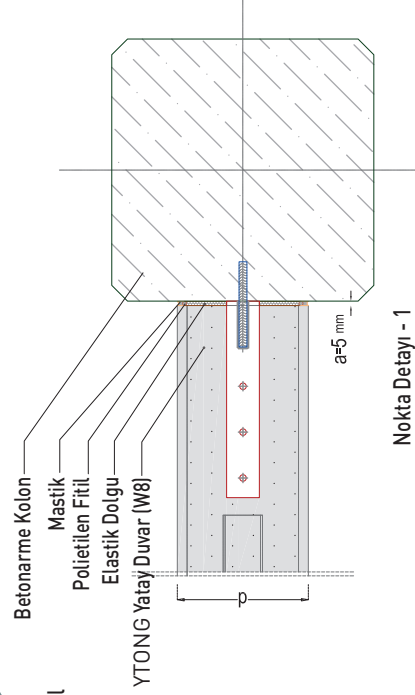
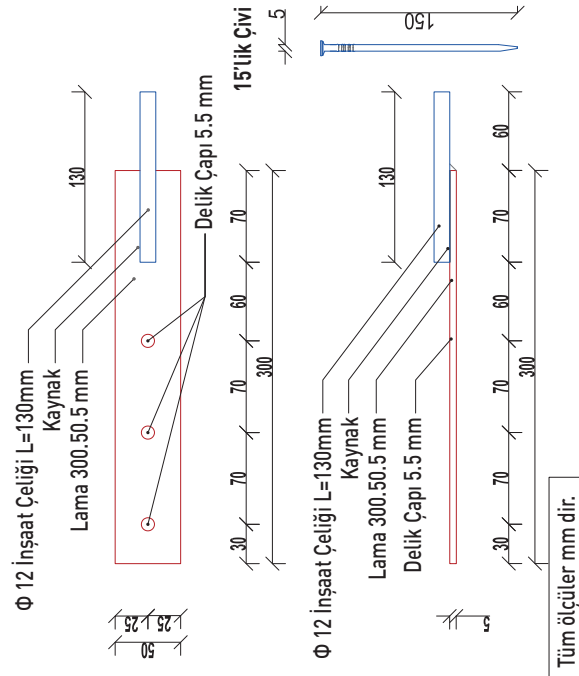


Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



Örnek;

20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 3 adet 15'lik galvanize çivi



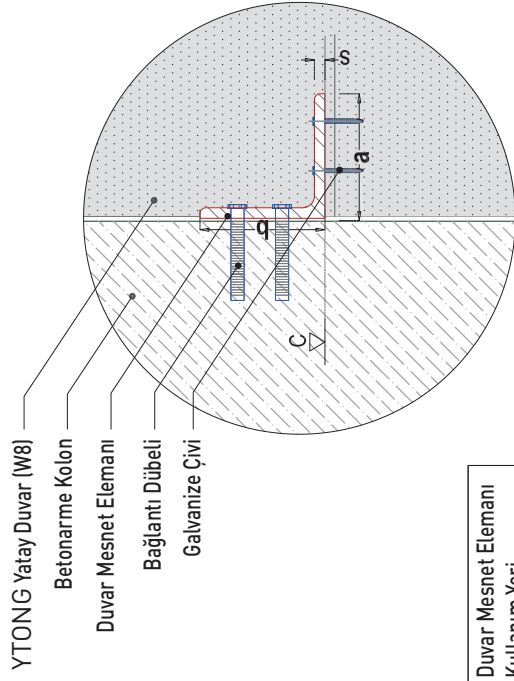
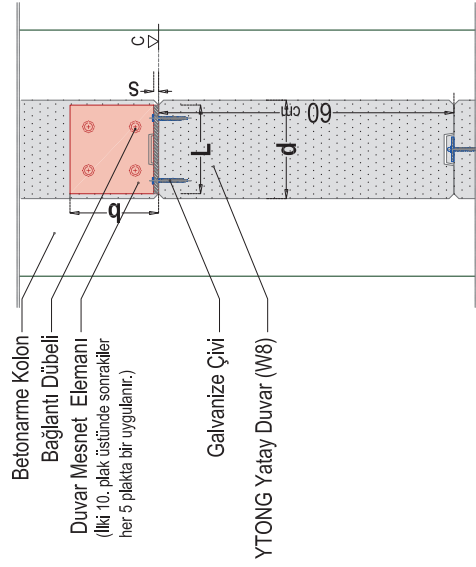
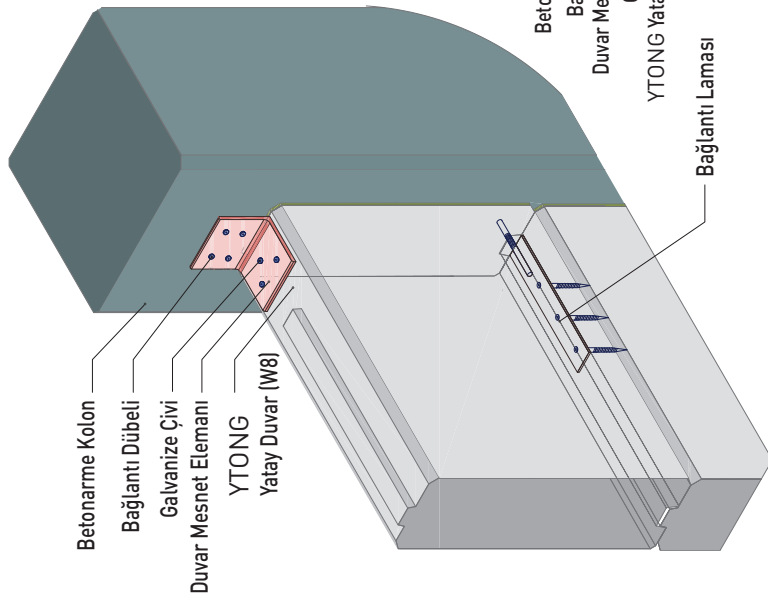
Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmektedir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmektedir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmektedir.
Not-4 : Bağlantı laması ve galvanize çivi boyutları duvar kalınlığına göre değişmektedir.
Not-5 : Uygulamada tamamlanırken YTONG'un profili kesitler düz hale getirilir.

YTONG

Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Uygulama Detayı – 1

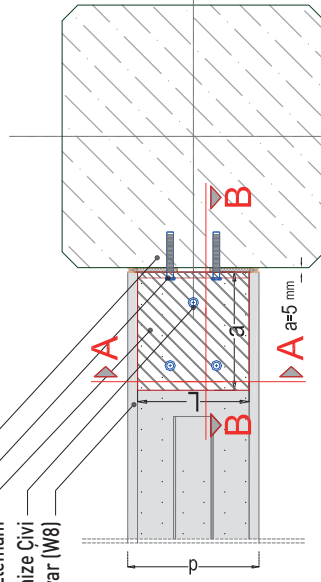
W8 - 003	REV:000
Nisan 2015	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

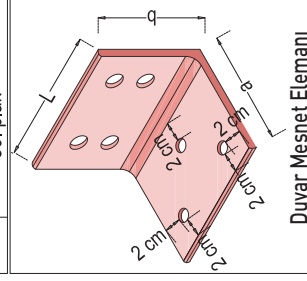


A - A Kesiti

	Duvar Mesnet Elemanı Kullanım Yeri
1.	10. plak
2.	15. plak
3.	20. plak
4.	25. plak
5.	30. plak



C Kotu Planı



Duvar Kalınlığı d (cm)	Duvar Mesnet Etemanı (mm) a x b x s	L(mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	80x80x8	80	100.4
12.5	80x80x8	100	100.4
15	100x100x10	120	120.4
17.5	120x120x12	145	120.4
20	140x140x15	170	150.5
22.5	150x150x15	195	150.5
25	180x180x16	220	150.5

B - B Kesiti

- Not-1 : Tüm çelik inalatlar galvanize edilmektedir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmektedir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmektedir.
Not-4 : Bağlantı laması ve galvanize çivi boyutları duvar kalınlığına göre değiştirilir.
Not-5 : Uygulamada malamların oluşturduğu Y00N profil kesitlere duvar hale getirilir.
Not-6 : Yangın duvar elemanları ile yapılan 6.00 metreden yüksek duvar uygulamalarında mesnet olarak

YTONG

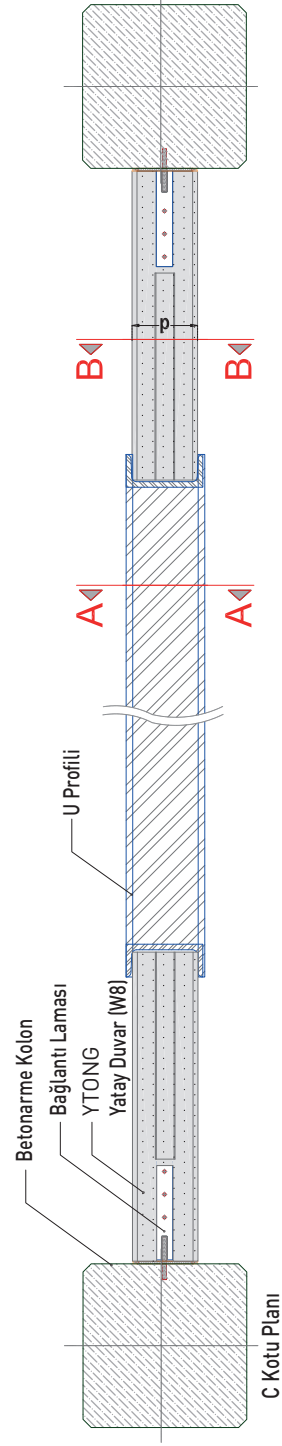
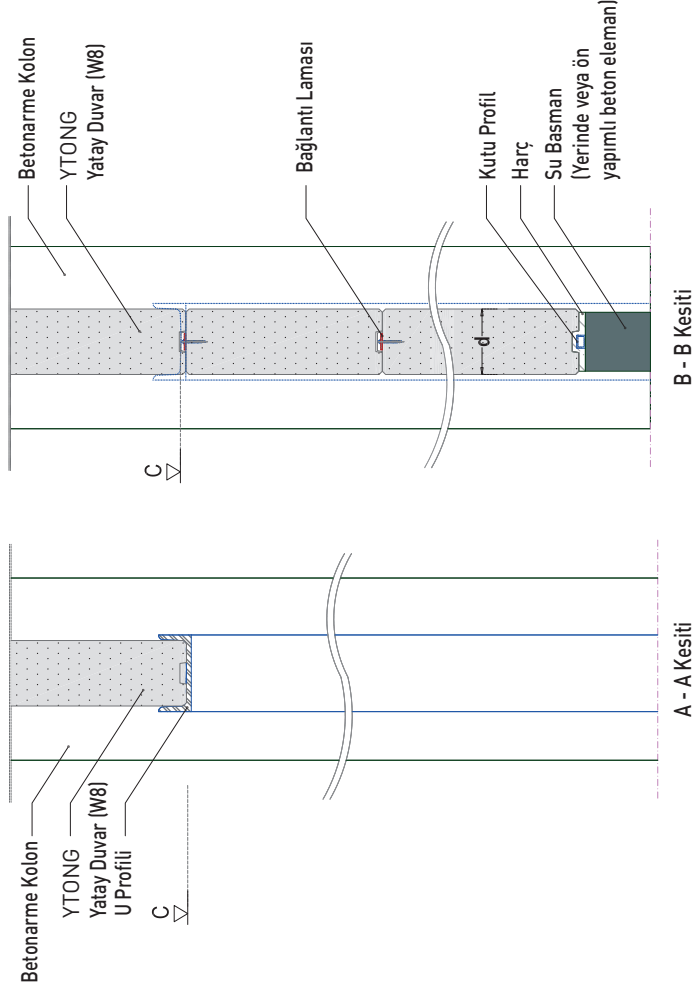
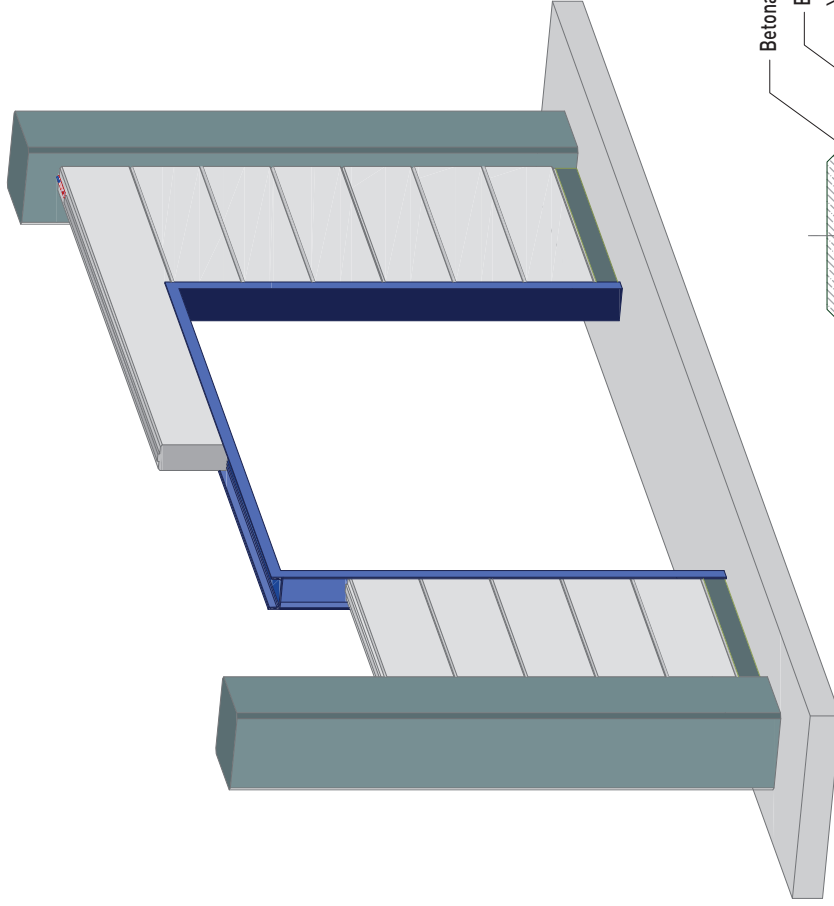
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Mesnet Oluşturma Detayı

W8 - 005 REV:001

REV:

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

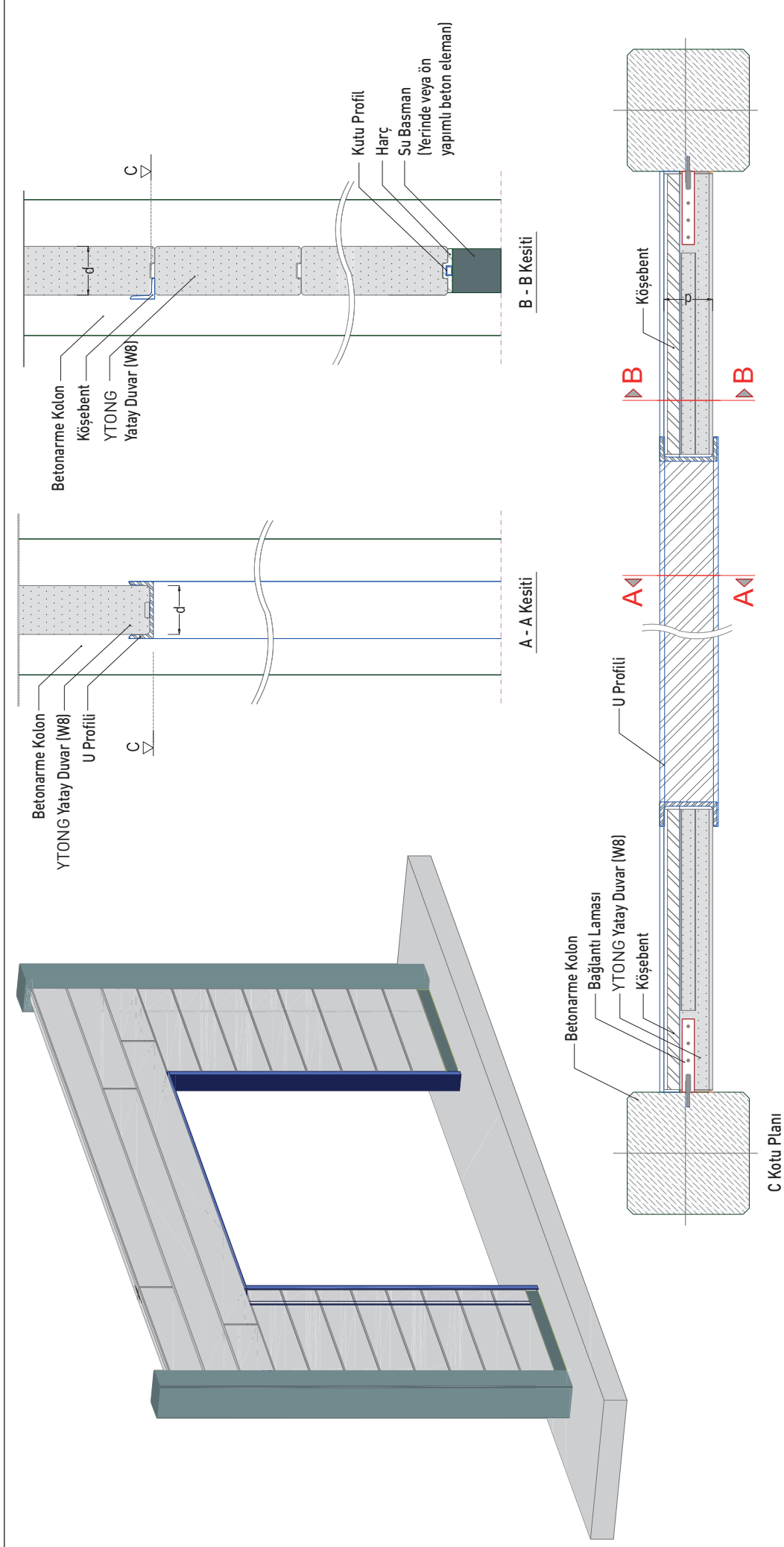
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı -2

W8 - 007

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



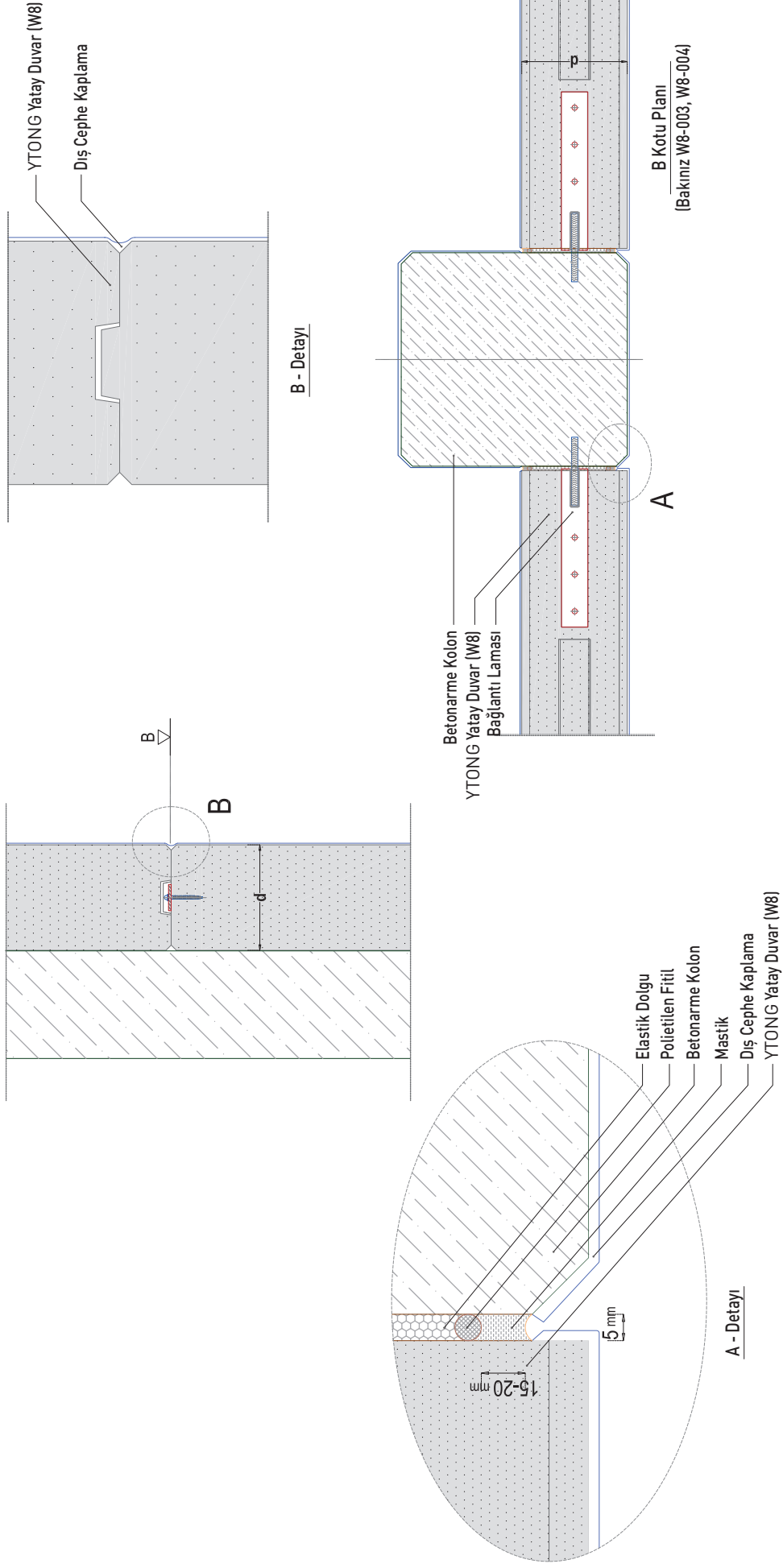
Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı

W8 - 008 REV:001
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

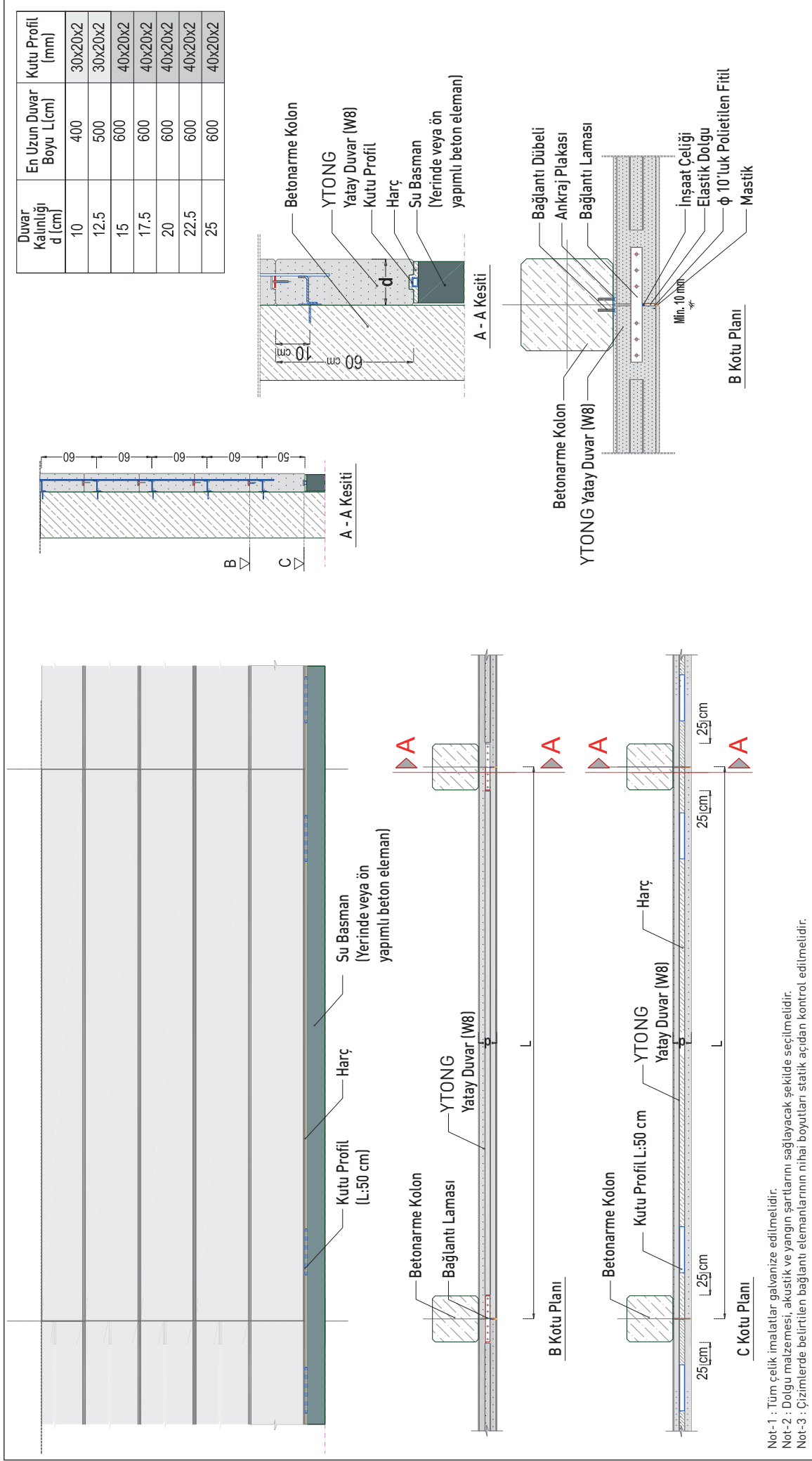
Yatay Duvar Betonarme Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı

W8 - 009

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

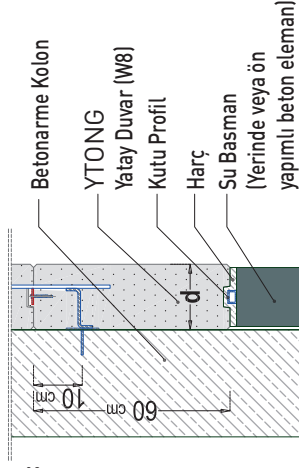
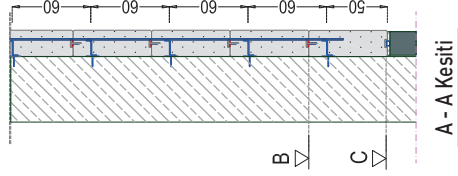


YTONG

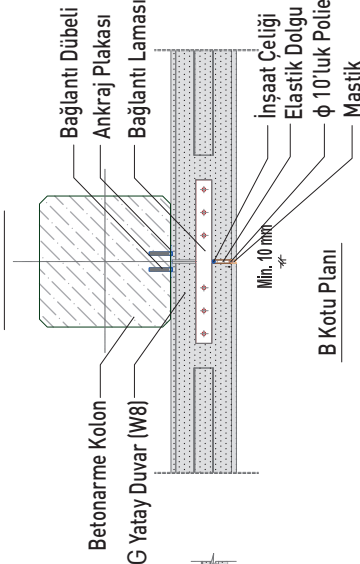
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı [Net Açıklık ≤6.00m]

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

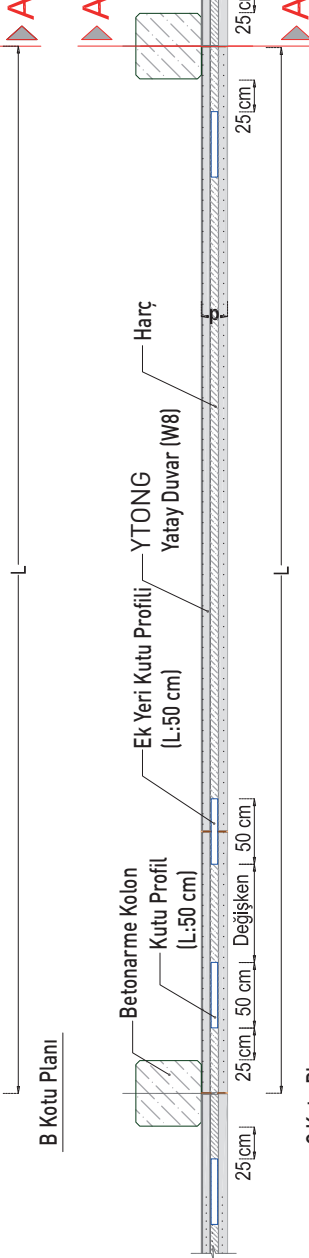
Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



A - A Kesiti



B Kotu Planı



C Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

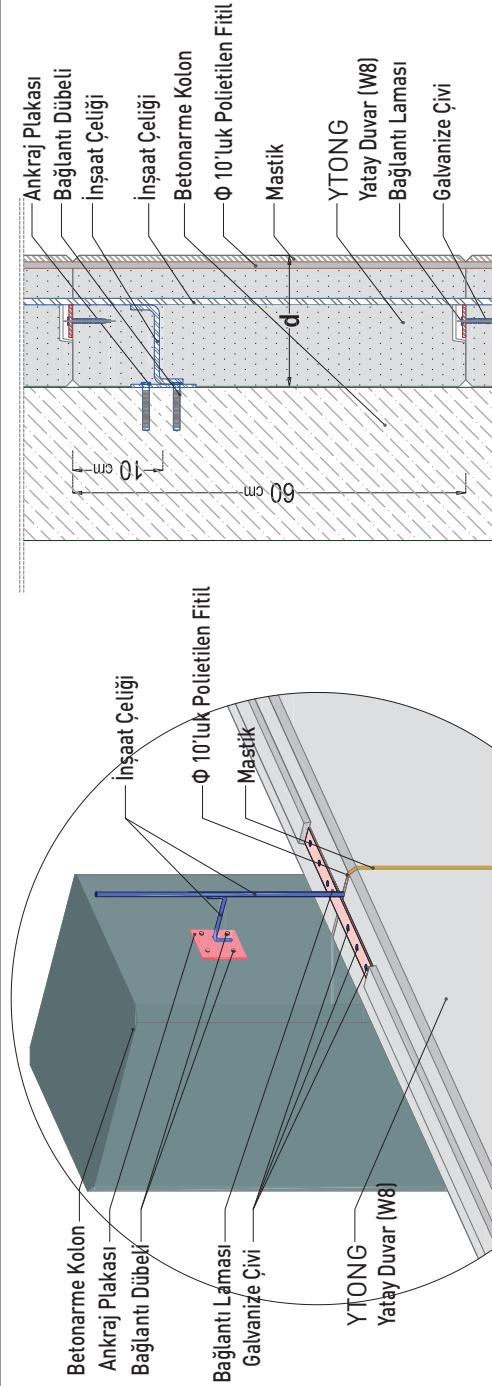
Ekli Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı (6.00 m < Net Açıklık ≤ 8.00 m)

W8 - 011	REV:001
Nisan 2015	

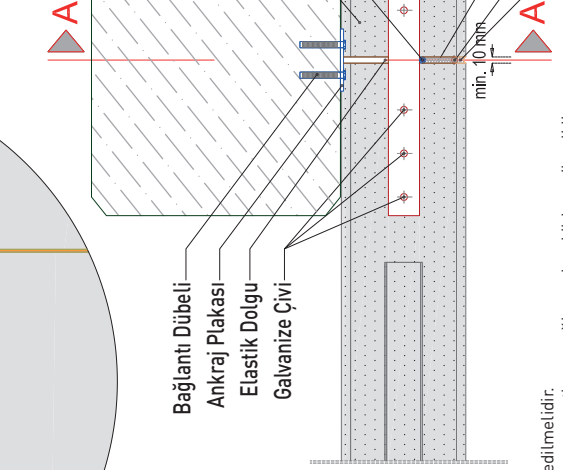
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü

Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	500.30.3	8	100.4
12.5	500.30.3	8	100.4
15	500.40.4	10	120.4
17.5	500.40.4	10	120.4
20	500.50.5	12	150.5
22.5	500.50.5	12	150.5
25	500.50.5	12	150.5



A - A Kesiti



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

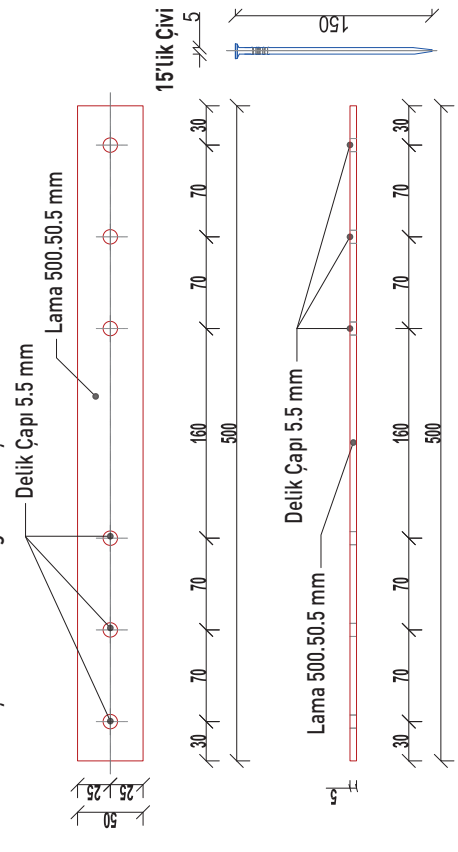
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Not-4 : Bağlantı laması ve galvanize çivi boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.

Not-5 : Uygulamada lamaların oturduğu YTONG'un profil kesilerek düz hale getirilir.

Örnek;

20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:
Kullanılacak çivi: 6 adet 15'lik galvanize çivi



YTONG

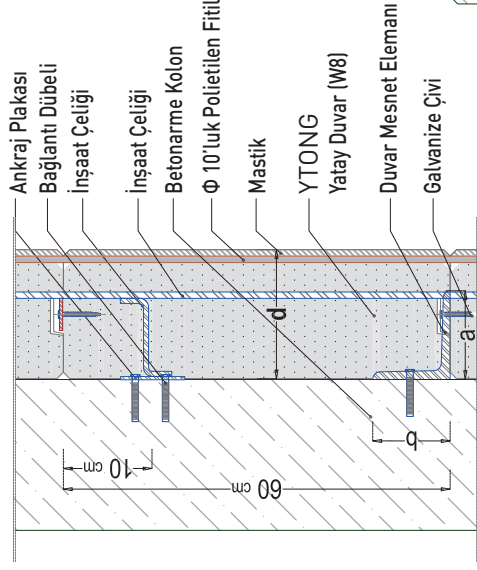
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Uygulama Detayı

W8 - 012

REV:001

Nisan 2015

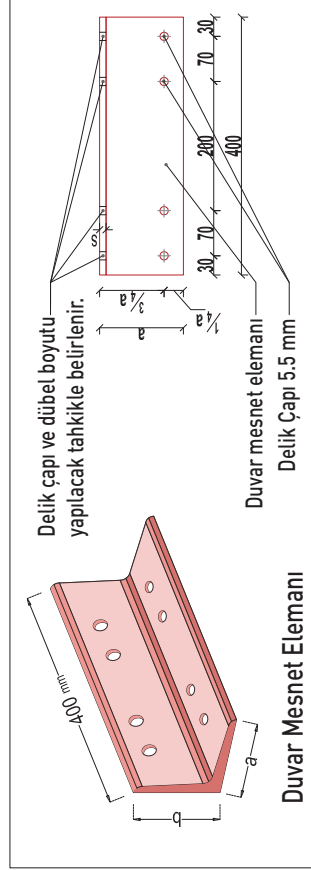
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti

Duvar kalınlığı d (cm)	Duvar mesnet elemanı (mm) a x b x s
10	80x80x8
12.5	80x80x8
15	100x100x10
17.5	120x120x12
20	140x140x15
22.5	150x150x15
25	180x180x16

Duvar mesnet elemanı kullanım yeri
1. 10. plak
2. 15. plak
3. 20. plak
4. 25. plak
5. 30. plak



Duvar Mesnet Elemanı

Delik Çapı 5.5 mm

Duvar mesnet elemanı

Delik çapı ve dübel boyutu
yapılacak tahkikle belirlenir.

- Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.
 Not-4 : Duvar mesnet elemanı boyutları duvar kalınlığına göre değişkendir.
 Not-5 : Uygulama duvar mesnet elemanlarının oturduğu YTONG'un profili kesilerek düz hale getirilir.
 Not-6 : Yatay duvar elemanları ile yapılan 6.00 metreden yüksek duvar uygulamalarında mesnet oluşturma tavsiye edilir.

YTONG

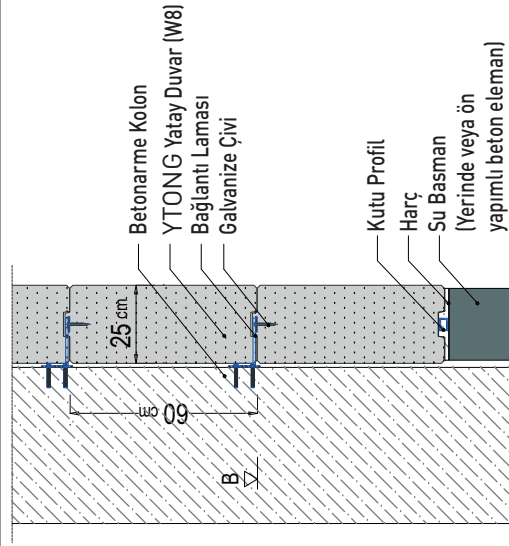
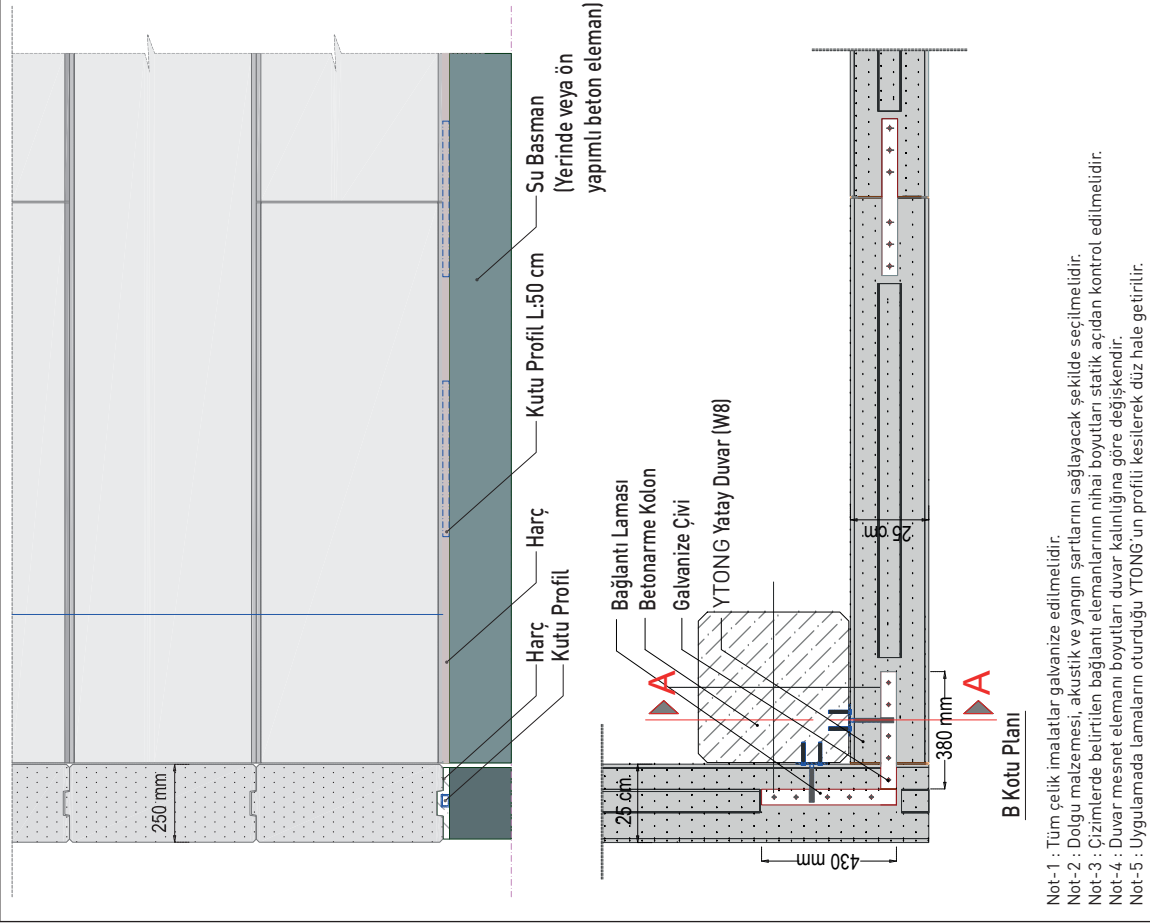
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Mesnet Oluşturma Detayı

W8 - 013

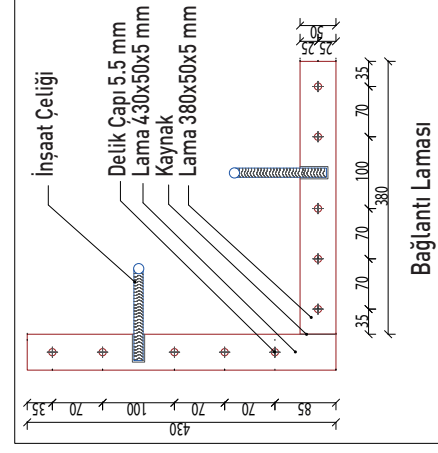
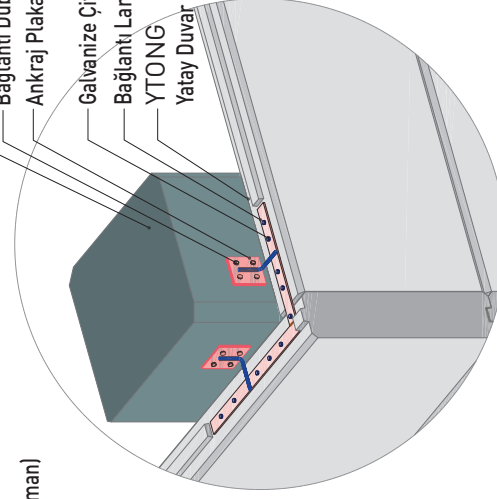
REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boyu L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



YTONG

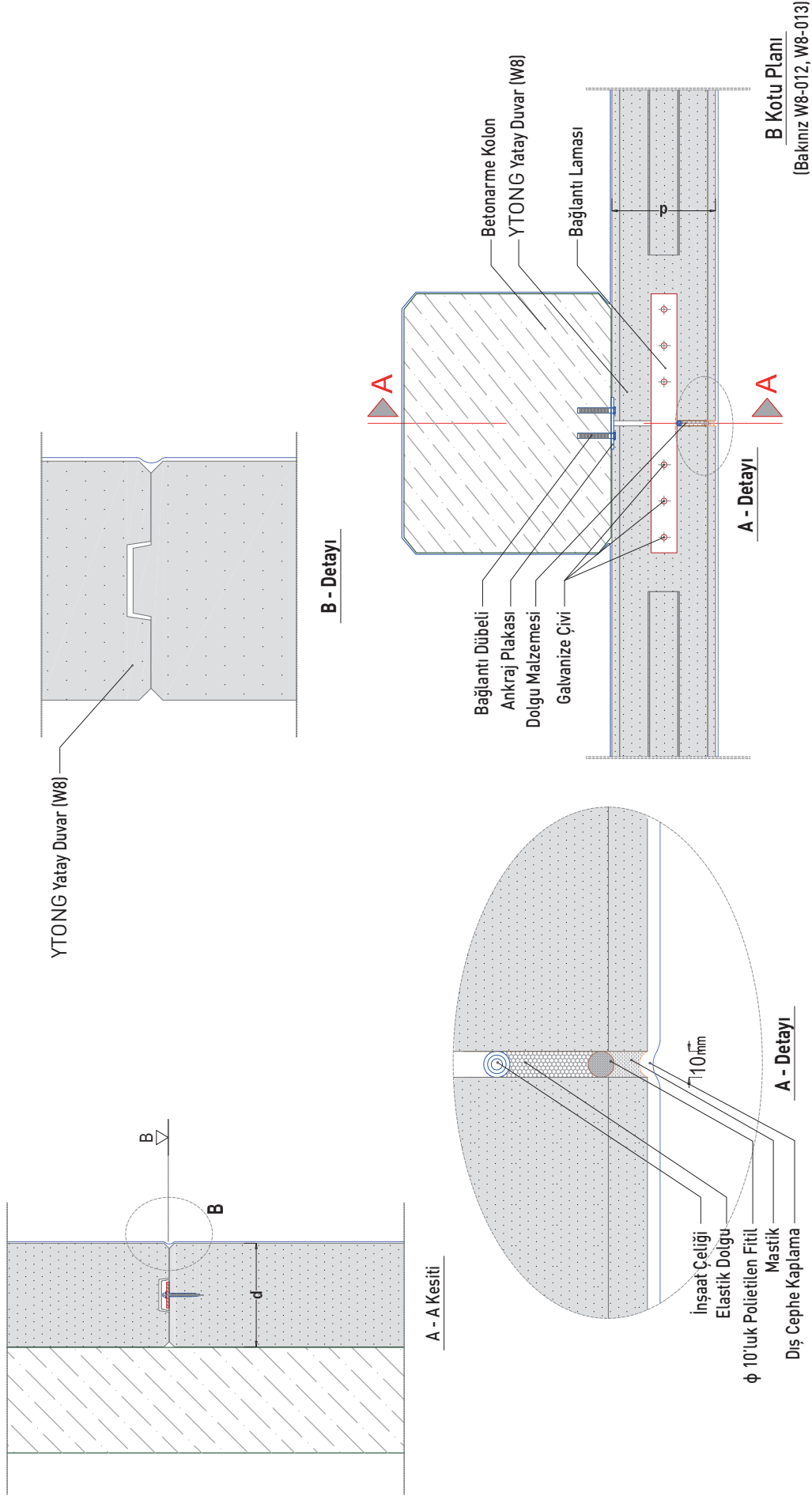
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 3A

W8 - 016

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

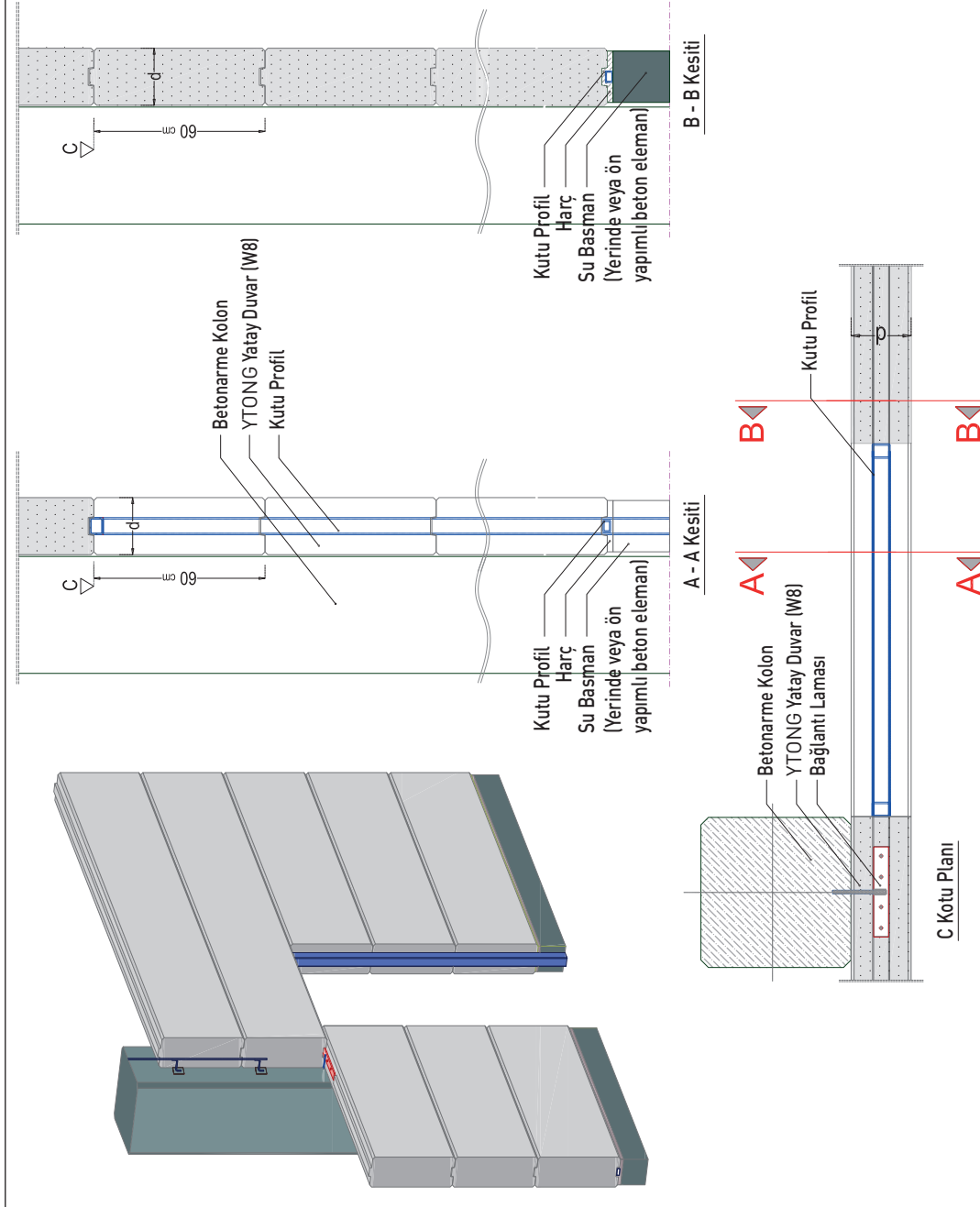
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önü Birleşim Detayı

W8 - 017

REV:001

Nisan 2015

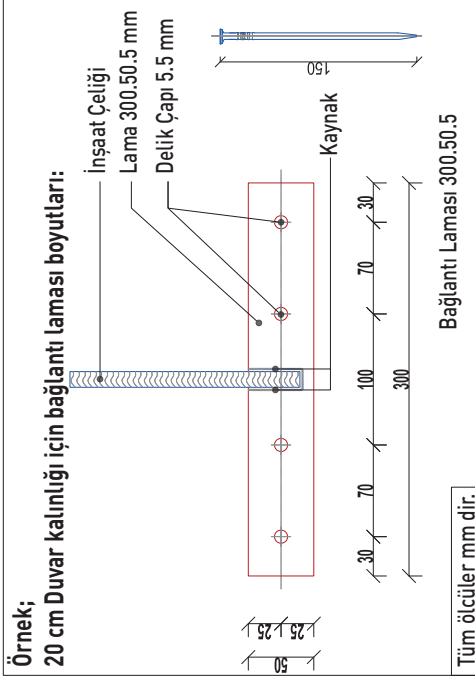
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5

Örnek;
20 cm Duvar kalınlığı için bağlantı laması boyutları:



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

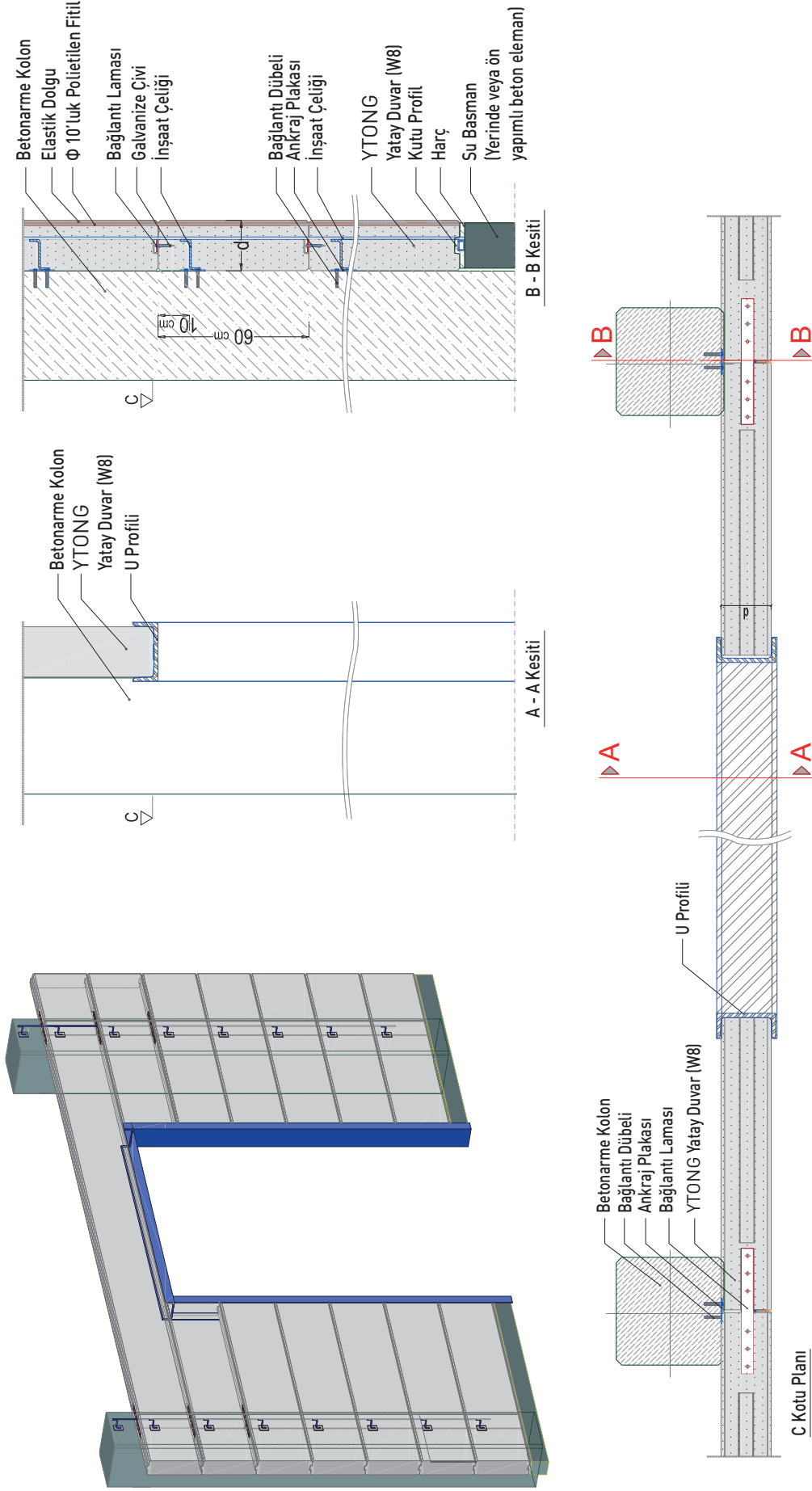
Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 1

W8 - 018

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



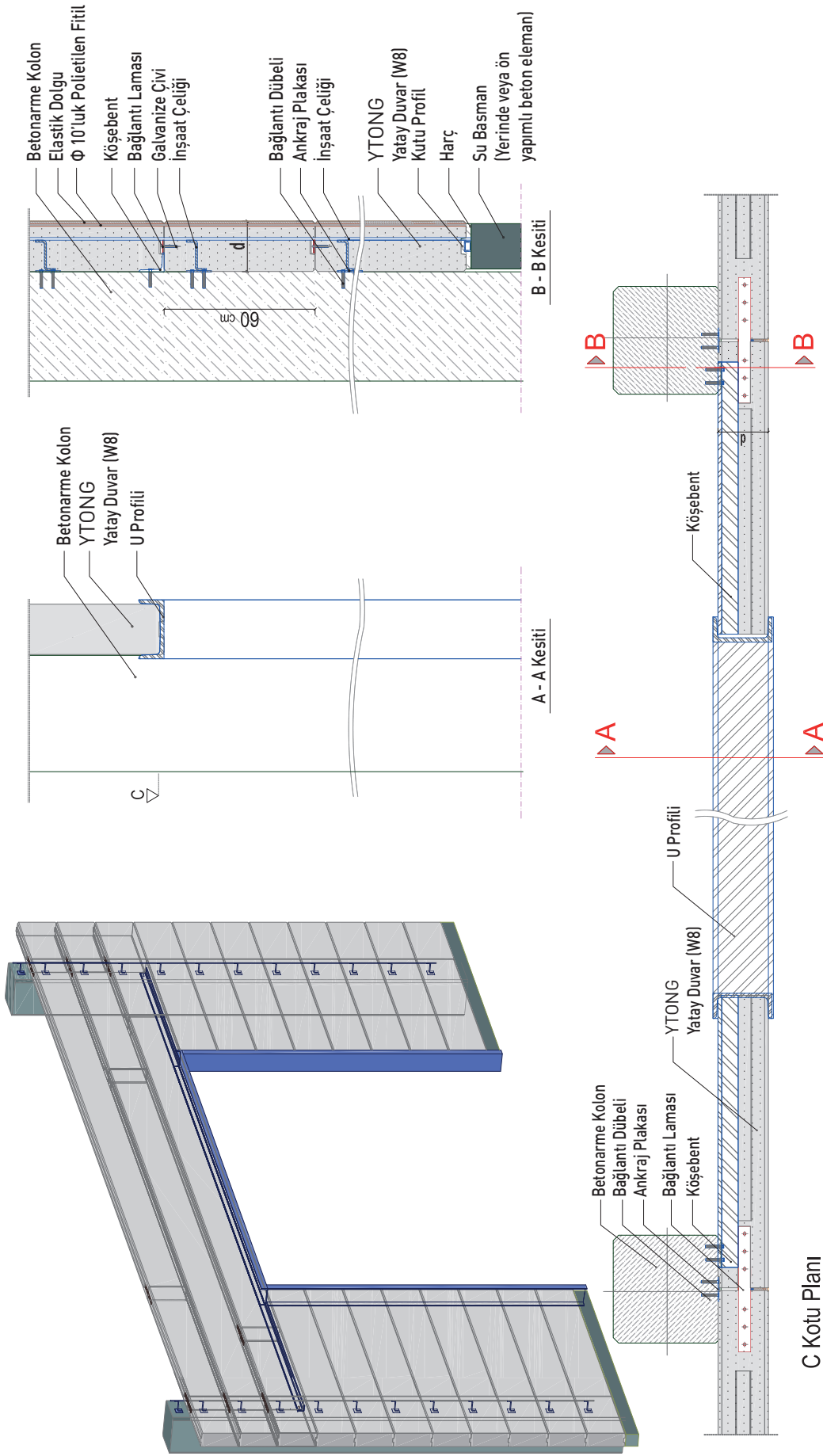
Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 2

W8 - 019	REV:001
Nisan 2015	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

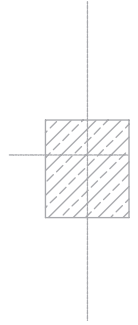
YTONG

Yatay Duvar Betonarme Kolon Önünde Boşluk Oluşturma Detayı – 3

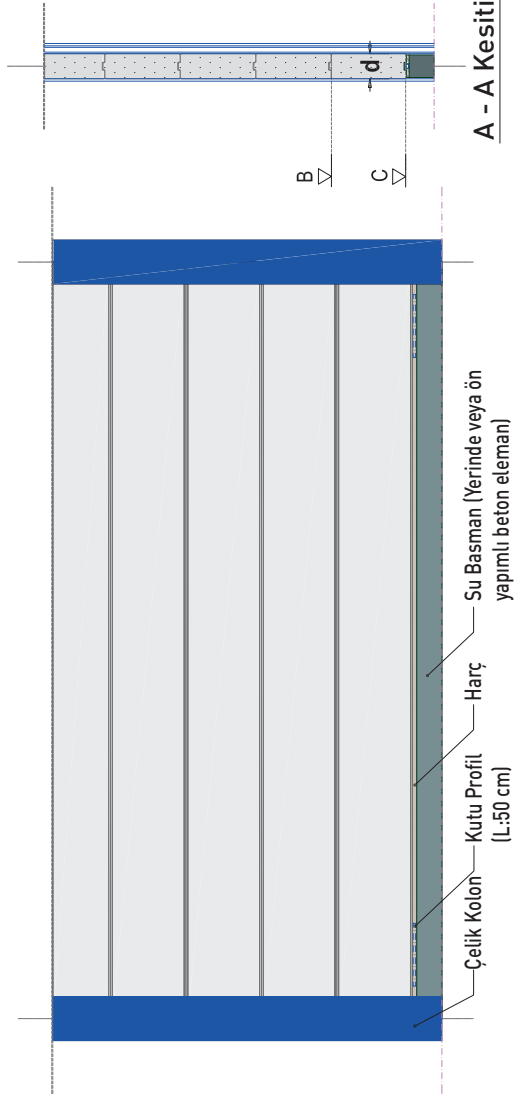
W8 - 020 REV:001

Nisan 2015

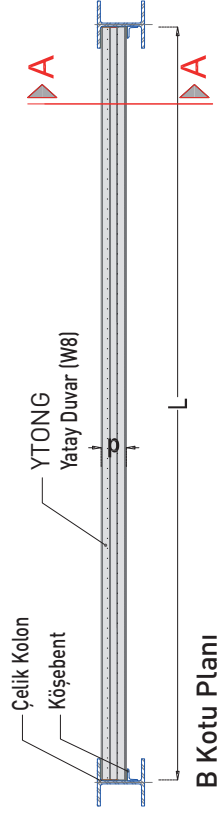
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



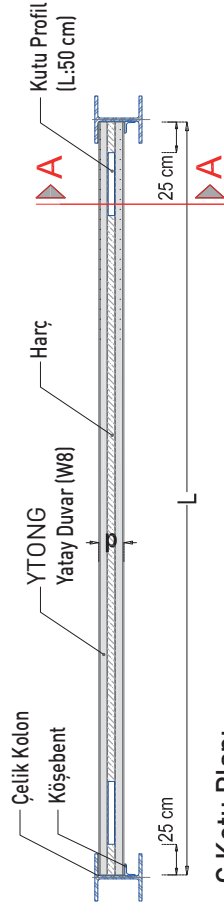
Yatay Duvar - Çelik Yapı Detayları



A - A Kesiti

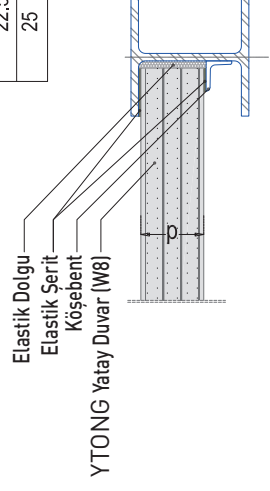


B Kotu Planı

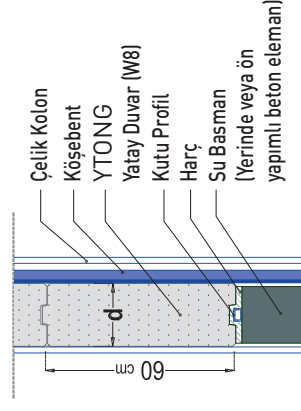


C Kotu Planı

Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



Nokta Detayı - 1



Nokta Detayı - 2

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağtaları elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

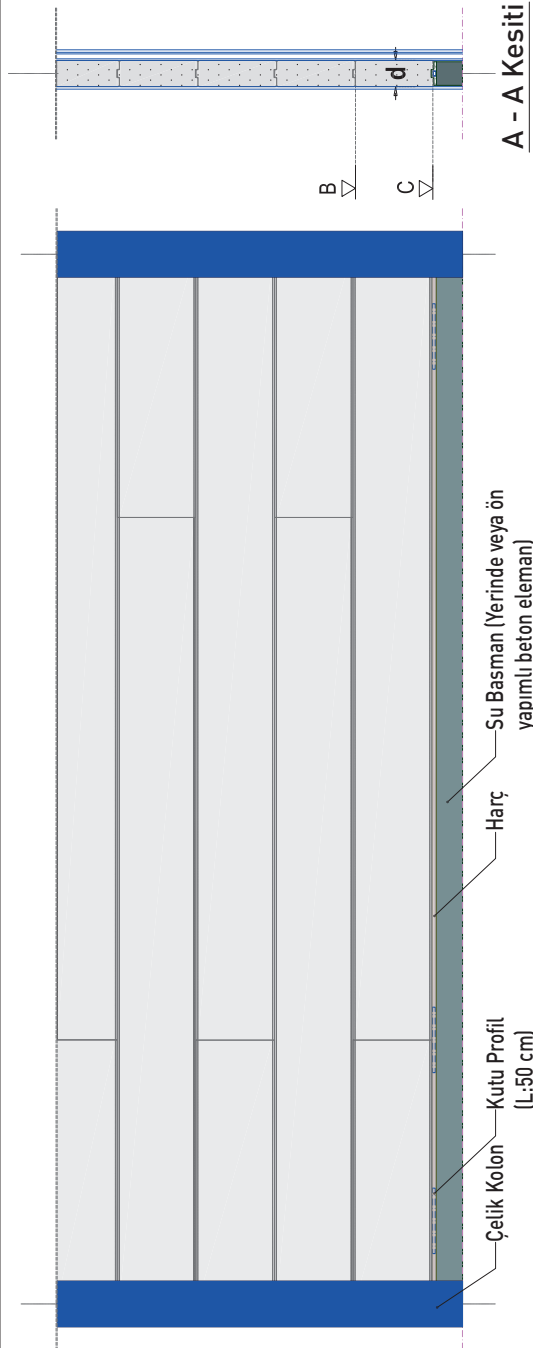
YTONG

Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı
 (Net Açıklık≤6.00 m)

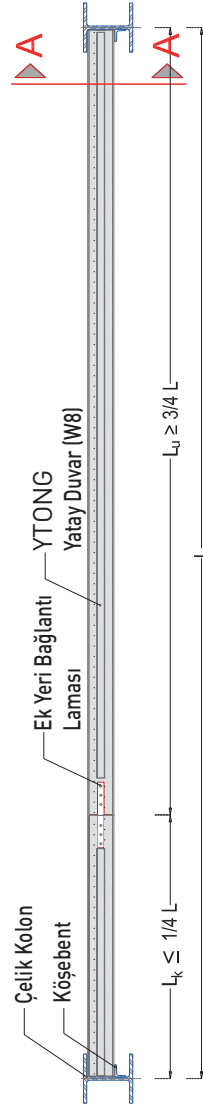
W8 - 031 REV:001

Nisan 2015

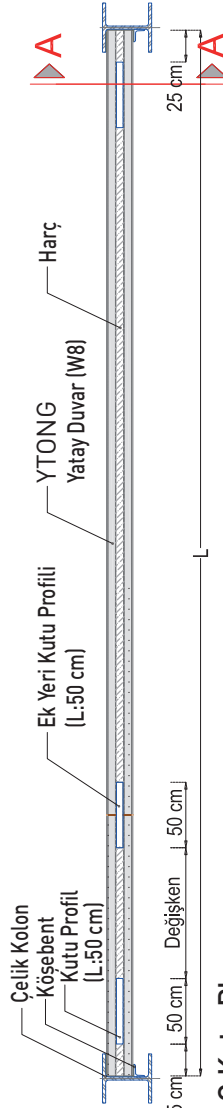
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti



B Kotu Planı



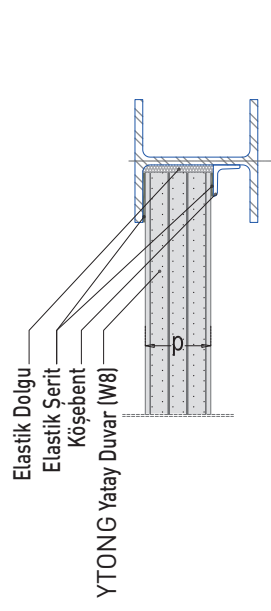
C Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

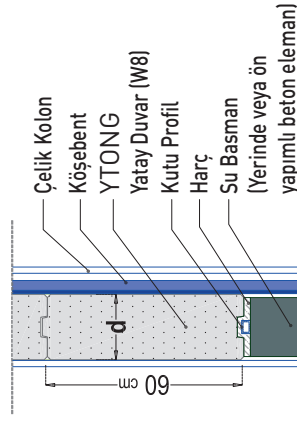
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



Nokta Detayı - 1



Nokta Detayı - 2

YTONG

Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı
(6.00 m<Net Açıklık≤8.00 m)

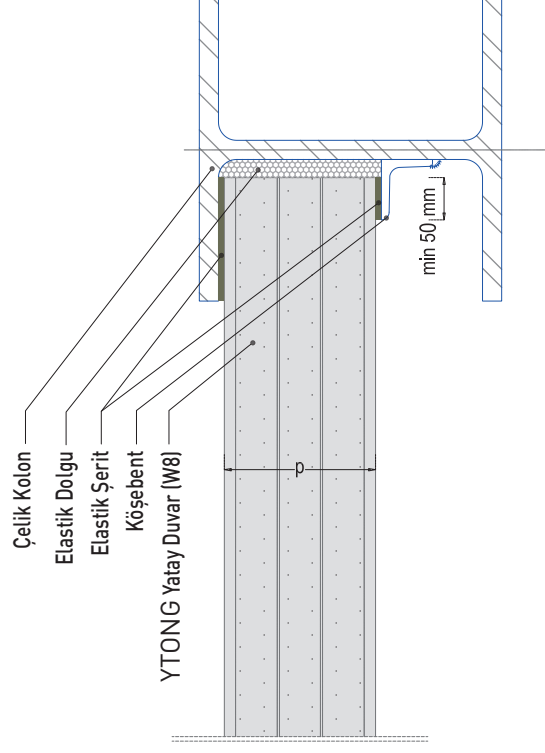
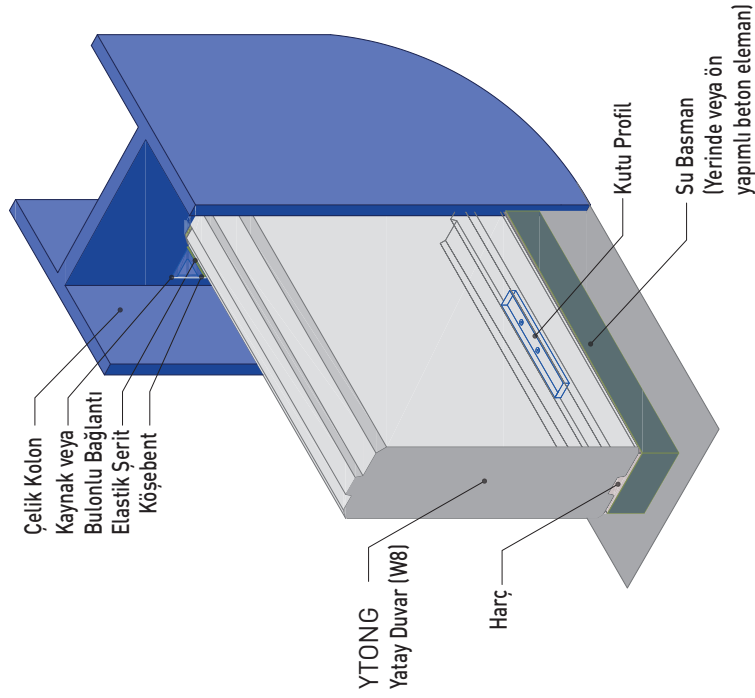
W8 - 032

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı – 1

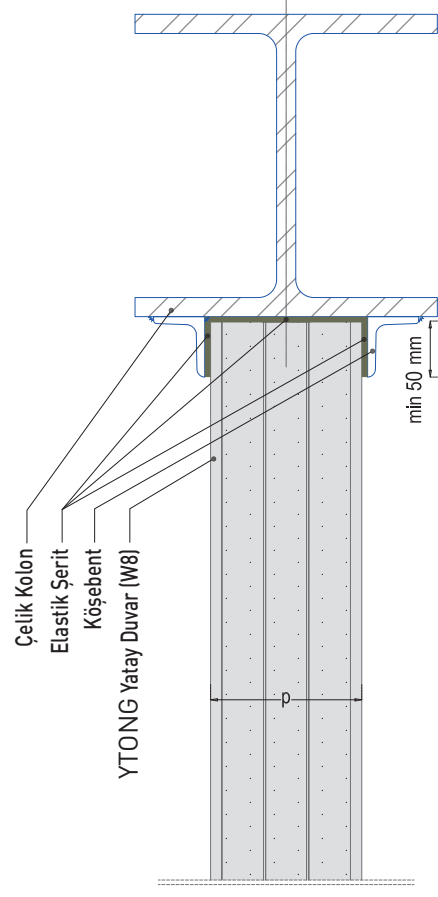
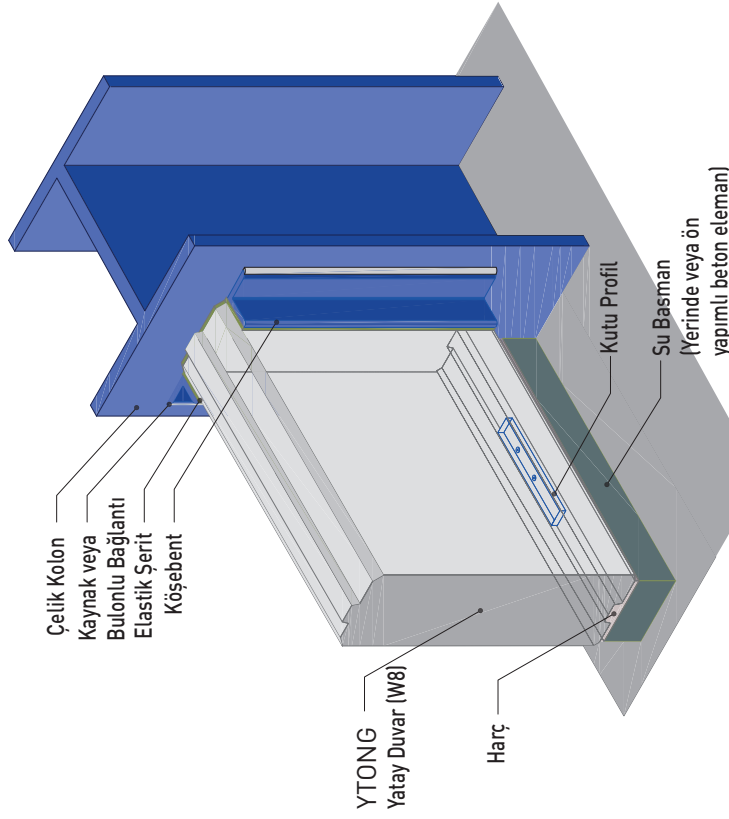
W8 - 033

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü

Duvar Kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

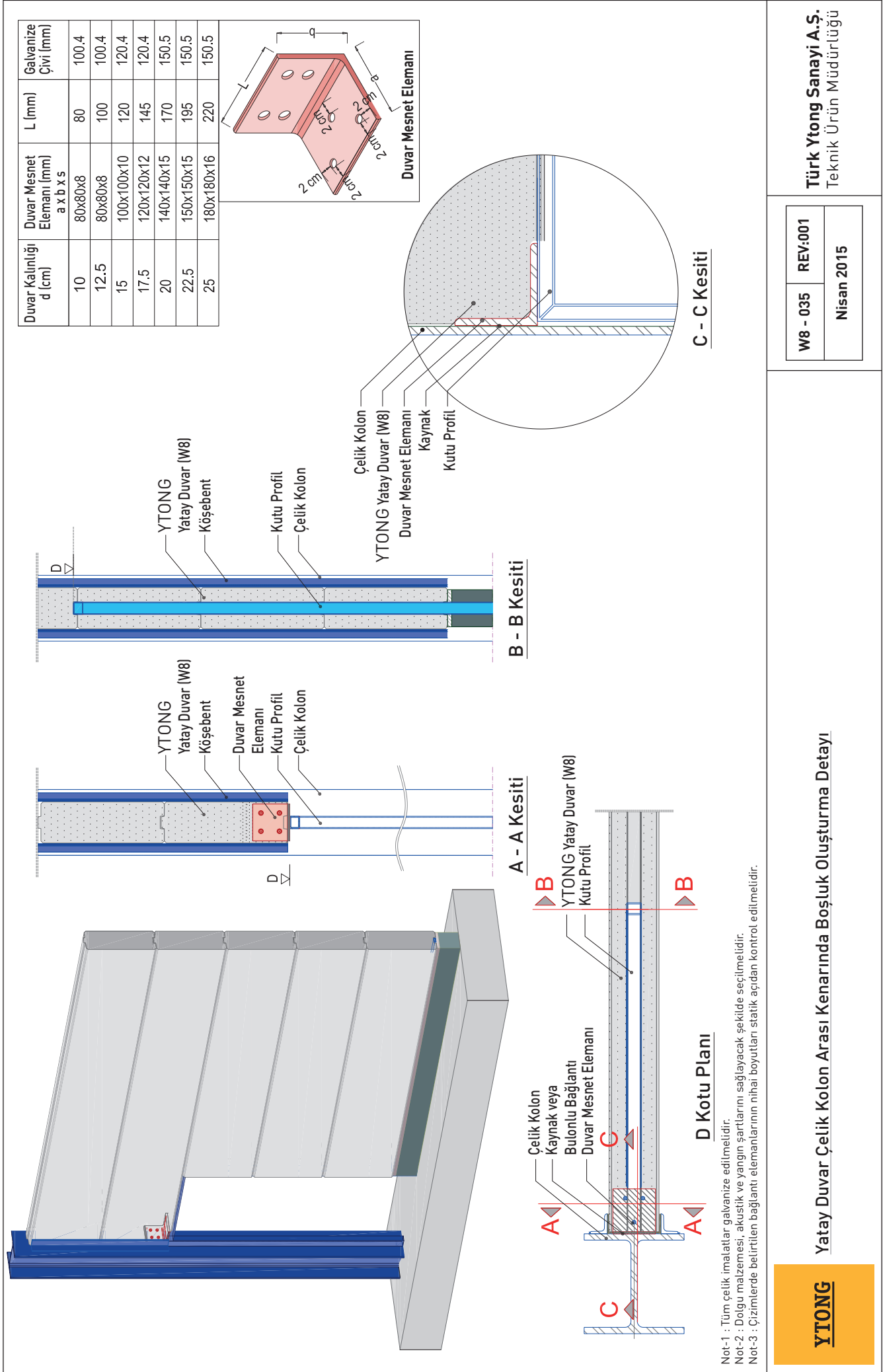
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Uygulama Detayı – 2

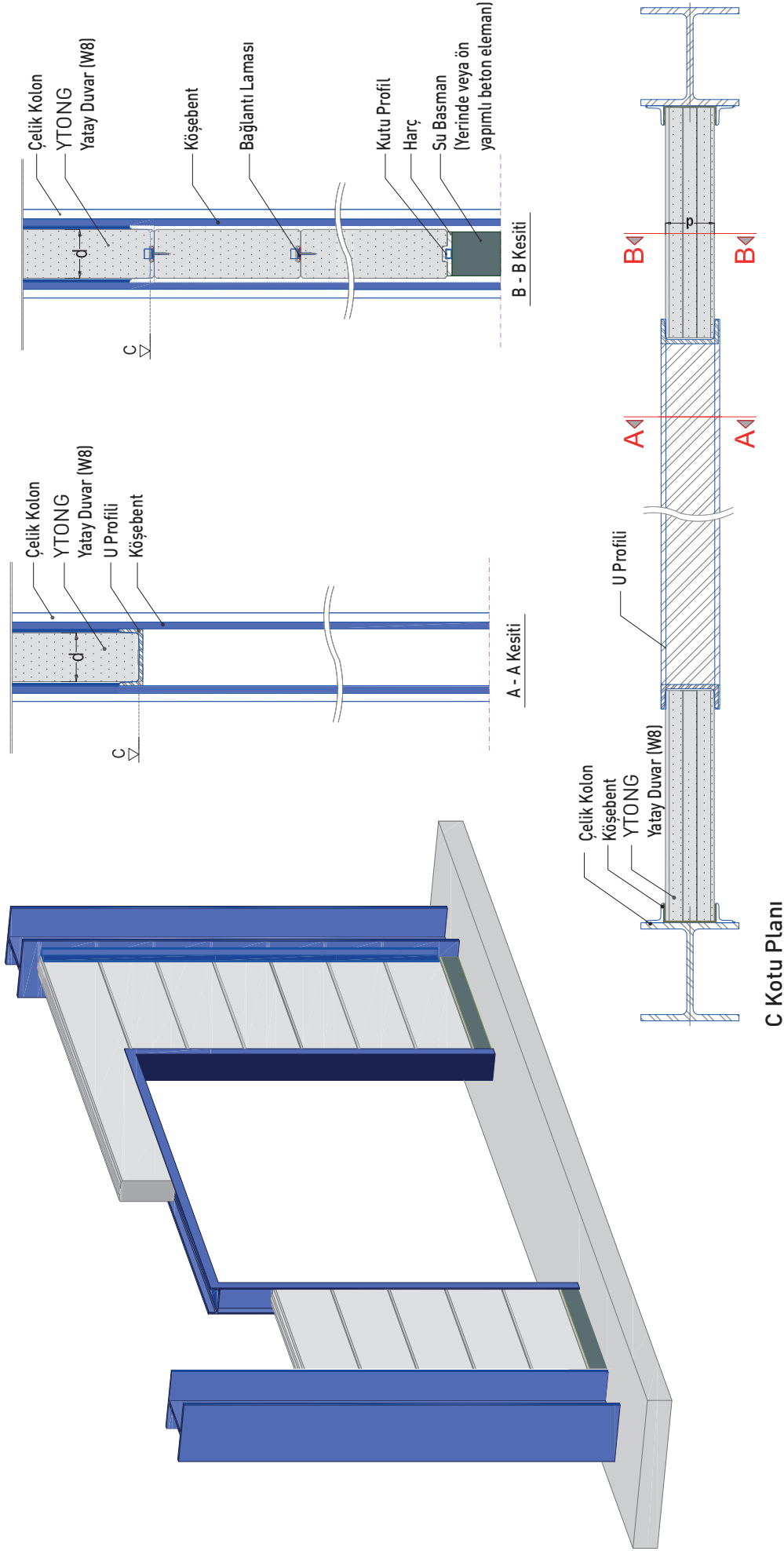
W8 - 034

REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü





Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

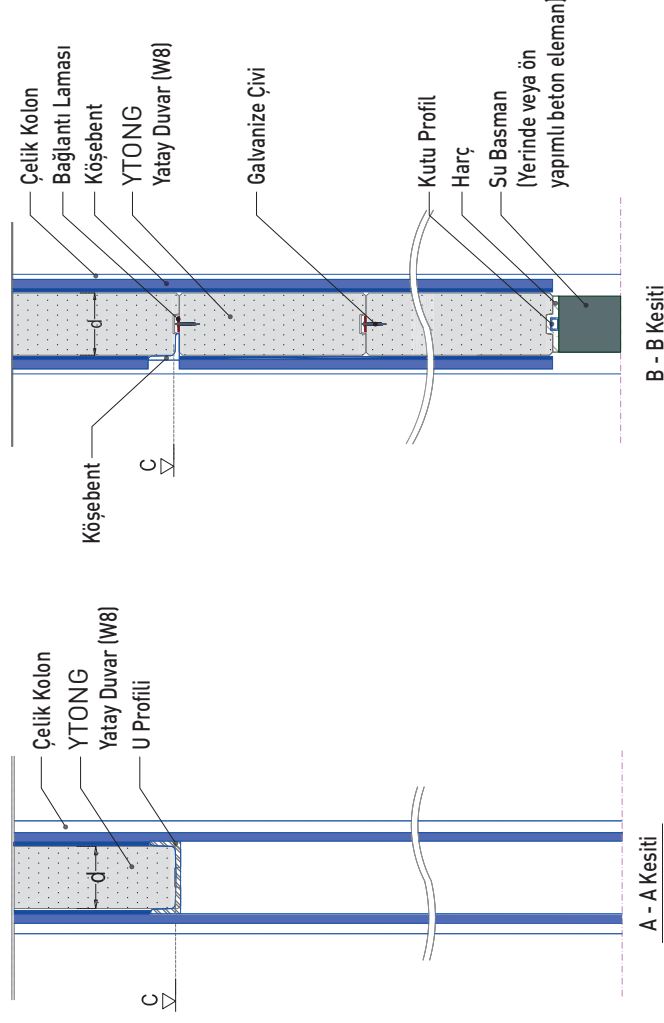
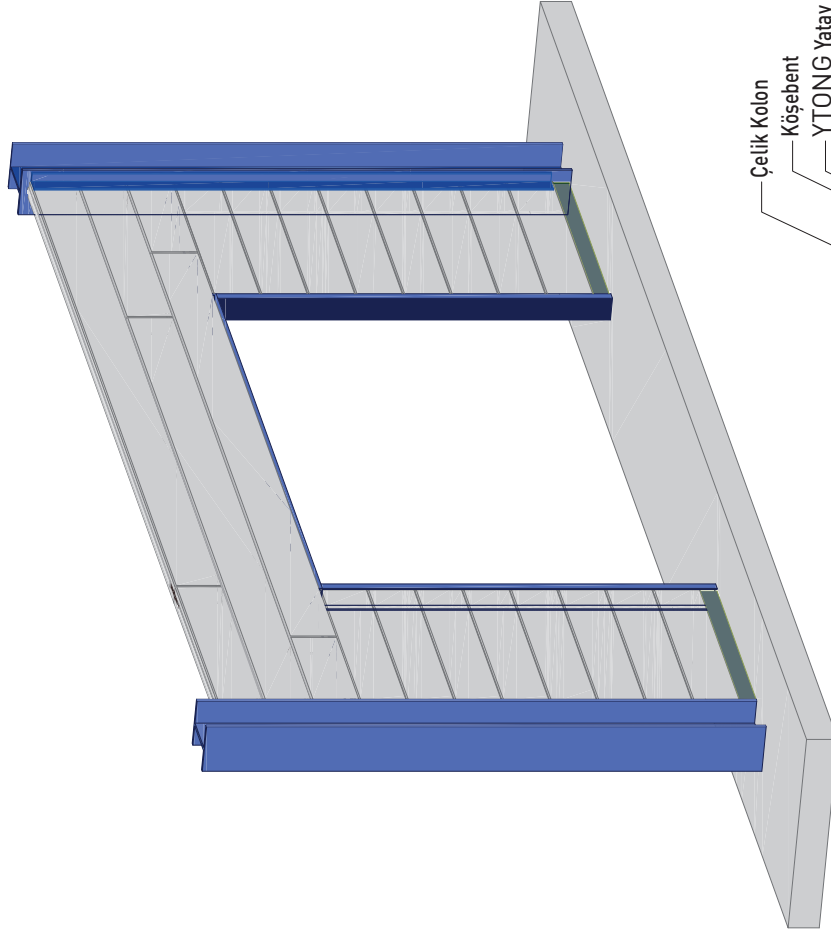
Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı

W8 - 036

REV:001

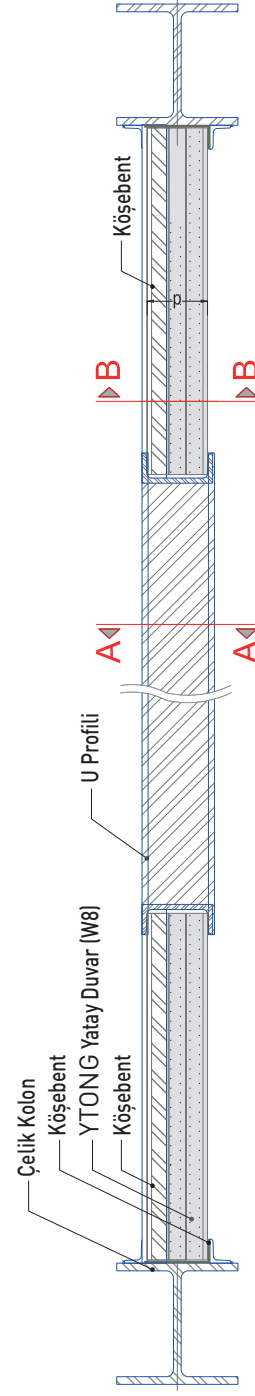
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti

B - B Kesiti



C Kotu Planı

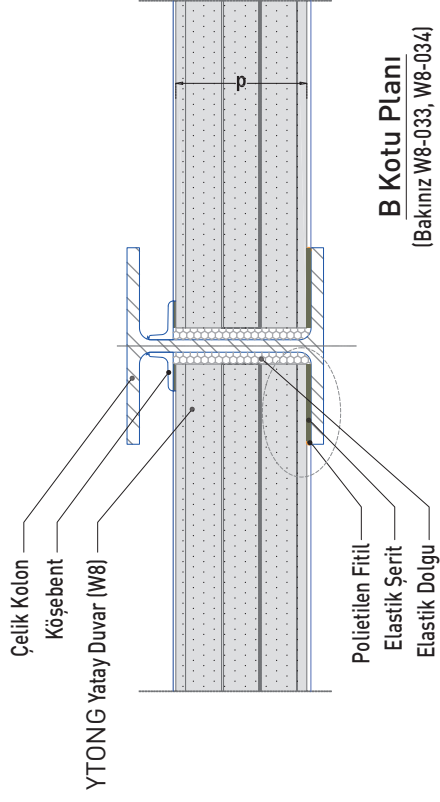
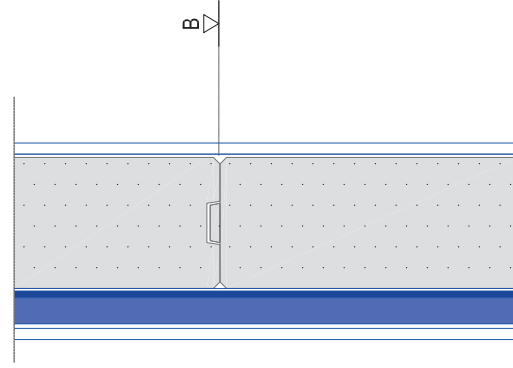
Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

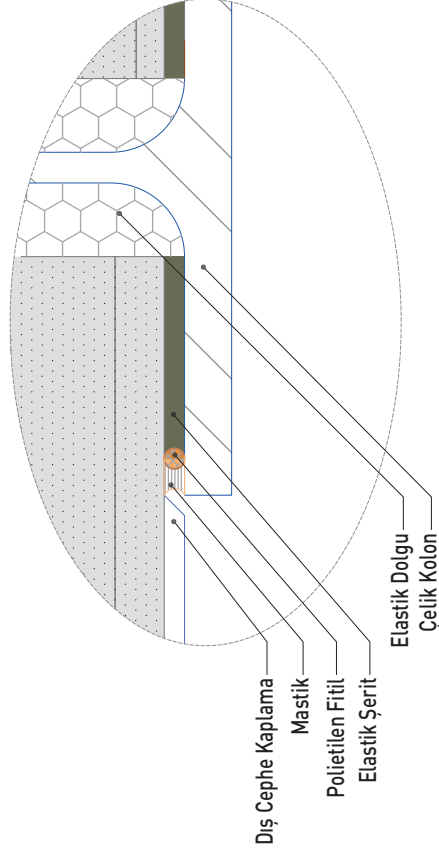
**Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Arası
 Ara Bölümde Boşluk Oluşturma Detayı**

W8 - 037
REV:001
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



B Kotu Planı
(Bakınız W8-033, W8-034)



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

Yatay Duvar Çelik Kolon Arası Birleşim Yeri Detayı

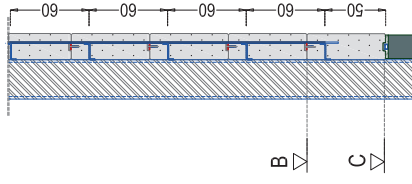
W8 - 038

REV:001

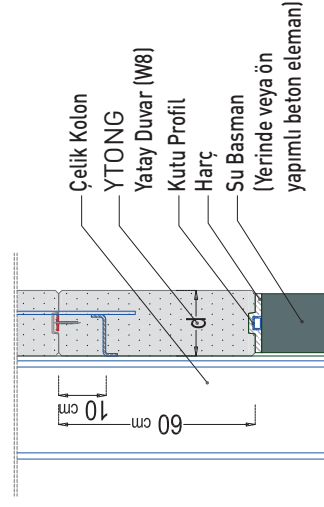
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

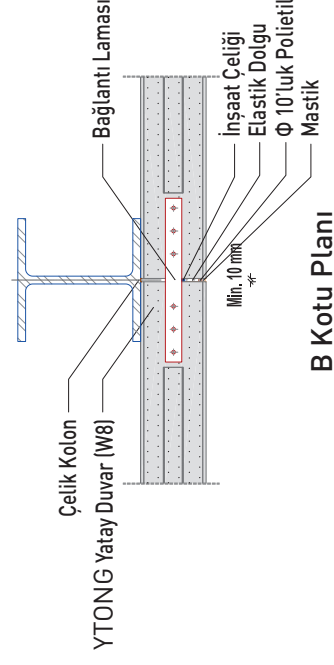
Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	600	40x20x2
17.5	600	40x20x2
20	600	40x20x2
22.5	600	40x20x2
25	600	40x20x2



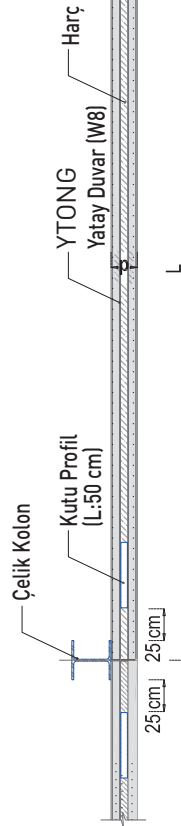
A - A Kesiti



A - A Kesiti



B Kotu Planı



C Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

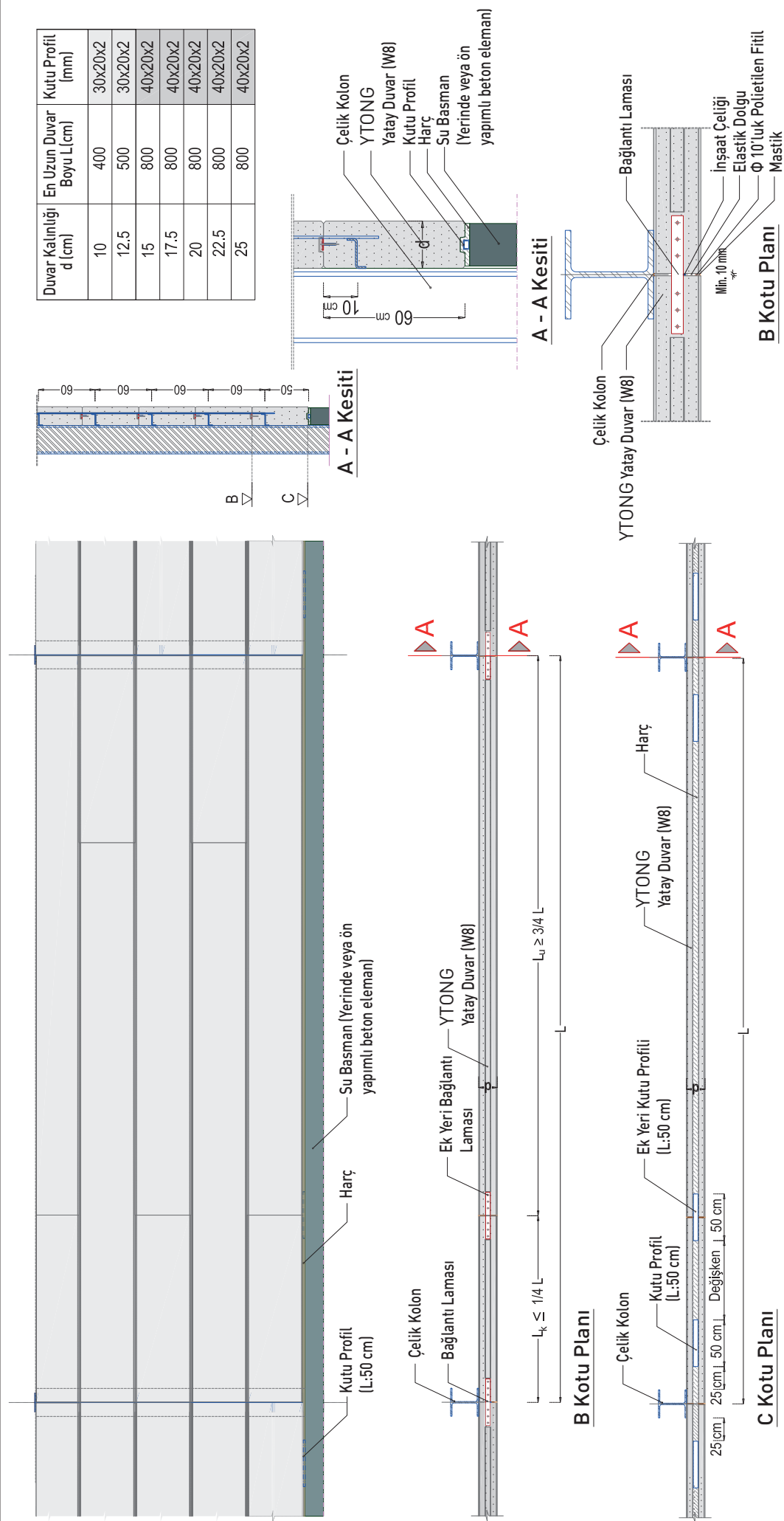
YTONG

Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı
 (Net Açıklık≤6.00 m)

W8 - 039 REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.

Not-2: Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

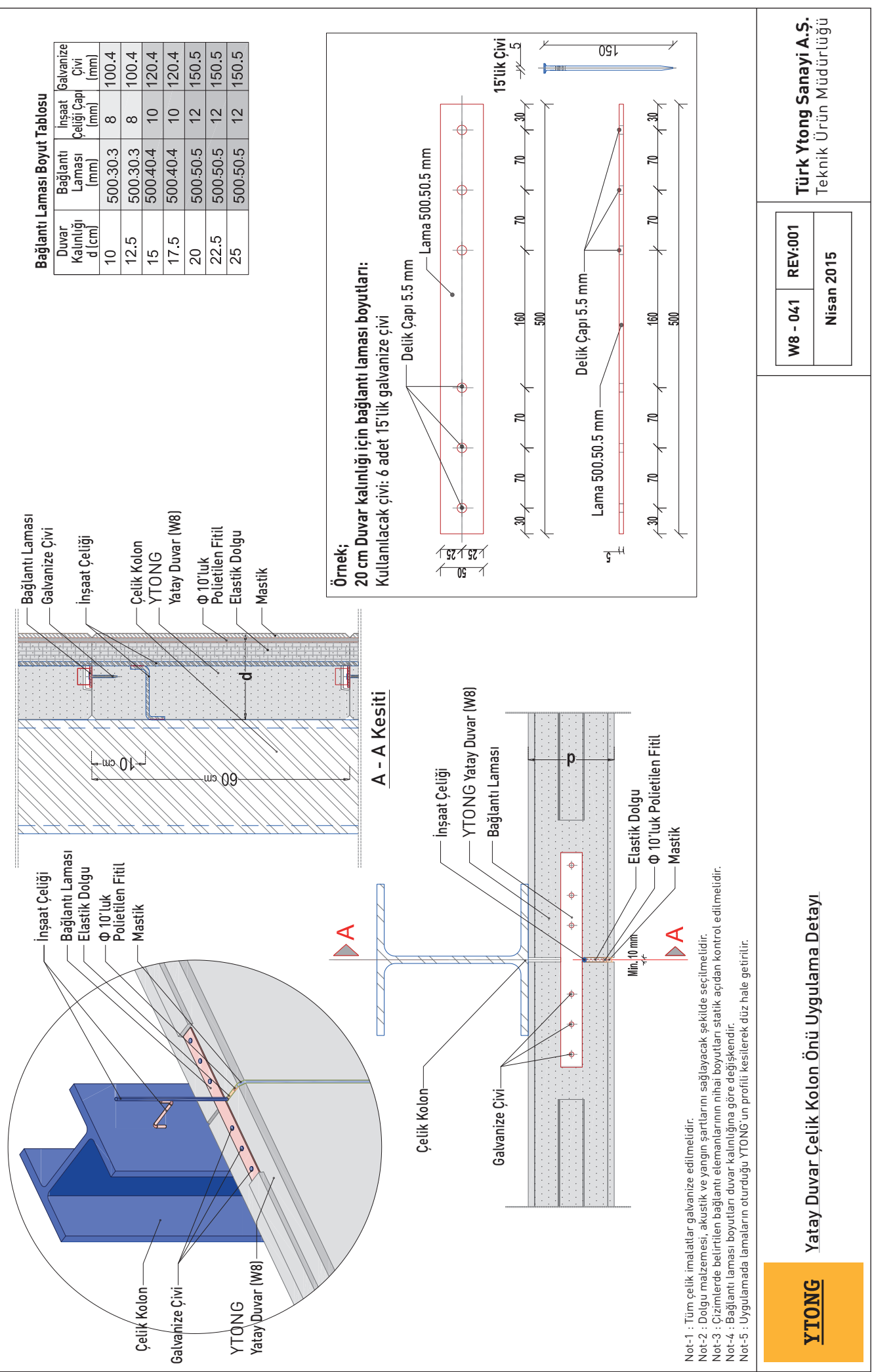
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

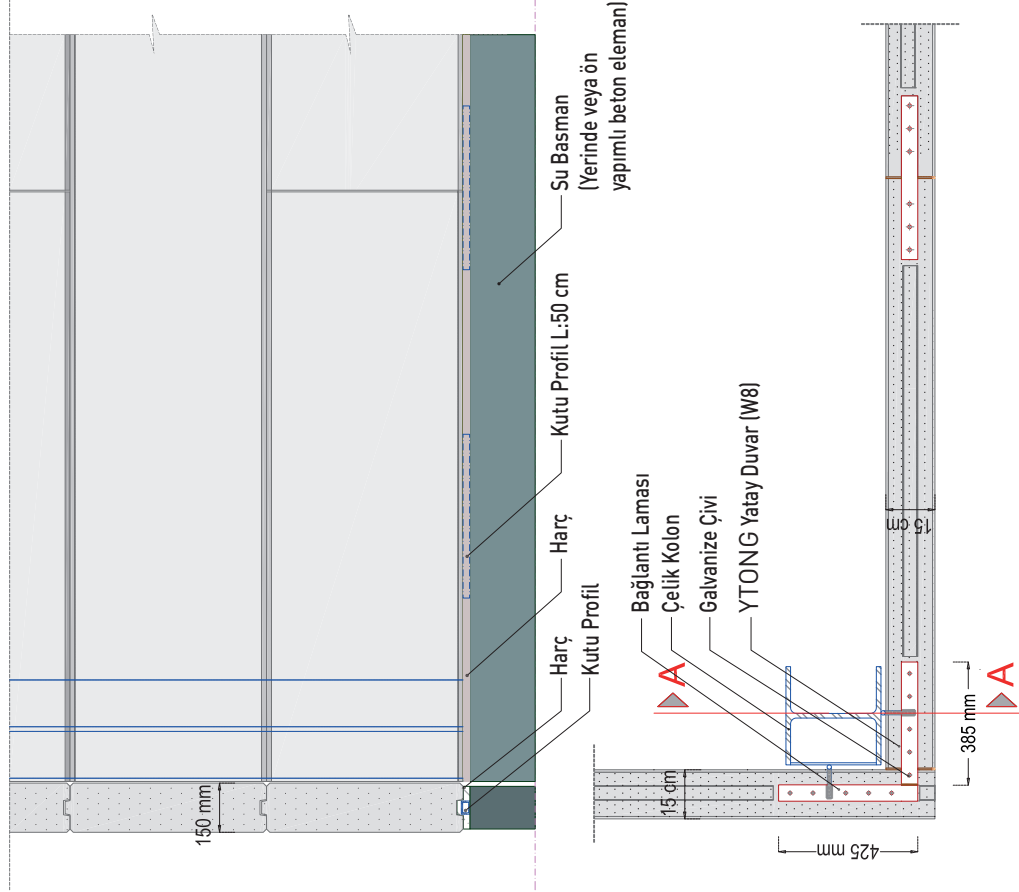
YTONG

Ekli Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Uygulama Detayı
(6.00 m<Net Açıklık≤8.00 m)

W8 - 040	REV:001
Nisan 2015	

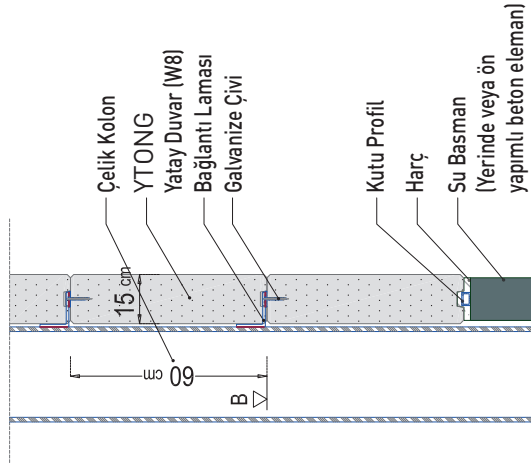
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü





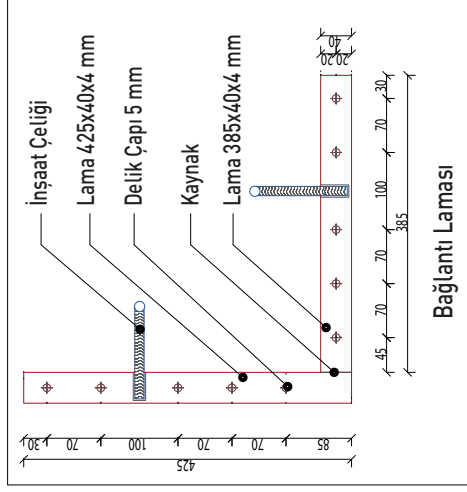
B Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

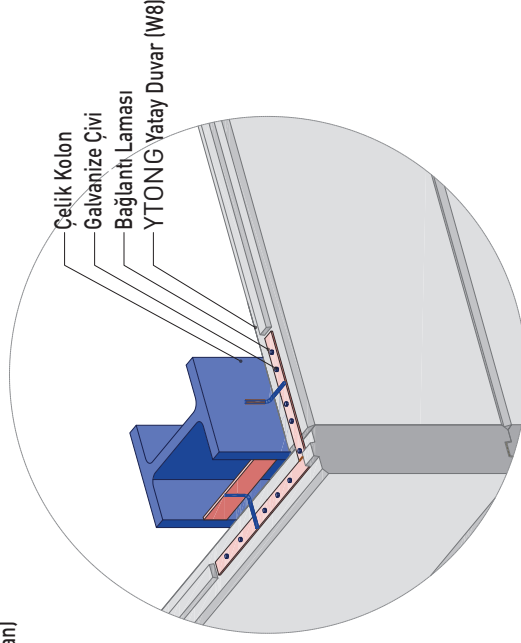


A - A Kesiti

Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



Bağlantı Laması



YTONG

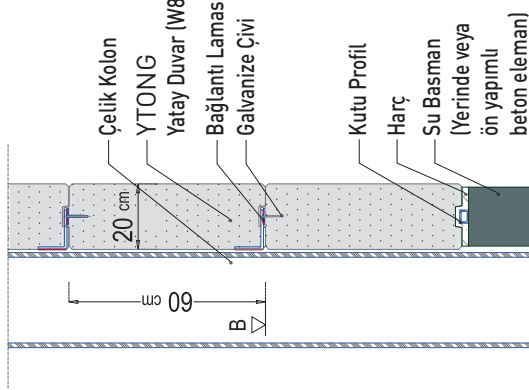
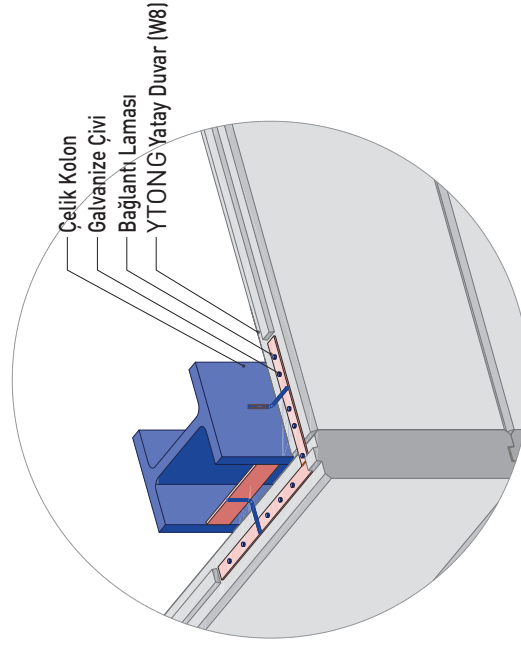
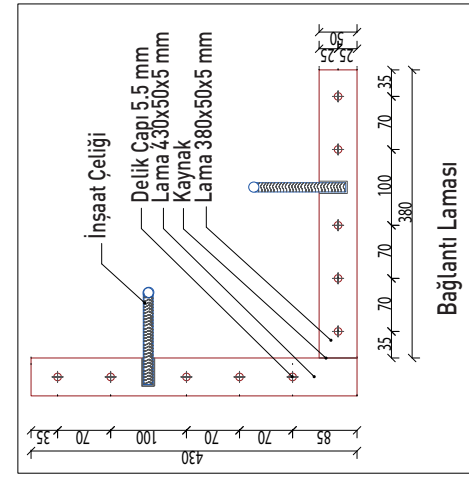
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 1A

W8 - 043

REV:001

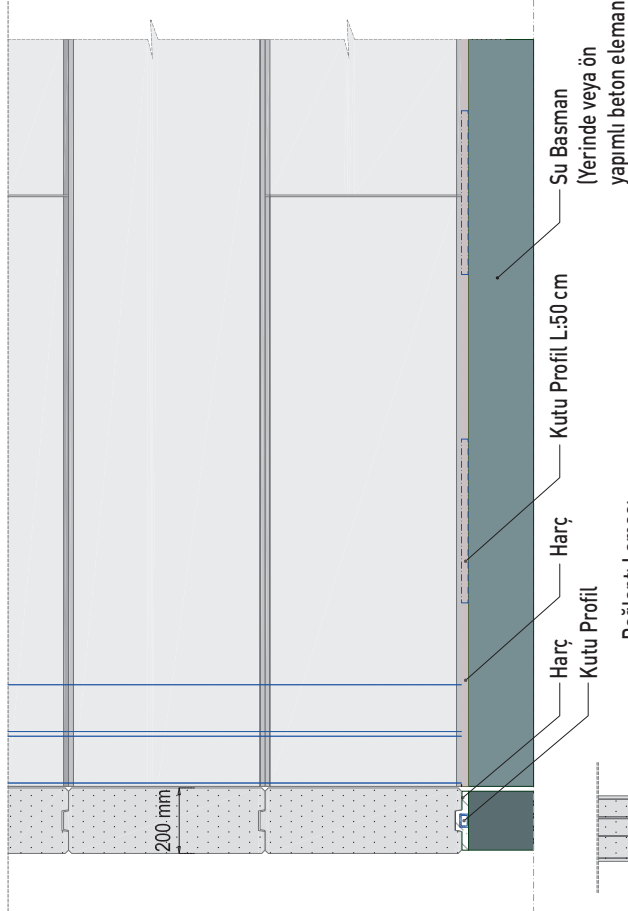
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti

Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



B Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

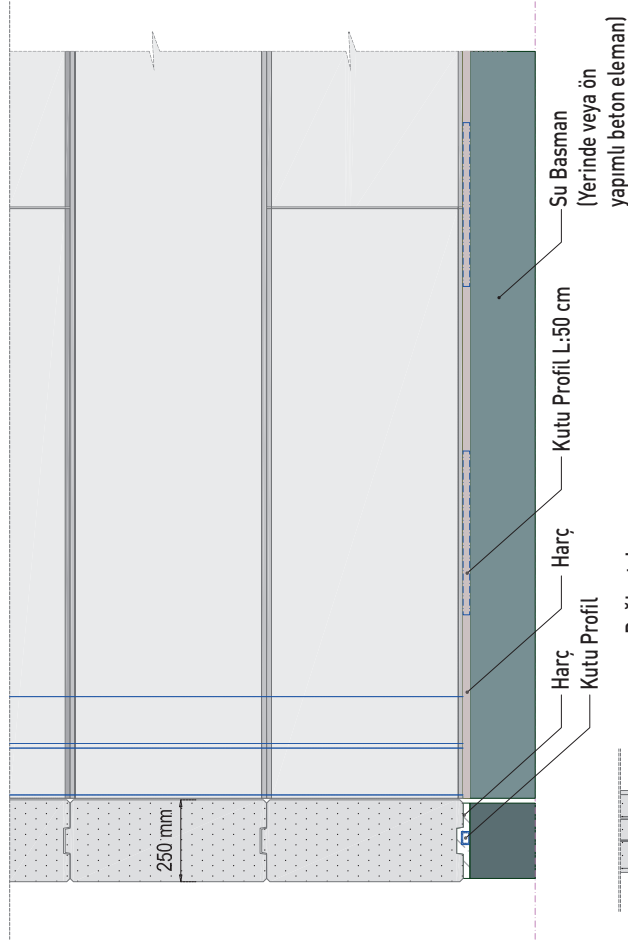
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı – 2A

W8 - 044

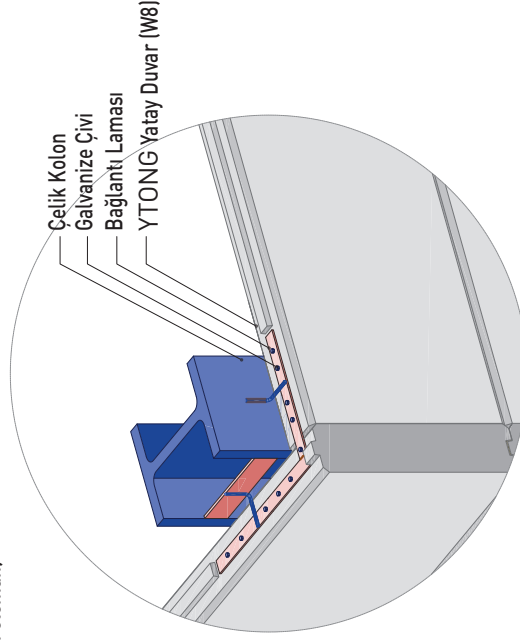
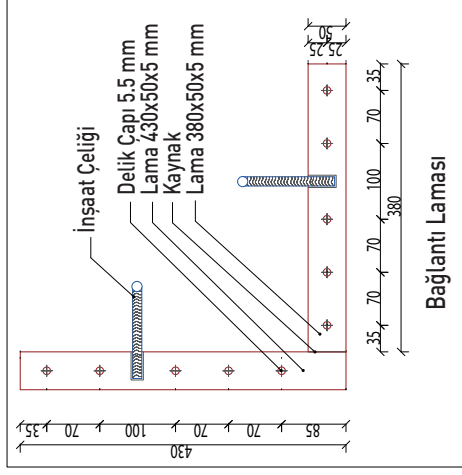
REV:001

Nisan 2015

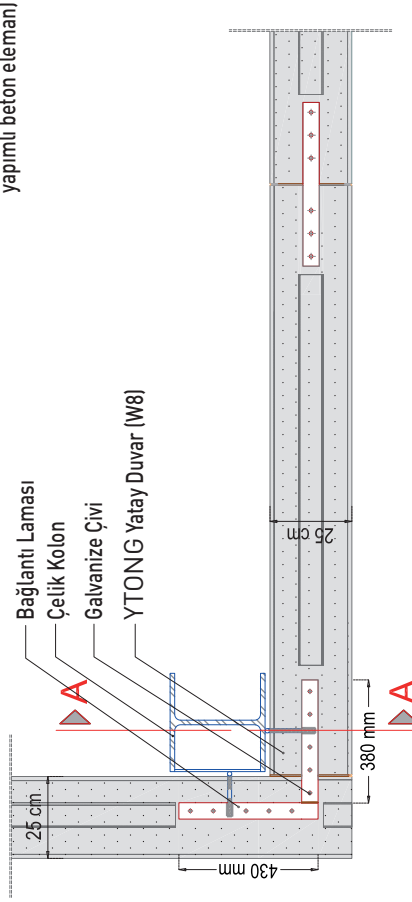
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



A - A Kesiti



Duvar kalınlığı d (cm)	En Uzun Duvar Boy L (cm)	Kutu Profil (mm)
10	400	30x20x2
12.5	500	30x20x2
15	800	40x20x2
17.5	800	40x20x2
20	800	40x20x2
22.5	800	40x20x2
25	800	40x20x2



B Kotu Planı

Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

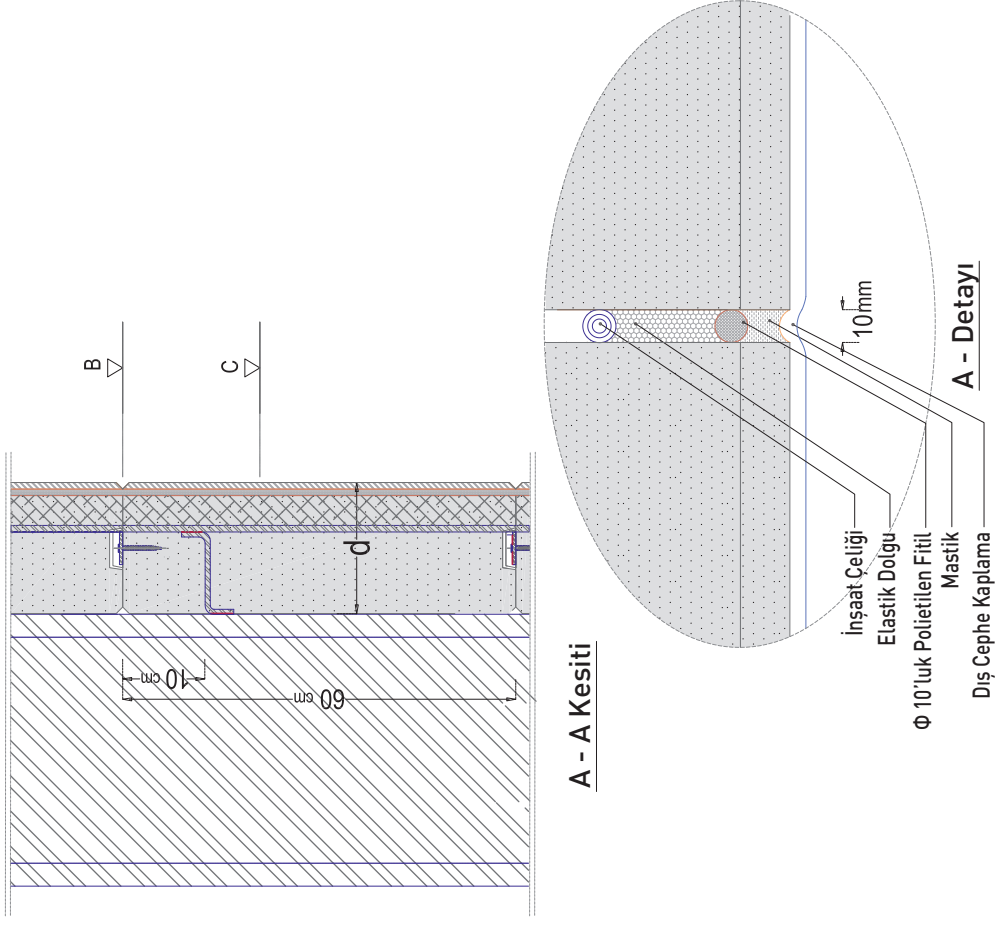
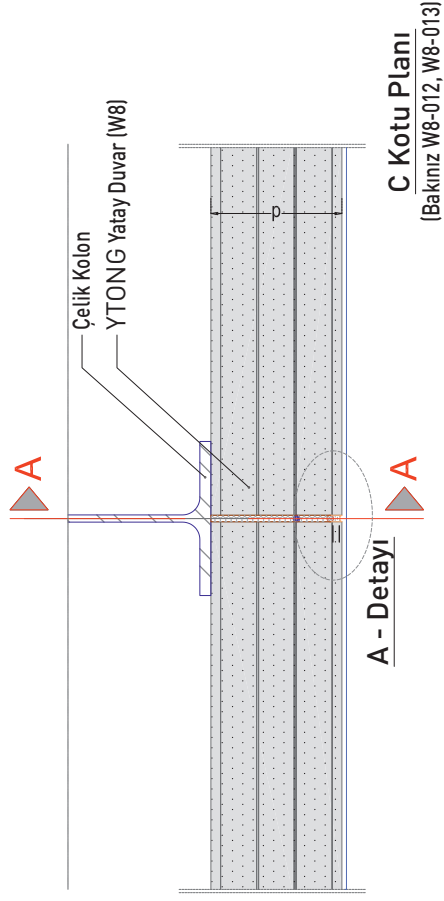
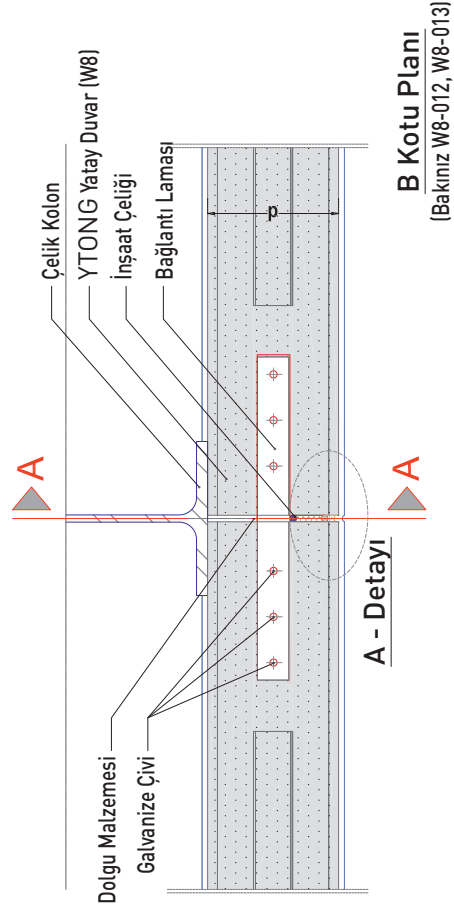
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Köşe Birleşim Detayı - 3A

W8 - 045

REV:001

Nisan 2015

 Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

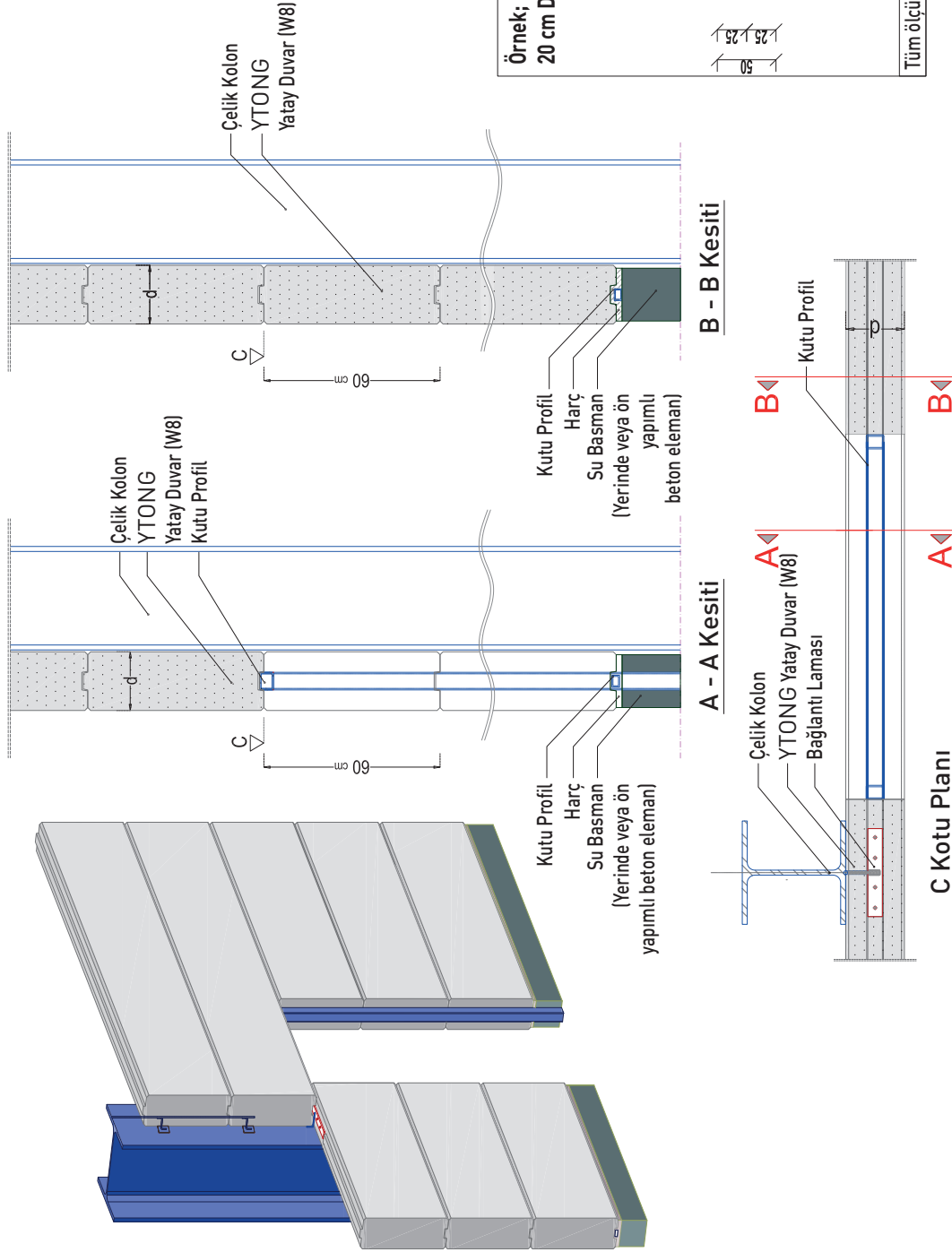
Yatay Duvar Çelik Kolon Önü Birleşim Detayı

W8 - 046	REV:001
Nisan 2015	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
 Teknik Ürün Müdürlüğü

Bağlantı Laması Boyut Tablosu

Duvar Kalınlığı d (cm)	Bağlantı Laması (mm)	İnşaat Çeliği Çapı (mm)	Galvanize Çivi (mm)
10	300.30.3	8	100.4
12.5	300.30.3	8	100.4
15	300.40.4	10	120.4
17.5	300.40.4	10	120.4
20	300.50.5	12	150.5
22.5	300.50.5	12	150.5
25	300.50.5	12	150.5



Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

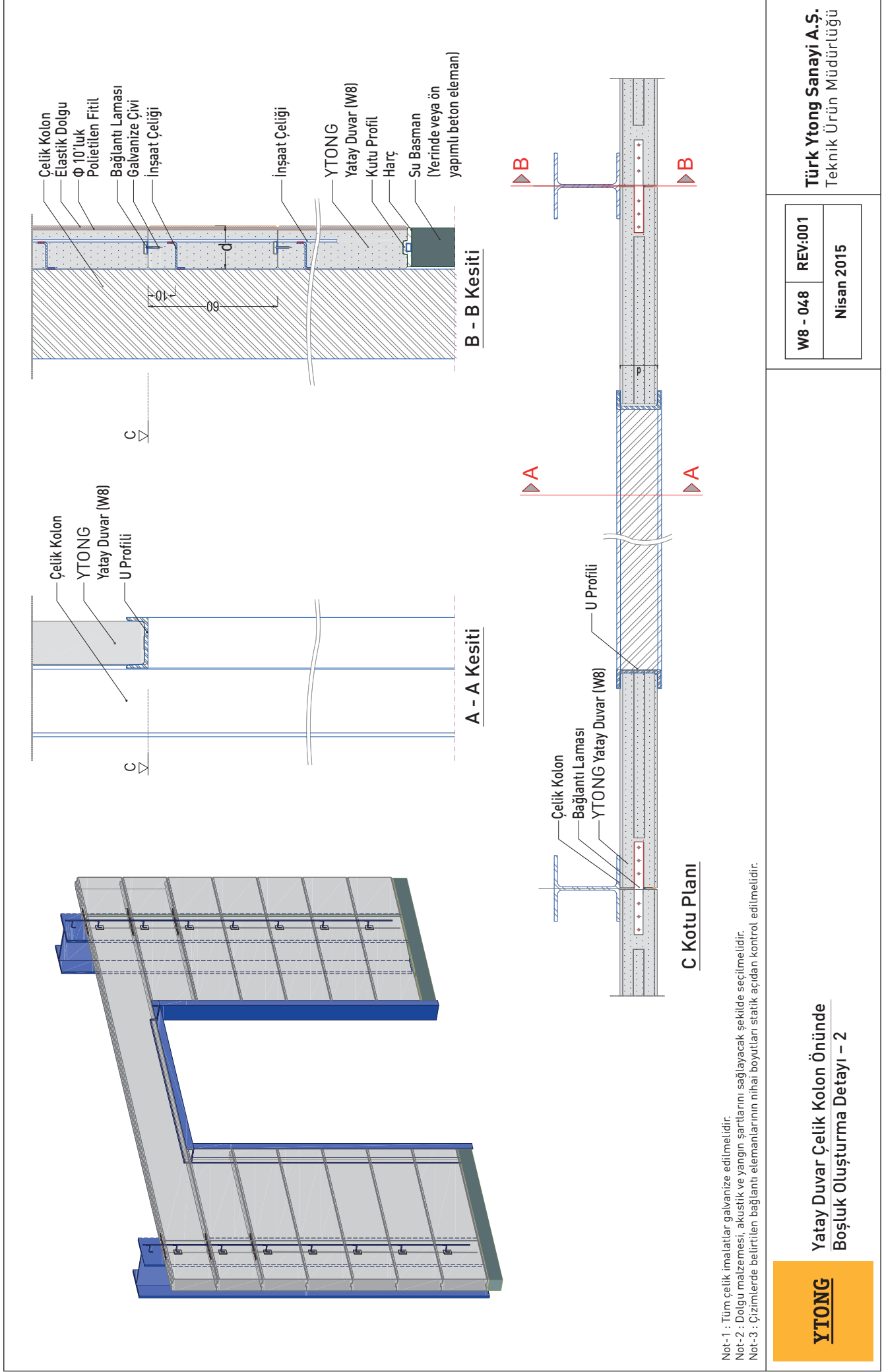
YTONG

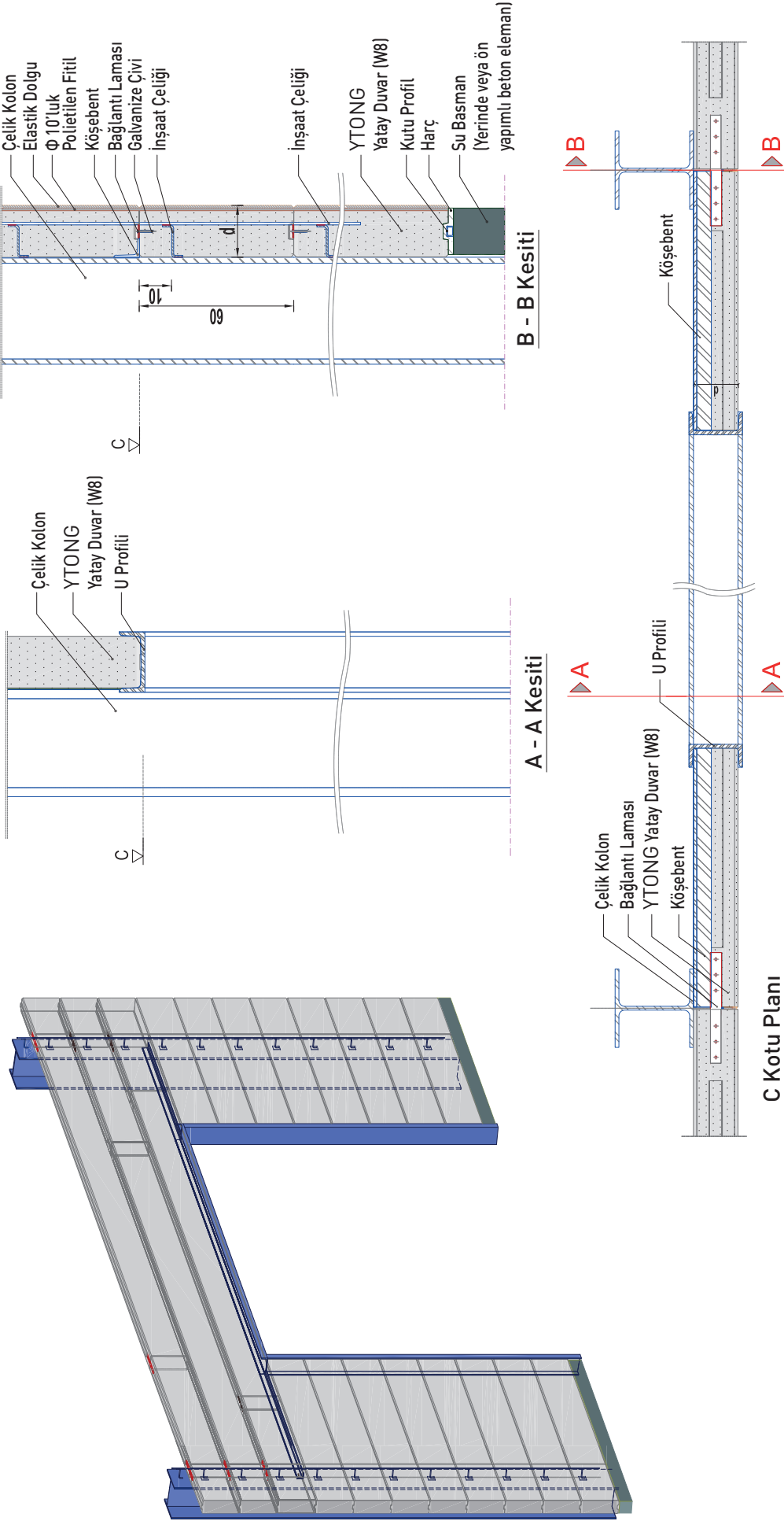
Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde
Boşluk Oluşturma Detayı – 1

W8 - 047 REV:001

Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü





Not-1 : Tüm çelik imalatlar galvanize edilmelidir.
 Not-2 : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.
 Not-3 : Çizimlerde belirtilen bağlantı elemanlarının nihai boyutları statik açıdan kontrol edilmelidir.

YTONG

**Yatay Duvar Çelik Kolon Önünde
Boşluk Oluşturma Detayı – 3**

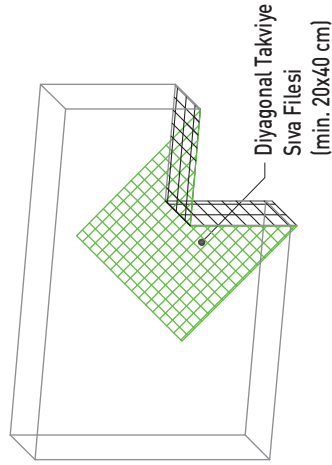
W8 - 049

REV:001

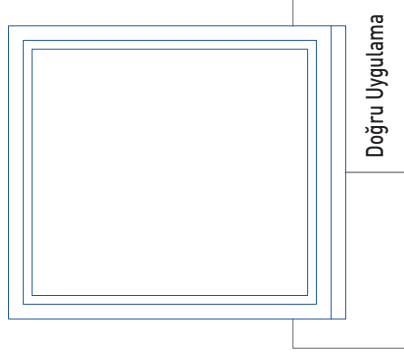
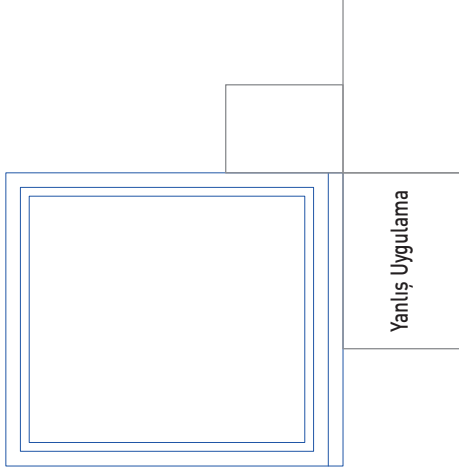
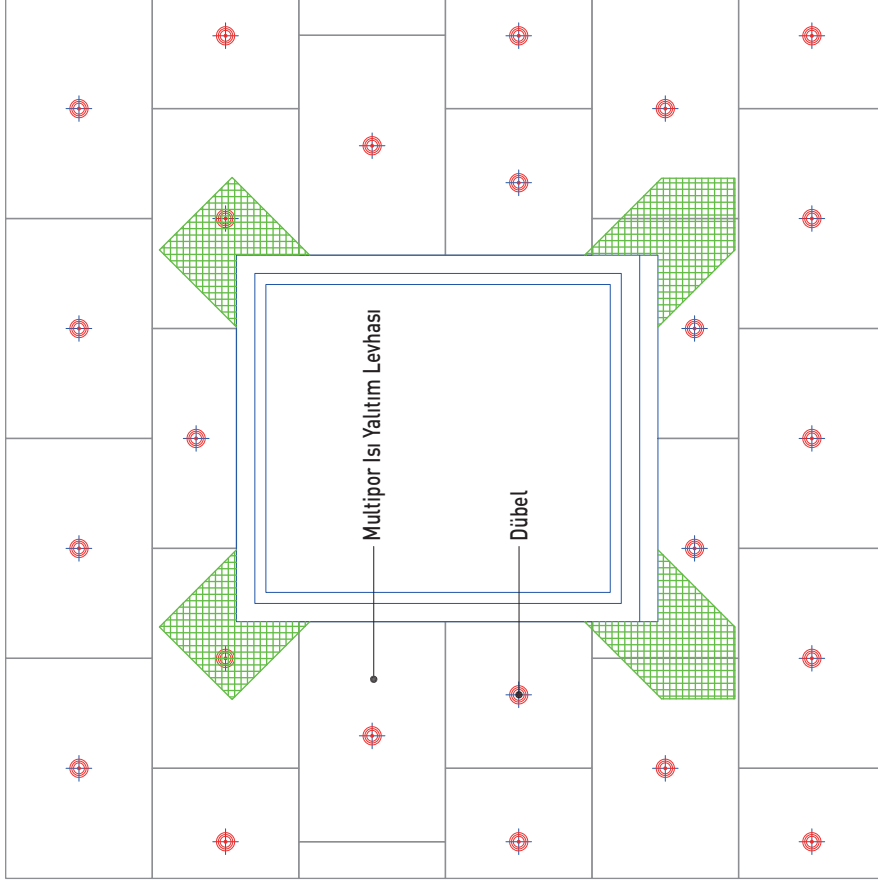
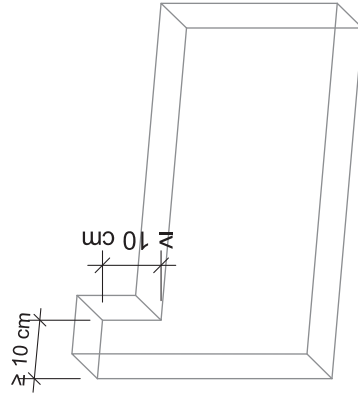
Nisan 2015

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

Multipor Detayları



İç Köşe Birleşim Detayı



Not : Kullanılacak dübel adedi, tipi ve yerleşimi, mantolama yapılacak yapının boyutları ve bu yapıya etkiyecek kuvvetler dikkate alınarak, ilgili hesap standartları ve yönetmeliklere göre yapının proje müellifi tarafından belirlenmelidir.

multipor

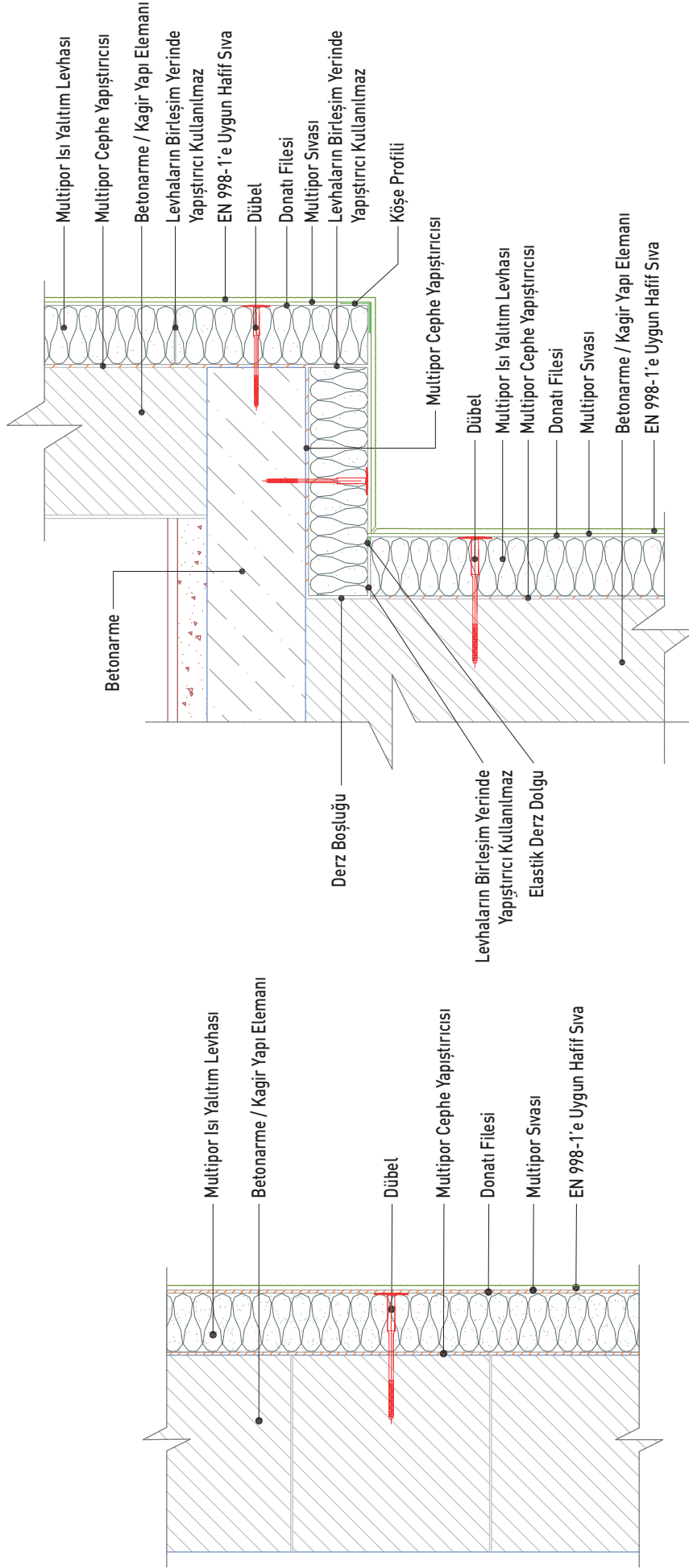
**Multipor Boşluk (Pencere / Kapı / Menfez)
Etrafı Uygulama Detayı**

M - 001

REV:001

Nisan 2017

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



Multipor Mantolama Detayları

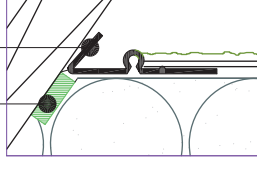
Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

M - 002 REV:001

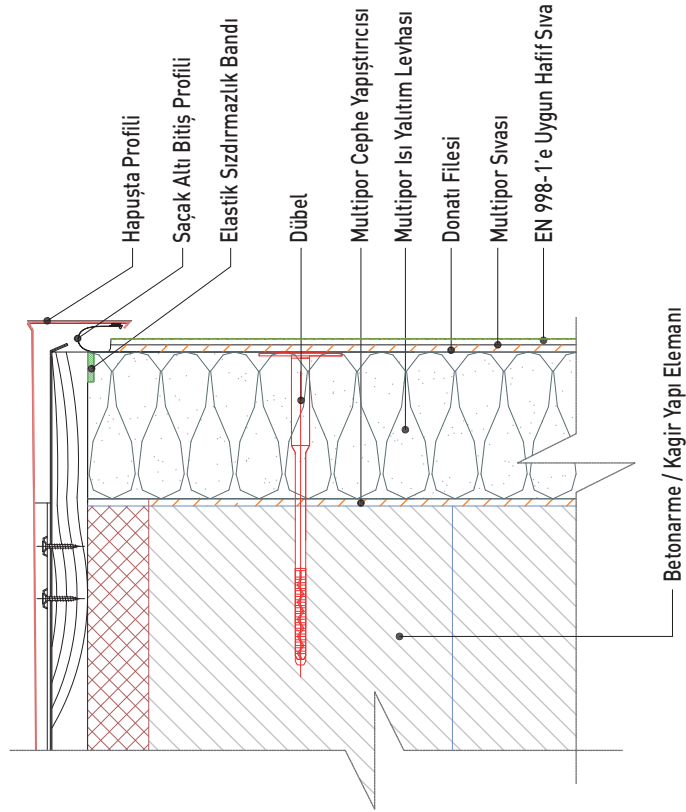
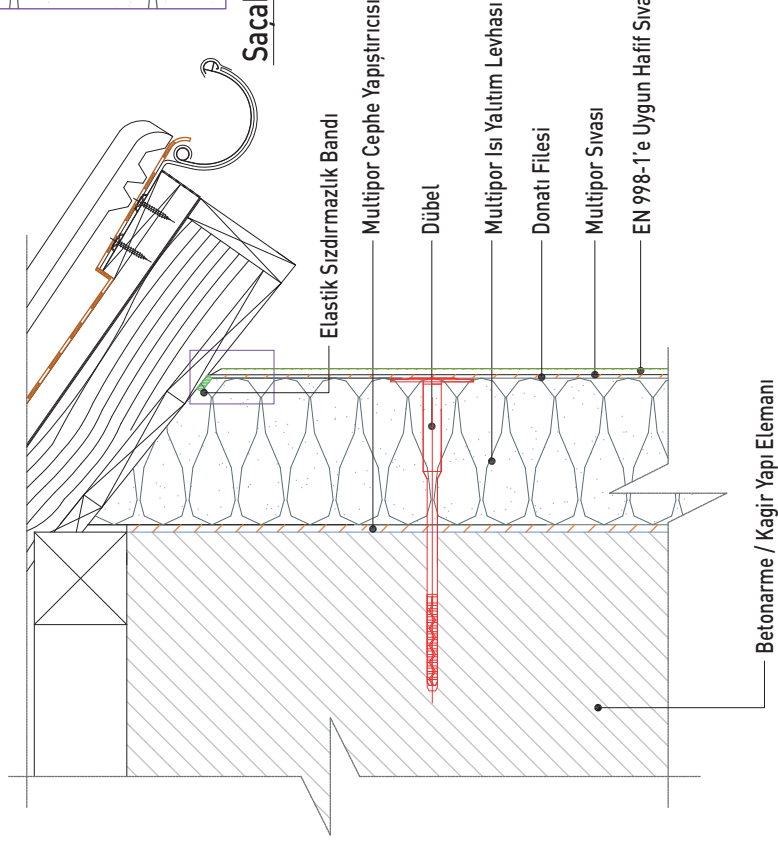
Eylül 2019

multipor

Elastik Sızdırmazlık Bandı
Saçak Altı Bitiş Profili



Saçak Altı Bitiş Profili Detayı

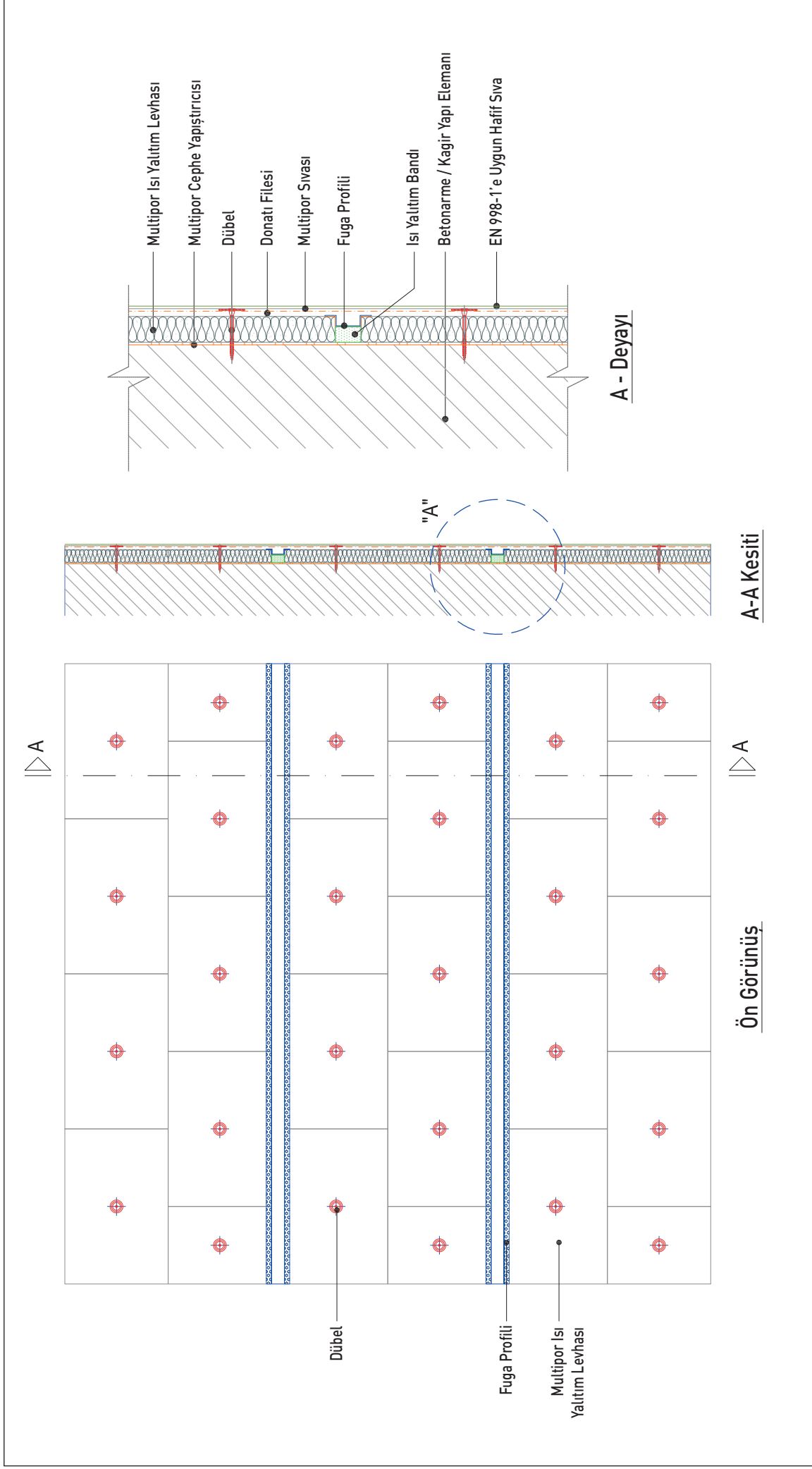


Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

M - 003	REV:001
Eylül 2019	

Multipor Mantolama Parapet ve Saçak Detayı

multipor



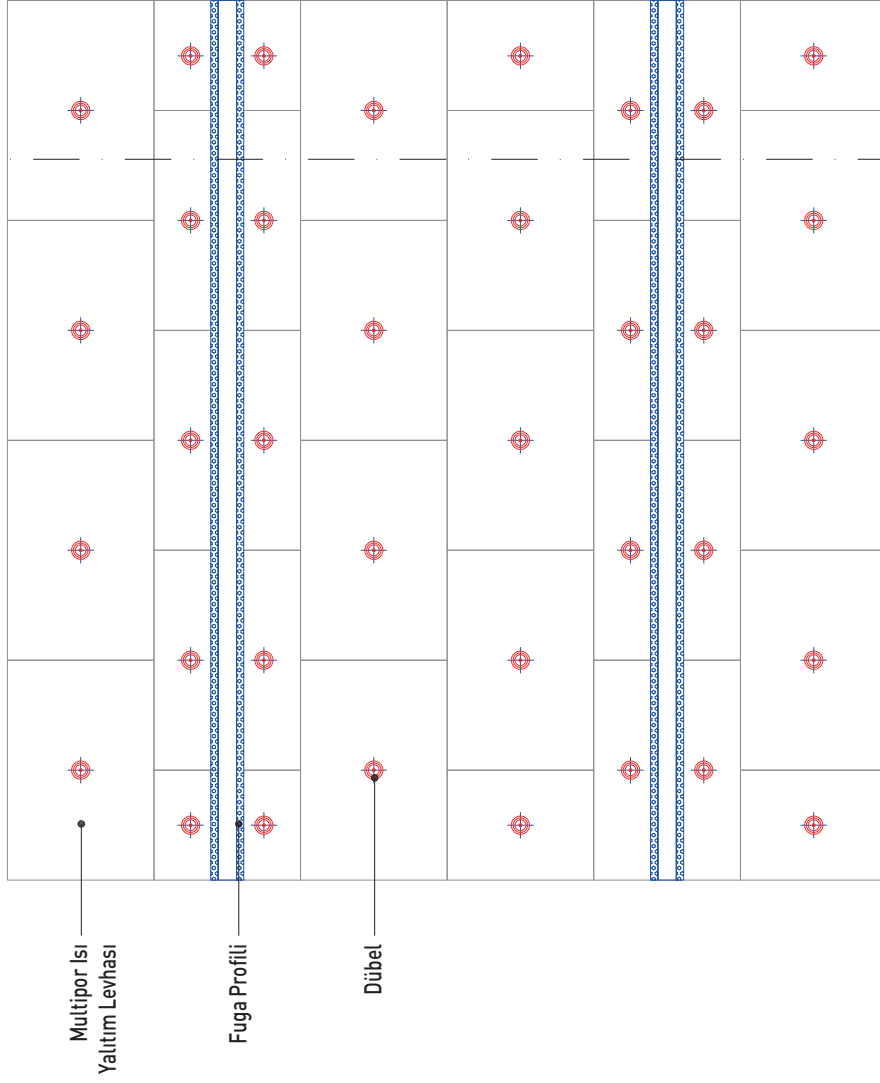
Multipor Mantolama Fuga Detayı – 1

multipor

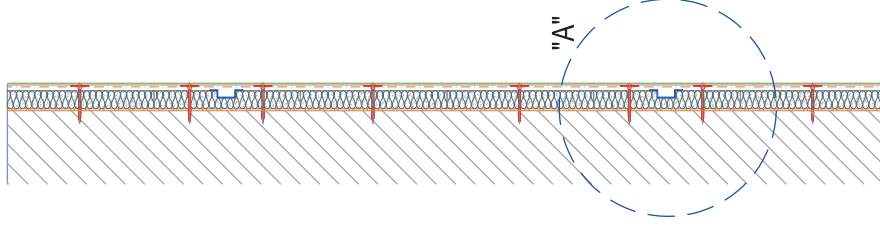
M - 007	REV:001
Eylül 2019	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

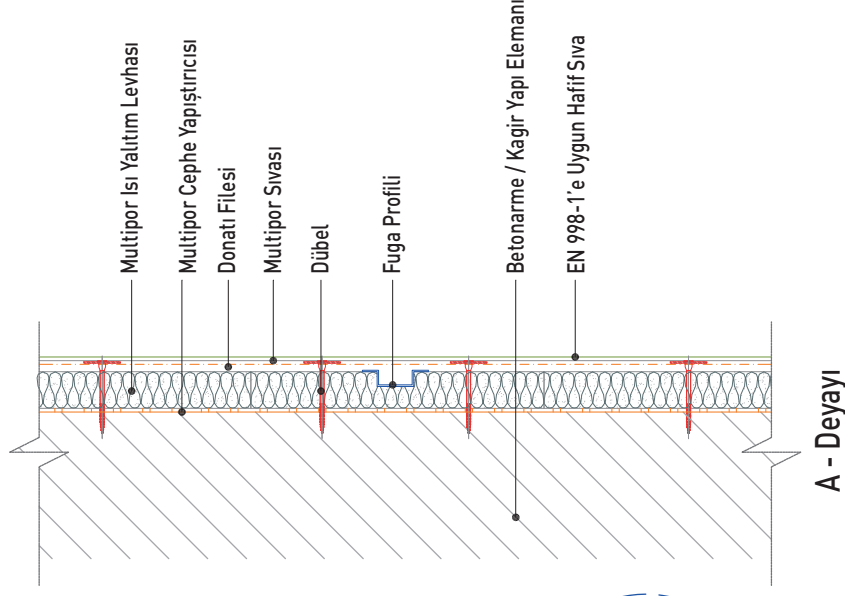
A



Ön Görünüş



A-A Kesiti



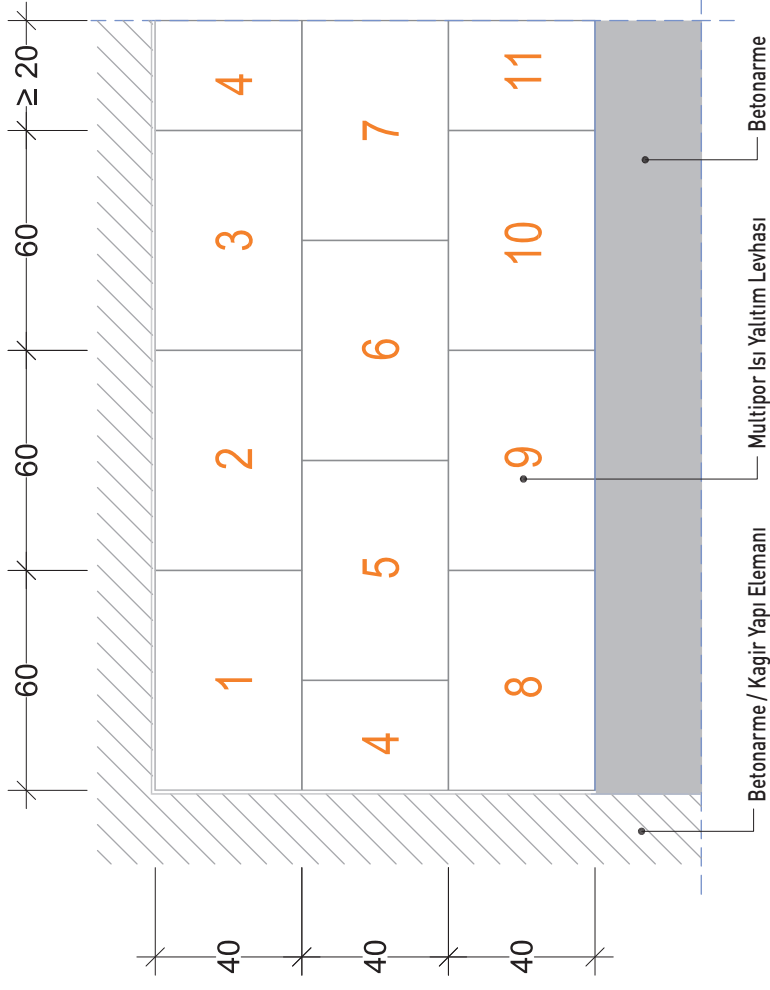
Multipor Mantolama Fuga Detayı - 2

M - 008

REV:001

Eylül 2019

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

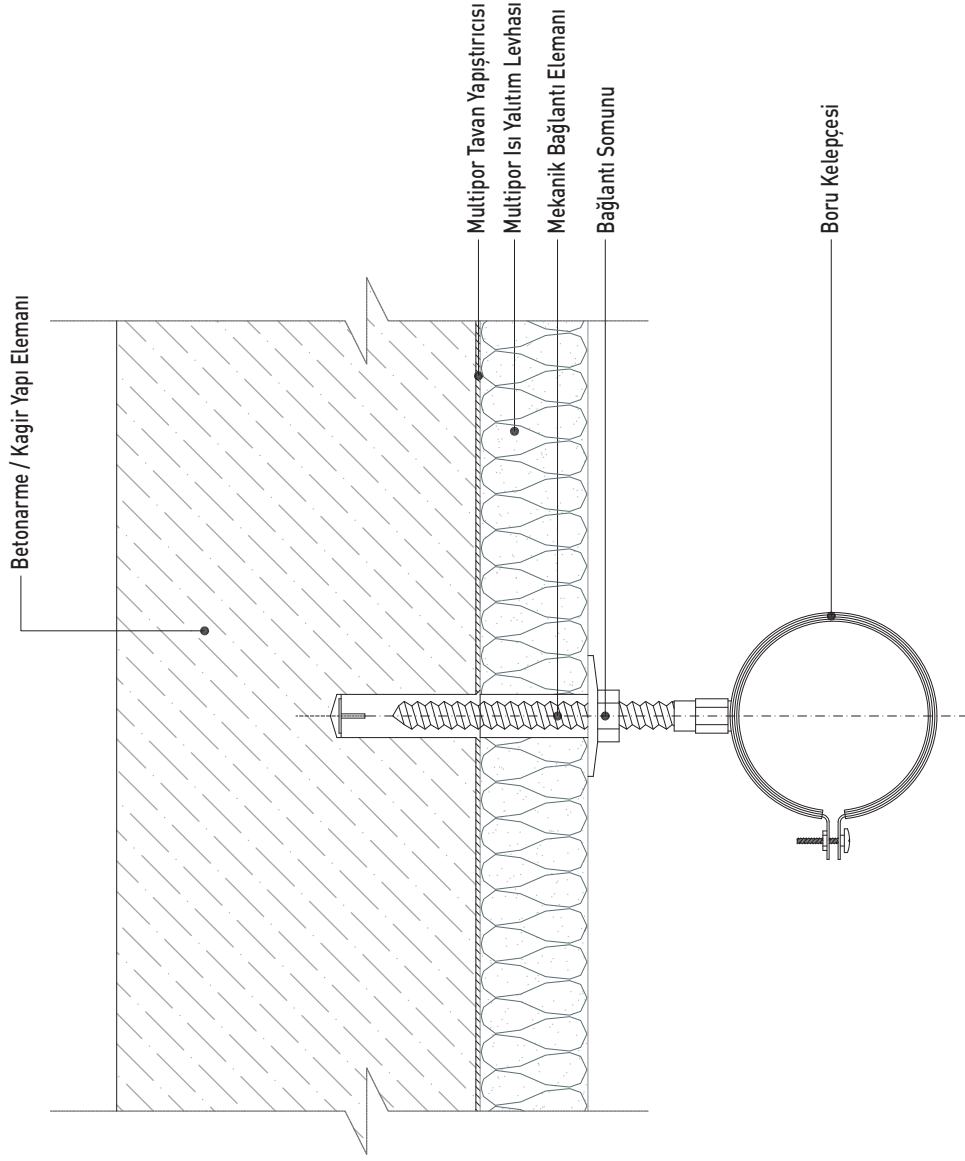


Not : Multipor levhalar üzerinde belirtilen rakamlar uygulama planına ilişkin kesim ve montaj sırasını göstermektedir.

multipor
Multipor Otopark / Bodrum Kat
Tavan Isı Yalıtım Planı

M - 005	REV:000
Kasım 2016	

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü



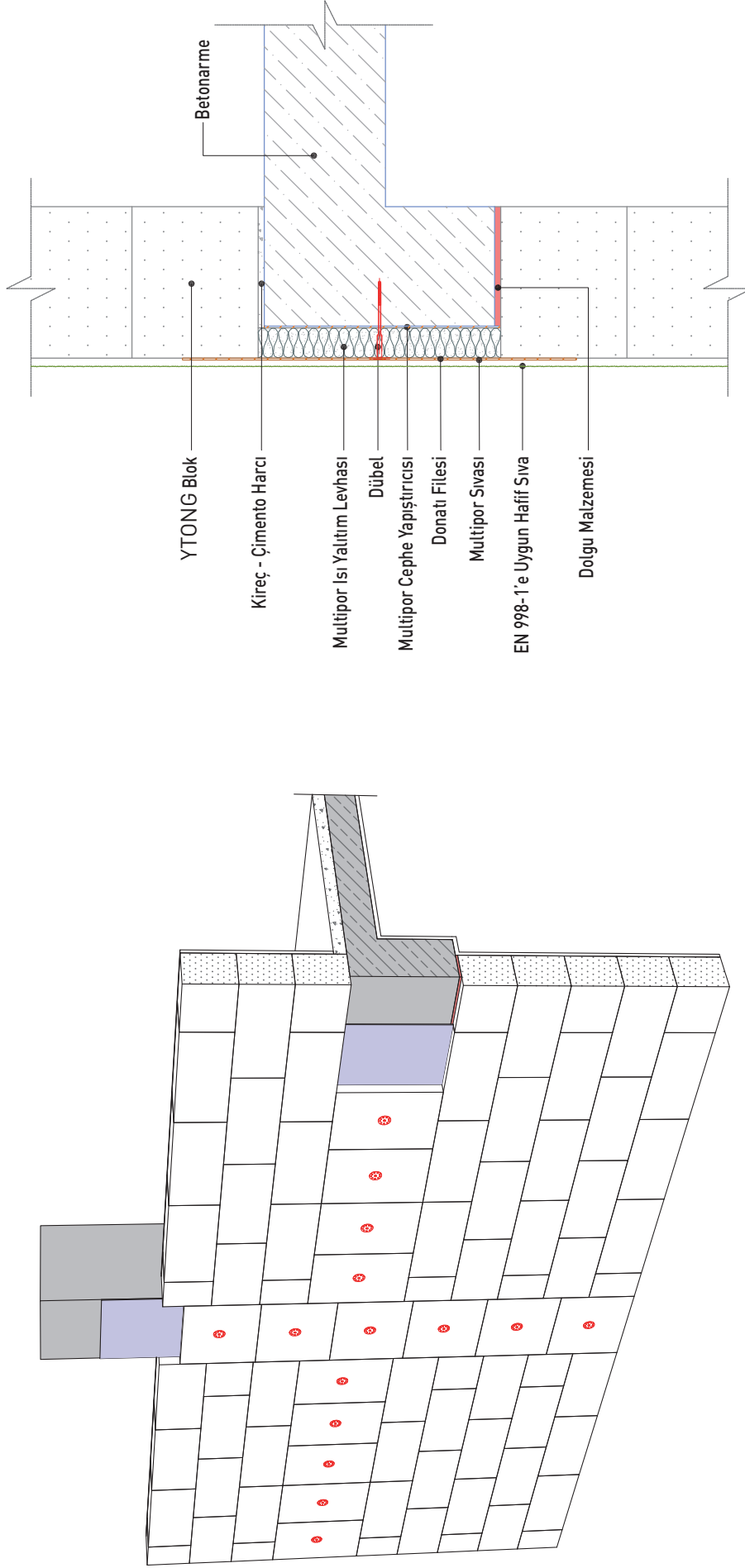
Multipor Otopark Bodrum Kat
Mekanik Tesisat Taşıma Detayı

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

M - 009 REV:002

Nisan 2022

multipor



Not : Dolgu malzemesi, akustik ve yangın şartlarını sağlayacak şekilde seçilmelidir.

Ytong Multipor Cephe Sistem Kesiti

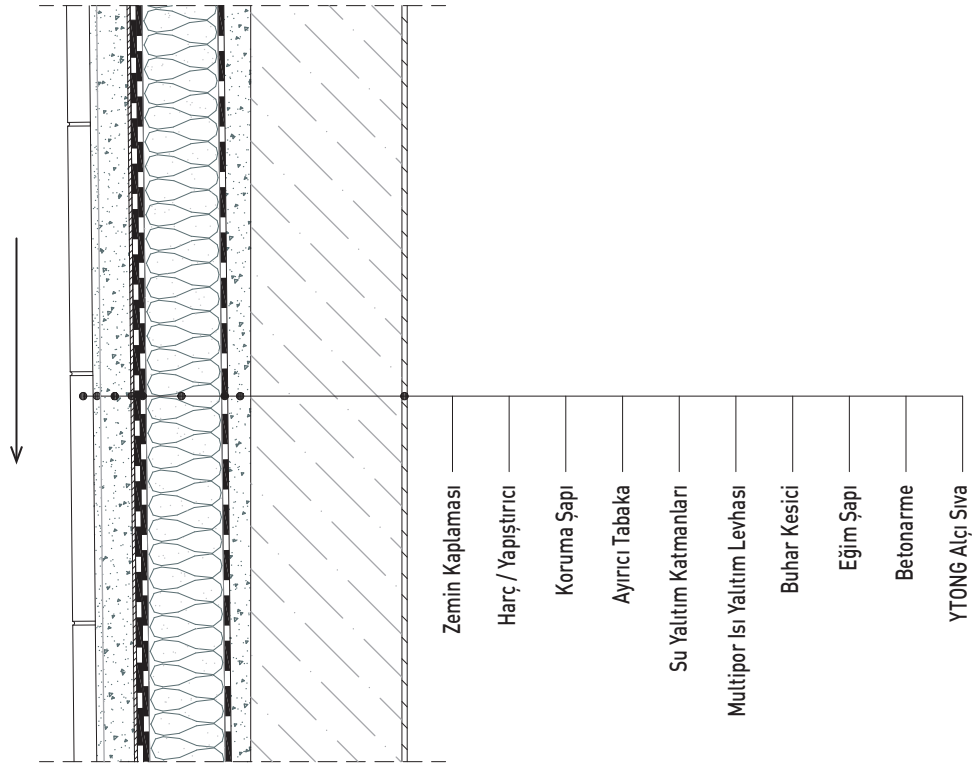
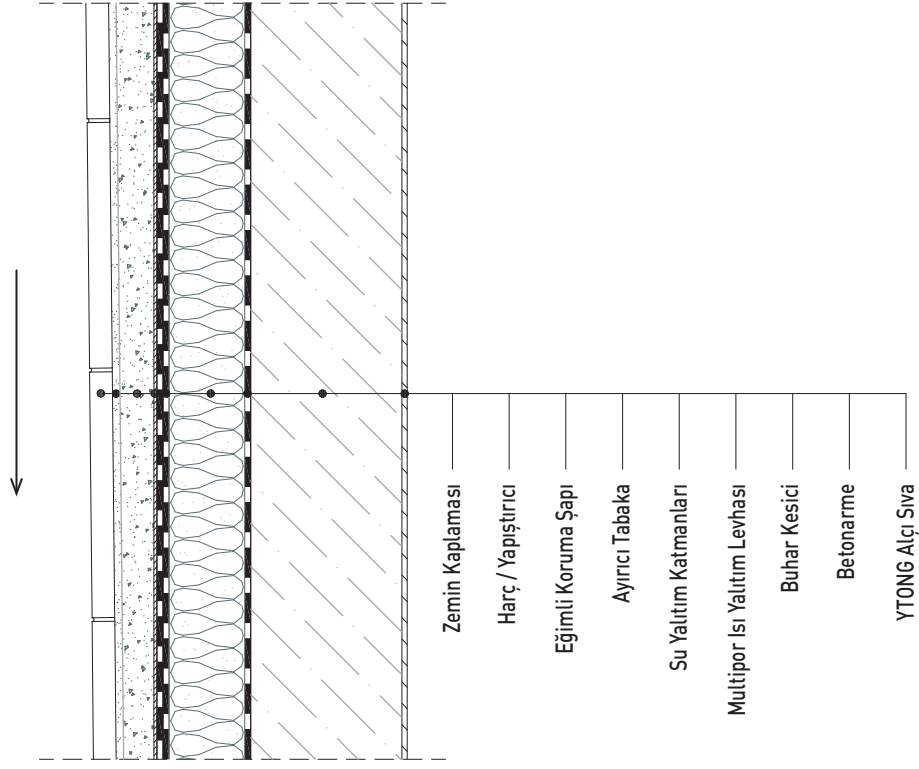
multipor

M - 006

REV:001

Eylül 2019

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

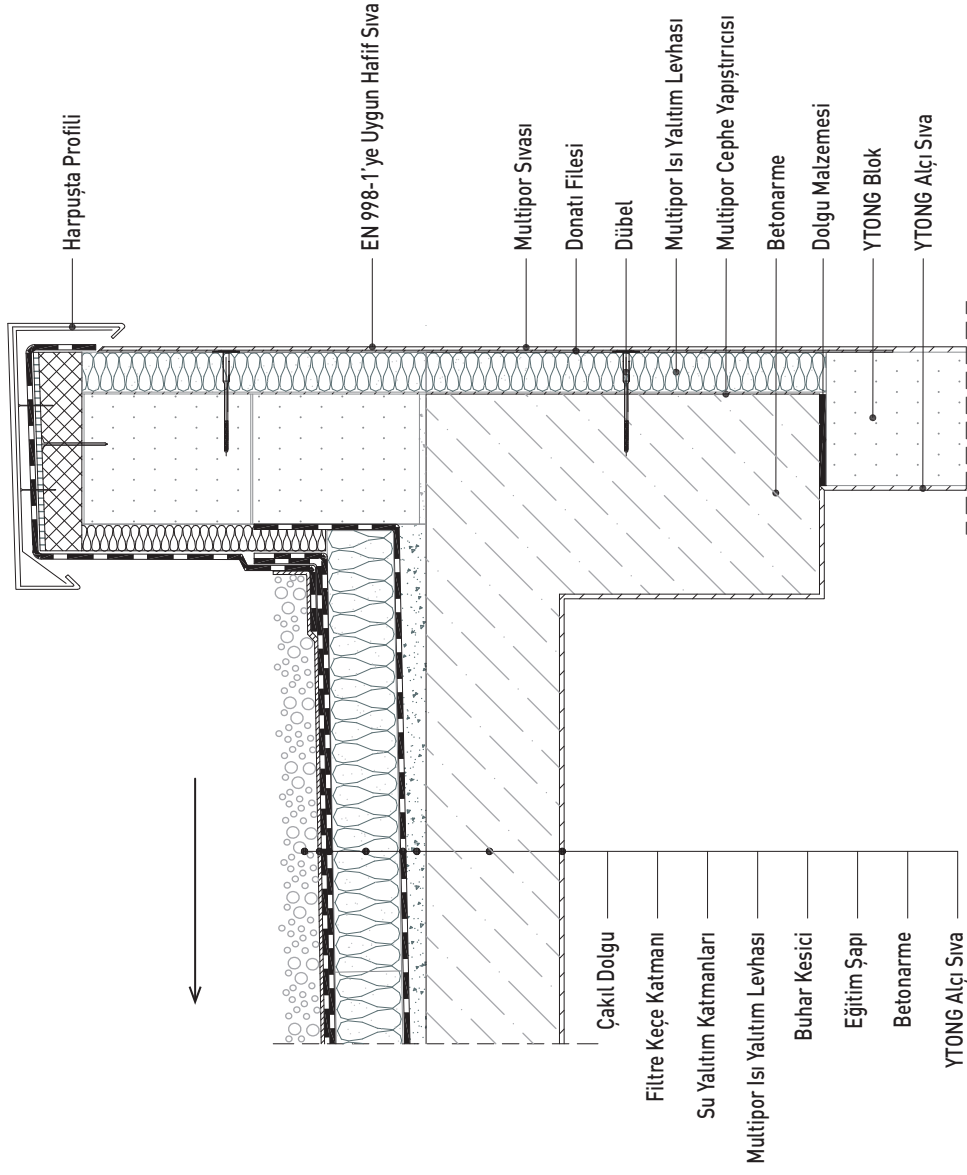


Multipor Gezilebilen Düz (Teras) Çatı Detayları

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

M - 010 REV:000
Nisan 2022

multipor



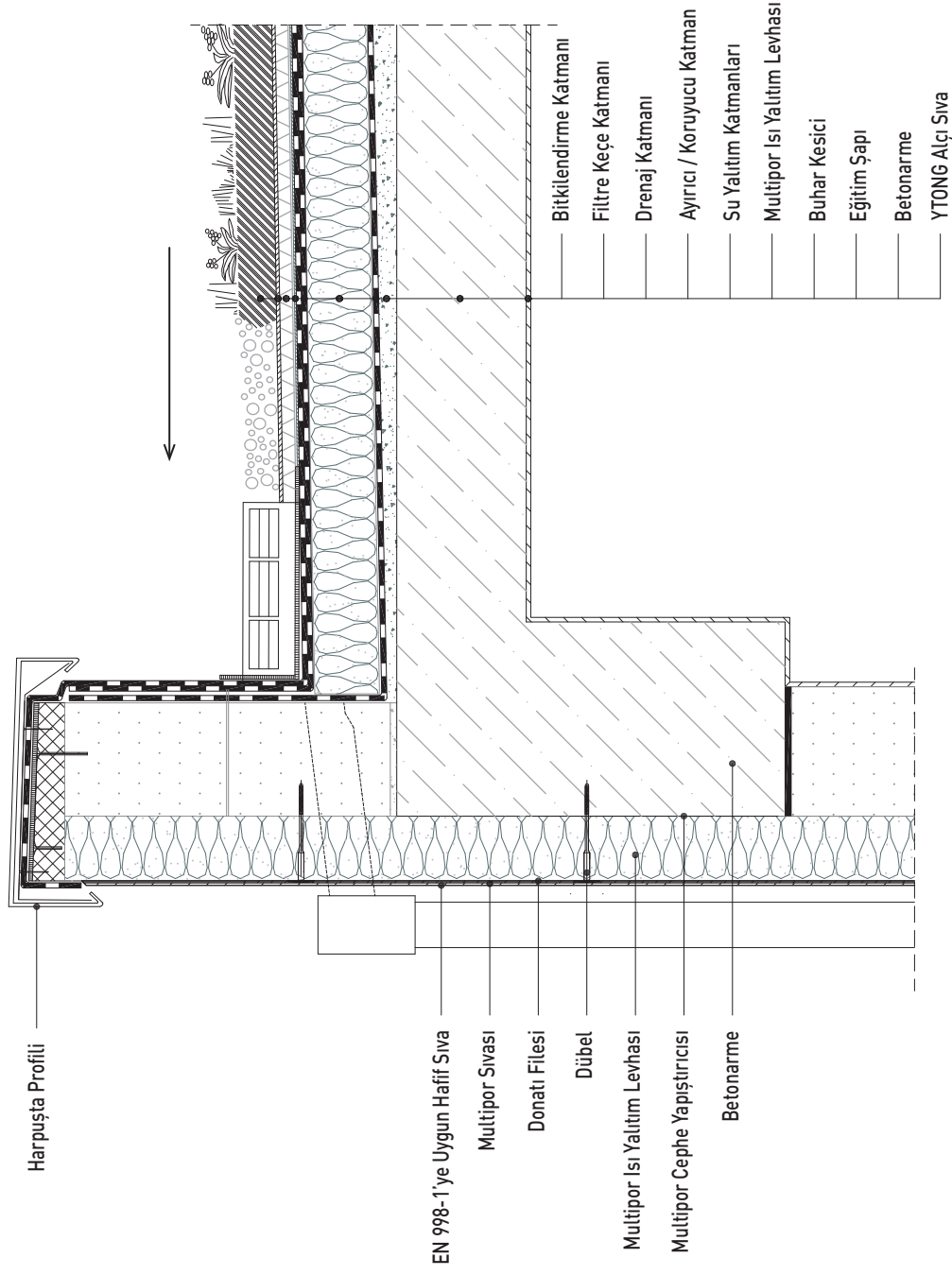
Multipor Gezilemeyen Düz (Teras) Çatı Detayı - 1

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

M - 011 REV:000

Nisan 2022

multipor

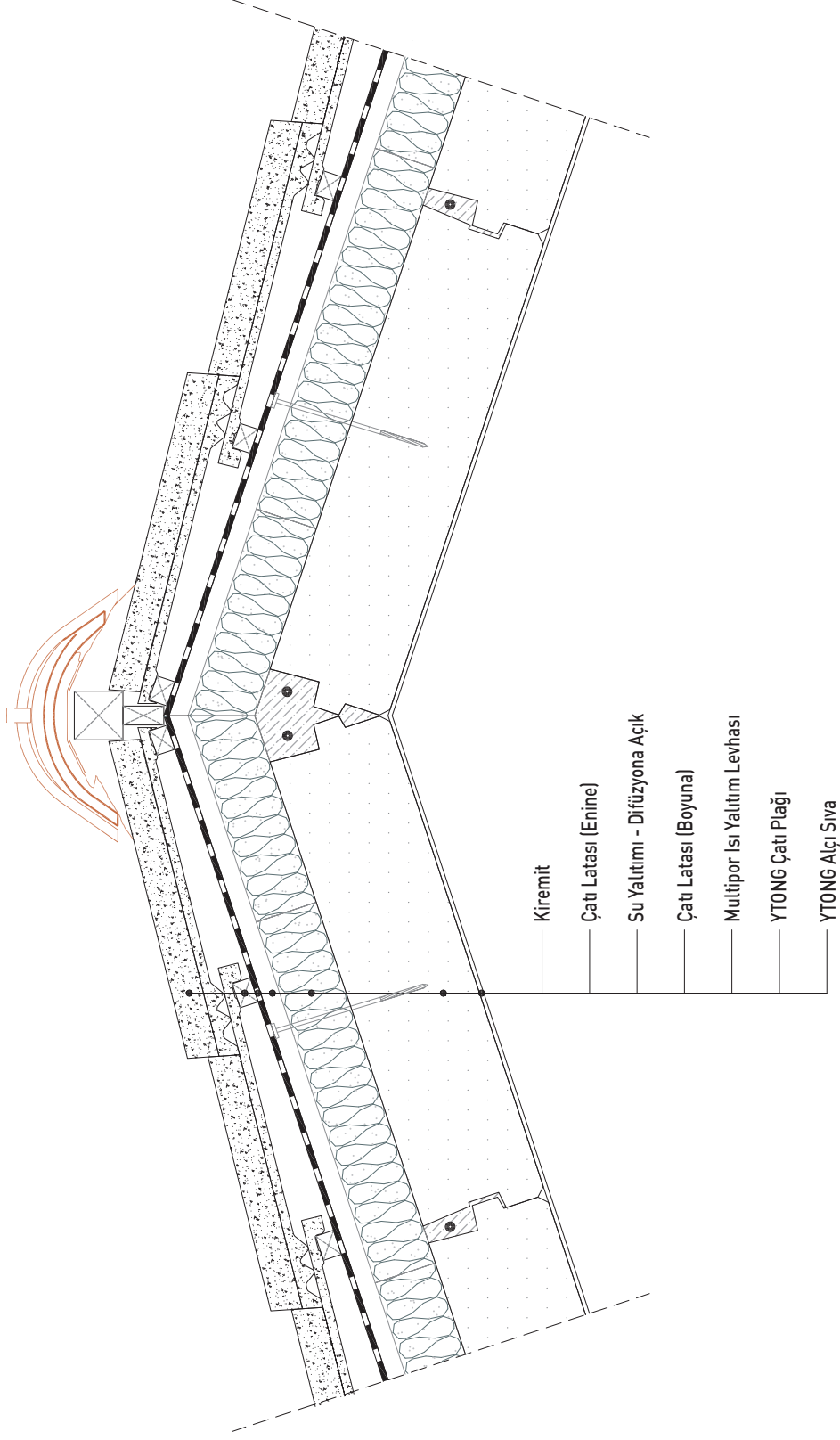


Multipor Gezilemeyen Düz (Teras) Çatı Detayı - 2

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

M - 012	REV:000
Nisan 2022	

multipor



Multipor Eğimli Çatı Detayı-1

multipor

M - 013

REV:000

Nisan 2022

Türk Ytong Sanayi A.Ş.
Teknik Ürün Müdürlüğü

Çatı Kaplama Tahtası Kiremit Çatı Lataşı (Enine) Çatı Lataşı (Boyuna) Su Yalıtımı - Difüzyona Açık Multipor Isı Yalıtım Levhası Buhar Kesici Çatı Kaplama Tahtası Ahşap Mertek EN 998-1'ye Uygun Hafif Sıva Multipor Sıvası Donatı Fılesı Düböl Multipor Isı Yalıtım Levhası Multipor Cephe Yapıştırıcısı YTONG Alçı Sıva YTONG Çatı Plağı Multipor Isı Yalıtım Levhası Çatı Lataşı (Boyuna) Su Yalıtımı - Difüzyona Açık Çatı Lataşı (Enine) Kiremit	Multipor Eğimli Çatı Detayı-2 <table> <tr> <td>M - 014</td> <td>REV:000</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Nisan 2022</td> </tr> </table> Türk Ytong Sanayi A.Ş. Teknik Ürün Müdürlüğü	M - 014	REV:000	Nisan 2022	
M - 014	REV:000				
Nisan 2022					

Uyarı:

Bu rehber Türk Ytong Sanayi A.Ş. tarafından yayımlanmıştır. Yayınlarımız, basım sürecine kadar en güncel bilgi ve en son teknik gelişmelerle hazırlanmaktadır.

Yasal kurallar, standart ve yönetmelikler değişime uğrayabileceğinden, yayındaki bilgilerin hukuki bağlayıcılığı bulunmamaktadır. Her bir proje için, güncel ve geçerli şartların mutlaka denetlenmesini tavsiye ederiz.

Türk YTONG Sanayi A.Ş.

Yönetim Merkezi

📍 Aydınevler Mah.
Gökçe Sok. No:3 Maltepe
34854 İstanbul / Türkiye

☎ 0216 396 66 00

@ ytong@ytong.com.tr

🌐 www.ytong.com.tr

Mayıs 2023

Uyarı: Bu broşür / kitap / rehber Türk Ytong Sanayi A.Ş. tarafından yayımlanmıştır.
Yayınlarımız, basım sürecine kadar en güncel bilgi ve en son teknik gelişmelerle hazırlanmaktadır.

Yasal kurallar, standart ve yönetmelikler değişime uğrayabileceğinden, yayındaki bilgilerin hukuki bağlayıcılığı bulunmamaktadır.
Her bir proje için, güncel ve geçerli şartların mutlaka denetlenmesini tavsiye ederiz



www.ytong.com.tr



online.ytong.com.tr

YTONG